

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567

บริษัท ฟุจิลอย(ประเทศไทย) จำกัด

โดย บริษัท เพนทะเลเคิล โพลูเทค จำกัด

สารบัญ

| | หน้า |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| บทที่ 1 | |
| บทนำ..... | 2/27 |
| บทที่ 2 | |
| 2.1 แผนการดำเนินงานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม..... | 3/27 |
| 2.2 วิธีการตรวจวัด..... | 8/27 |
| บทที่ 3 | |
| 3.1 ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย..... | 9/27 |
| 3.2 ผลการตรวจวัดด้านอาชีวอนามัย | |
| 3.2.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง..... | 15/27 |
| 3.2.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง..... | 22/27 |
| 3.2.3 ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล..... | 24/27 |
| ภาคผนวกที่ 1 แผนผังแสดงการตรวจวัดแสงสว่างแบบพื้นที่ | |
| ภาคผนวกที่ 2 รูปภาพแสดงการตรวจวัด | |
| ภาคผนวกที่ 3 มาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง | |
| ภาคผนวกที่ 4 ใบรายงานผลการตรวจวัด และแบบรายงาน สอ. 3 | |
| ภาคผนวกที่ 5 ใบอนุญาตขึ้นทะเบียนตรวจวัดและวิเคราะห์ | |
| ภาคผนวกที่ 6 ใบสอบเทียบเครื่องมือเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง | |

บทที่ 1

บทนำ

1. หลักการและเหตุผล

บริษัท ฟุจิลอย (ประเทศไทย) จำกัด เป็นบริษัทในเครือของ FUJI DIE CO., LTD. ประเทศญี่ปุ่น ผู้ผลิตงาน CARBIDE ที่เกี่ยวข้องกับงานแม่พิมพ์โลหะ แม่พิมพ์หล่อพลาสติก ฯลฯ ให้บริการซ่อมแซม บำรุงรักษา แม่พิมพ์ชิ้นงานส่วนอุปกรณ์ ที่ใช้ในงานอุตสาหกรรม มีความตระหนักถึงผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต และกิจกรรมต่าง ๆ ของโรงงาน จึงได้ดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย การตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยในเรื่อง ความเข้มของแสงสว่าง ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง และปริมาณเสียงสะสมตัวบุคคล เพื่อนำผลการติดตามตรวจวัดเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของทางราชการกำหนด และนำไปเป็นแนวทางในการวางแผนระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมต่อไป

2. วัตถุประสงค์

1. เพื่อติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมทั้งประเมินผลการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ จากกระบวนการผลิตให้เป็นไปตามมาตรฐานของทางราชการและข้อบังคับด้านสิ่งแวดล้อม
2. เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันทางด้านสุขภาพอนามัยและความปลอดภัยขององค์กรตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

3. ที่ตั้งโครงการ

บริษัท ฟุจิลอย (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 700/296 หมู่ที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลบ้านเก่า อำเภอนาทอง จังหวัดชลบุรี 20160

บทที่ 2

แผนการดำเนินงานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและวิธีการตรวจวัด

บริษัท เพนทะเลเคิล โพลูเทค จำกัด ได้ดำเนินการตามแผนงานที่ได้รับมอบหมายจาก บริษัท พูจิลอย (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 13 กันยายน 2567 โดยมีรายละเอียดดังนี้

2.1 แผนการดำเนินงานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

2.1.1 การตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

| จุดที่เก็บตัวอย่าง | วันที่เก็บตัวอย่าง | ชื่อสารเคมีอันตราย | เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่าง |
|------------------------------------|--------------------|---------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Office | | | |
| 1. หน้าห้อง: เครื่องถ่ายเอกสาร | 13/09/2567 | Total dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 647447, PVC Filter |
| | | Respirable dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 647136, Cyclone + PVC Filter |
| 2. ท้ายห้อง: เครื่องถ่ายเอกสาร | 13/09/2567 | Total dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 647566, PVC Filter |
| | | Respirable dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 647208, Cyclone + PVC Filter |
| 3. กลางห้อง | 13/09/2567 | Total dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 672306, PVC Filter |
| Production Line | | | |
| 4. หน้าบอร์ดไลน์ผลิต | 13/09/2567 | Total dust | Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 585540, PVC Filter |
| 5. เครื่อง GFR 2 - พื้นที่ทำงาน | 13/09/2567 | Cobalt metal, dust, as Co | Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 584236, MCE Filter |
| | | - ตัวบุคคล | Personal pump Model 224-44XR S/N 647259, Cyclone + PVC Filter |
| 6. ระหว่างเครื่อง GFR 2 และ 3 | 13/09/2567 | Total dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 573693, PVC Filter |
| 7. เครื่อง GFR 3 - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 647290, Cyclone + PVC Filter |
| | | | |
| 8. ระหว่างเครื่อง GI 3 และ 5 | 13/09/2567 | Total dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 592391, PVC Filter |
| 9. เครื่อง GI 3 - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 625210, Cyclone + PVC Filter |
| | | | |
| 10. เครื่อง GI 5 - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 625243, Cyclone + PVC Filter |
| | | | |
| 11. เครื่อง GI 6 - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 625273, Cyclone + PVC Filter |
| | | | |
| 12. เครื่อง GI 7 - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 611485, Cyclone + PVC Filter |
| | | | |

2.1.1 การตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (ต่อ)

| จุดที่เก็บตัวอย่าง | วันที่เก็บตัวอย่าง | ชื่อสารเคมีอันตราย | เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่าง |
|------------------------------------------|--------------------|--------------------|------------------------------------------------------------------|
| Production Line (ต่อ) | | | |
| 13. ระหว่างเครื่อง GO 3 และ 6 | 13/09/2567 | Total dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 611448, PVC Filter |
| 14. เครื่อง GO 3 - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 611543, Cyclone + PVC Filter |
| 15. เครื่อง GO 4 - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 647006, Cyclone + PVC Filter |
| 16. เครื่อง GO 5 - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 647120, Cyclone + PVC Filter |
| 17. เครื่องกลึง NC-L-1 - พื้นที่ทำงาน | 13/09/2567 | Total dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 611450, PVC Filter |
| - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model GilAir-3 S/N 12075, Cyclone + PVC Filter |
| 18. Wire Cut EW 1 - พื้นที่ทำงาน | 13/09/2567 | Total dust | Personal pump Model GilAir-3 S/N 12079, PVC Filter |
| - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 647136, Cyclone + PVC Filter |
| 19. Wire Cut EW 2 - พื้นที่ทำงาน | 13/09/2567 | Total dust | Personal pump Model GilAir-5 S/N 11587, PVC Filter |
| - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 647208, Cyclone + PVC Filter |
| Production Line (New) | | | |
| 20. เครื่อง F 2-3 | 13/09/2567 | Total dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 573073, PVC Filter |
| 21. เครื่อง AGE 1 | 13/09/2567 | Oil mist | Personal pump Model 224-44XR S/N 647447, PVC Filter |
| 22. เครื่อง AGE 2 | 13/09/2567 | Oil mist | Personal pump Model 224-44XR S/N 647566, PVC Filter |
| 23. เครื่อง GLP | 13/09/2567 | Total dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 672306, PVC Filter |
| QC Room | | | |
| 24. พื้นที่ส่วนรวม - พื้นที่ทำงาน | 13/09/2567 | Total dust | Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 585540, PVC Filter |
| - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 647259, Cyclone + PVC Filter |
| Packing Room | | | |
| 25. พื้นที่ส่วนรวม - พื้นที่ทำงาน | 13/09/2567 | Total dust | Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 584236, PVC Filter |
| - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 647290, Cyclone + PVC Filter |

2.1.1 การตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (ต่อ)

| จุดที่เก็บตัวอย่าง | วันที่เก็บตัวอย่าง | ชื่อสารเคมีอันตราย | เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่าง |
|----------------------------------|--------------------|---------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| LP Room | | | |
| 26. พื้นที่ส่วนรวม | 13/09/2567 | Total dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 573693, PVC Filter |
| | | Cobalt metal, dust, as Co | Personal pump Model 224-44XR S/N 592391, MCE Filter |
| 27. เครื่อง LP 1 - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 625210, Cyclone + PVC Filter |
| 28. เครื่อง LP 2 - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 625243, Cyclone + PVC Filter |
| 29. เครื่อง LP 4 - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 625273, Cyclone + PVC Filter |
| 30. เครื่อง LP 7 - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 611485, Cyclone + PVC Filter |
| GP Room | | | |
| 31. พื้นที่ส่วนรวม | 13/09/2567 | Total dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 611448, PVC Filter |
| | | Cobalt metal, dust, as Co | Personal pump Model 224-44XR S/N 611450, MCE Filter |
| 32. เครื่อง NCGP 1 - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 611543, Cyclone + PVC Filter |
| 33. เครื่อง NCGP 2 - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 647006, Cyclone + PVC Filter |
| 34. เครื่อง GP 2 - ตัวบุคคล | 13/09/2567 | Respirable dust | Personal pump Model 224-44XR S/N 647120, Cyclone + PVC Filter |

2.1.2 การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัย

| จุดตรวจวัด | วันที่ตรวจวัด | ดัชนีที่ตรวจวัด | เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่าง |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------|
| การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง สำนักงาน, พื้นที่ผลิต และพื้นที่ทั่วไป | 13/09/2567 | ความเข้มของแสงสว่าง | Digital Light Meter: Extech Model 407026 A.048283 |
| การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง | | | |
| <u>Office</u> | | | |
| 1. หน้าห้อง: เครื่องถ่ายเอกสาร | 13/09/2567 | ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง | Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222085 |
| 2. ท้ายห้อง: เครื่องถ่ายเอกสาร | 13/09/2567 | ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง | Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222086 |
| <u>Production Line</u> | | | |
| 3. ระหว่างเครื่อง GFR 2 และ 3 | 13/09/2567 | ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง | Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222084 |
| 4. เครื่อง GI 6 | 13/09/2567 | ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง | Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222094 |
| 5. ระหว่างเครื่อง GO 3 และ 4 | 13/09/2567 | ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง | Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222096 |
| 6. เครื่องกลึง NC-L-1 | 13/09/2567 | ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง | Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222100 |
| 7. Wire Cut EW 1 | 13/09/2567 | ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง | Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222148 |
| <u>Production Line (New)</u> | | | |
| 8. เครื่อง WT-1 | 13/09/2567 | ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง | Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222147 |
| 9. ระหว่างเครื่อง AGE 1 และ 2 | 13/09/2567 | ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง | Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222095 |
| 10. เครื่อง GLP | 13/09/2567 | ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง | Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222146 |
| <u>QC Room</u> | | | |
| 11. พื้นที่ส่วนรวม | 13/09/2567 | ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง | Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222091 |
| <u>LP Room</u> | | | |
| 12. พื้นที่ส่วนรวม | 13/09/2567 | ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง | Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222097 |
| <u>GP Room</u> | | | |
| 13. พื้นที่ส่วนรวม | 13/09/2567 | ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง | Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222099 |

2.1.2 การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัย (ต่อ)

| จุดตรวจวัด | วันที่ตรวจวัด | ดัชนีที่ตรวจวัด | เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่าง |
|---------------------------------------------|---------------|----------------------------|-----------------------------------------------------|
| การตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล | | | |
| <u>Office</u> | | | |
| 1. หน้าห้อง: เครื่องถ่ายเอกสาร | 13/09/2567 | ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล | Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100138 |
| 2. ท้ายห้อง: เครื่องถ่ายเอกสาร | 13/09/2567 | ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล | Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100130 |
| <u>Production Line</u> | | | |
| 3. ระหว่างเครื่อง GFR 2 และ 3 | 13/09/2567 | ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล | Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100131 |
| 4. เครื่อง GI 6 | 13/09/2567 | ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล | Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100142 |
| 5. ระหว่างเครื่อง GO 3 และ 4 | 13/09/2567 | ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล | Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100144 |
| 6. เครื่องกลึง NC-L-1 | 13/09/2567 | ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล | Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100133 |
| 7. Wire Cut EW 1 | 13/09/2567 | ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล | Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100137 |
| 8. เครื่อง MC-1 | 13/09/2567 | ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล | Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100140 |
| <u>Production Line (New)</u> | | | |
| 9. ระหว่างเครื่อง AGE 1 และ 2 | 13/09/2567 | ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล | Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100143 |
| 10. เครื่อง GLP | 13/09/2567 | ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล | Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100145 |
| <u>QC Room</u> | | | |
| 11. พื้นที่ส่วนรวม | 13/09/2567 | ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล | Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100147 |
| <u>LP Room</u> | | | |
| 12. เครื่อง LP 7512 | 13/09/2567 | ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล | Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100148 |
| 13. เครื่อง LP 7511 | 13/09/2567 | ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล | Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100132 |
| 14. เครื่อง LP 7514 | 13/09/2567 | ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล | Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100129 |
| <u>GP Room</u> | | | |
| 15. พื้นที่ส่วนรวม | 13/09/2567 | ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล | Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100136 |

2.2 วิธีการตรวจวัด

| คุณภาพสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ตรวจวัด | วิธีการเก็บและวิเคราะห์ | เครื่องมือที่ใช้วิเคราะห์ตัวอย่าง |
|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| คุณภาพอากาศ ในสถานที่ทำงาน | Total dust | NIOSH 0500, Gravimetric | Semi-Micro Analytical Balance Model HR-202 S/N 13203311 |
| | Respirable dust | NIOSH 0600, Gravimetric | Semi-Micro Analytical Balance Model HR-202 S/N 13203311 |
| | Cobalt metal, dust, as Co | NIOSH 7301, ICP | Inductively Coupled Plasma Model AVIO200 S/N 079S19071802 |
| | Oil mist | OSHA PV2121, Gravimetric | Semi-Micro Analytical Balance Model HR-202 S/N 13203311 |
| การตรวจวัด ด้านอาชีวอนามัย | ความเข้มของแสงสว่าง | IES Lighting Handbook (1981 Reference Volume) | Digital Light Meter: Extech Model 407026 A.048283 |
| | ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง | ISO / IEC 651 | Sound Level Meter ACO Model 6236 |
| | ปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล | Noise Dosimeter | Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 |

บทที่ 3

ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท เพนทะเลคิล โพลูเทค จำกัด ได้ดำเนินการตามแผนงานที่ได้รับมอบหมายจาก บริษัท พูลิลอย (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 13 กันยายน 2567 โดยมีผลการตรวจวัดดังนี้

3.1 ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ตารางที่ 3.1 ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นและความเข้มข้นของสารเคมีในสถานที่ทำงาน

| ลำดับ | จุดที่เก็บตัวอย่าง | ชื่อสารเคมีอันตราย | หน่วย | ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ | ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) | ผลการประเมิน | |
|-------|--------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|---------------------------------|----------------------------|--------------------|------|
| 1 | Office หน้าห้อง: เครื่องถ่ายเอกสาร | Total dust | mg/m ³ | 0.36 | 15 ^[2] | ผ่าน | |
| | | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน | |
| 2 | ท้ายห้อง: เครื่องถ่ายเอกสาร | Total dust | mg/m ³ | 0.89 | 15 ^[2] | ผ่าน | |
| | | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน | |
| 3 | กลางห้อง | Total dust | mg/m ³ | < 0.25 | 15 ^[2] | ผ่าน | |
| 4 | Production Line หน้าบอร์ดไลน์ผลิต | Total dust | mg/m ³ | < 0.25 | 15 ^[2] | ผ่าน | |
| | | เครื่อง GFR 2 - พื้นที่ทำงาน | Cobalt metal, dust, as Co | mg/m ³ | 0.0020 | 0.1 ^[1] | ผ่าน |
| | | - ตัวบุคคล: นายวุฒิเศรษฐ์ บุญธรรม | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน |
| 6 | ระหว่างเครื่อง GFR 2 และ 3 | Total dust | mg/m ³ | < 0.25 | 15 ^[2] | ผ่าน | |
| 7 | เครื่อง GFR 3 - ตัวบุคคล: นายมานิตย์ วงศ์สุทะ | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน | |
| 8 | ระหว่างเครื่อง GI 3 และ 5 | Total dust | mg/m ³ | < 0.25 | 15 ^[2] | ผ่าน | |
| 9 | เครื่อง GI 3 - ตัวบุคคล: นายดาวเพชร บริพันธ์ | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน | |
| 10 | เครื่อง GI 5 - ตัวบุคคล: นายดาวเพชร บริพันธ์ | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน | |
| 11 | เครื่อง GI 6 - ตัวบุคคล: นายกฤษดา กันทะเขียว | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน | |
| 12 | เครื่อง GI 7 - ตัวบุคคล: นายณัฐวุฒิ ริมทอง | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน | |

ตารางที่ 3.1 ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นและความเข้มข้นของสารเคมีในสถานที่ทำงาน (ต่อ)

| ลำดับ | จุดที่เก็บตัวอย่าง | ชื่อสารเคมีอันตราย | หน่วย | ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ | ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) | ผลการประเมิน |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------|---------------------------------|----------------------------|--------------|
| Production Line (ต่อ) | | | | | | |
| 13 | ระหว่างเครื่อง GO 3 และ 6 | Total dust | mg/m ³ | 1.09 | 15 ^[2] | ผ่าน |
| 14 | เครื่อง GO 3 - ตัวบุคคล: นายอัษฎา ฟู่มาก | Respirable dust | mg/m ³ | 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน |
| 15 | เครื่อง GO 4 - ตัวบุคคล: นายศิริลักษณ์ สะเทือนรัมย์ | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน |
| 16 | เครื่อง GO 5 - ตัวบุคคล: นายสุชาติ ธรรมรัตน์รัมย์ | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน |
| 17 | เครื่องกลึง NC-L-1 - พื้นที่ทำงาน - ตัวบุคคล: นายพิษณุ ลาดัย | Total dust | mg/m ³ | < 0.25 | 15 ^[2] | ผ่าน |
| | | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน |
| 18 | Wire Cut EW 1 - พื้นที่ทำงาน - ตัวบุคคล: นายเทพกรณ์ บุญเหมาะ | Total dust | mg/m ³ | 0.54 | 15 ^[2] | ผ่าน |
| | | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน |
| 19 | Wire Cut EW 2 - พื้นที่ทำงาน - ตัวบุคคล: นายธนกร ทานมัย | Total dust | mg/m ³ | < 0.25 | 15 ^[2] | ผ่าน |
| | | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน |
| Production Line (New) | | | | | | |
| 20 | เครื่อง F 2-3 | Total dust | mg/m ³ | < 0.25 | 15 ^[2] | ผ่าน |
| 21 | เครื่อง AGE 1 | Oil mist (Mineral) | mg/m ³ | < 0.13 | 5 ^[2] | ผ่าน |
| 22 | เครื่อง AGE 2 | Oil mist (Mineral) | mg/m ³ | < 0.13 | 5 ^[2] | ผ่าน |
| 23 | เครื่อง GLP | Total dust | mg/m ³ | < 0.25 | 15 ^[2] | ผ่าน |
| 24 | QC Room พื้นที่ส่วนรวม - พื้นที่ทำงาน - ตัวบุคคล: นายคมกริบ มีटक | Total dust | mg/m ³ | < 0.25 | 15 ^[2] | ผ่าน |
| | | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน |
| 25 | Packing Room พื้นที่ส่วนรวม - พื้นที่ทำงาน - ตัวบุคคล: น.ส.สมปอง นัยญาณนท์ | Total dust | mg/m ³ | < 0.25 | 15 ^[2] | ผ่าน |
| | | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน |

ตารางที่ 3.1 ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นและความเข้มข้นของสารเคมีในสถานที่ทำงาน (ต่อ)

| ลำดับ | จุดที่เก็บตัวอย่าง | ชื่อสารเคมีอันตราย | หน่วย | ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ | ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) | ผลการประเมิน |
|-------|----------------------------------------------------|---------------------------|-------------------|---------------------------------|----------------------------|--------------|
| 26 | LP Room พื้นที่ส่วนรวม | Total dust | mg/m ³ | < 0.25 | 15 ^[2] | ผ่าน |
| | | Cobalt metal, dust, as Co | mg/m ³ | 0.0004 | 0.1 ^[1] | ผ่าน |
| 27 | เครื่อง LP 1 - ตัวบุคคล: น.ส.เดือนเพ็ญ ยามรัมย์ | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน |
| 28 | เครื่อง LP 2 - ตัวบุคคล: นายชนพล ดวงแก้ว | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน |
| 29 | เครื่อง LP 4 - ตัวบุคคล: นายวรุฒติ วาสินหน | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน |
| 30 | เครื่อง LP 7 - ตัวบุคคล: นายชนพล ดวงแก้ว | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน |
| 31 | GP Room พื้นที่ส่วนรวม | Total dust | mg/m ³ | < 0.25 | 15 ^[2] | ผ่าน |
| | | Cobalt metal, dust, as Co | mg/m ³ | < 0.0003 | 0.1 ^[1] | ผ่าน |
| 32 | เครื่อง NCGP 1 - ตัวบุคคล: นายอนุกุล แฉล้มล้ำ | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน |
| 33 | เครื่อง NCGP 2 - ตัวบุคคล: นายอนุกุล แฉล้มล้ำ | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน |
| 34 | เครื่อง GP 2 - ตัวบุคคล: นายนาวิน โพธิ์สว่าง | Respirable dust | mg/m ³ | < 0.20 | 5 ^[2] | ผ่าน |

หมายเหตุ

^[1]มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม 2560

^[2]มาตรฐานของ The National Institute for Occupational Safety and Health, 2007 (NIOSH)

สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

1. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Office: หน้าห้อง: เครื่องถ่ายเอกสาร พบว่า ปริมาณ Total dust และ Respirable dust มีค่า 0.36 และ $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ตามลำดับ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
2. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Office: ท้ายห้อง: เครื่องถ่ายเอกสาร พบว่า ปริมาณ Total dust และ Respirable dust มีค่า 0.89 และ $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ตามลำดับ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
3. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Office: กลางห้อง พบว่า ปริมาณ Total dust มีค่า $< 0.25 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
4. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line: หน้าบอร์ดไลน์ผลิต พบว่า ปริมาณ Total dust มีค่า $< 0.25 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
5. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line: เครื่อง GFR 2 พบว่า ปริมาณ Cobalt metal, dust, as Co มีค่า 0.0020 mg/m^3 และปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายพุดิเศรษฐ์ บุญธรรม มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน และ NIOSH กำหนด
6. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line: ระหว่างเครื่อง GFR 2 และ 3 พบว่า ปริมาณ Total dust มีค่า $< 0.25 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
7. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line: เครื่อง GFR 3 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายมานิตย์ วงศ์สุหะ มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
8. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line: ระหว่างเครื่อง GI 3 และ 5 พบว่า ปริมาณ Total dust มีค่า $< 0.25 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
9. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line: เครื่อง GI 3 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายดาวเพชร บริพันธ์ มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
10. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line: เครื่อง GI 5 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายดาวเพชร บริพันธ์ มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
11. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line: เครื่อง GI 6 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายกฤษดา กันทะเขียว มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
12. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line: เครื่อง GI 7 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายณัฐวุฒิ ริมทอง มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
13. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line: ระหว่างเครื่อง GO 3 และ 6 พบว่า ปริมาณ Total dust มีค่า 1.09 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

สรุปผลการตรวจวัด (ต่อ)

จากผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

14. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line: เครื่อง GO 3 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายอัษฎาวุธ ฟุ้งมาก มีค่า 0.20 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

15. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line: เครื่อง GO 4 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายศิริลักษณ์ สะเทือนรัมย์ มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

16. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line: เครื่อง GO 5 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายสุชาติ ธรรมรัตน์มัย มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

17. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line: เครื่องกลึง NC-L-1 พบว่า ปริมาณ Total dust ในพื้นที่ทำงาน มีค่า $< 0.25 \text{ mg/m}^3$ และปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายพิษณุ ลาศัย มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

18. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line: Wire Cut EW 1 พบว่า ปริมาณ Total dust ในพื้นที่ทำงาน มีค่า 0.54 mg/m^3 และปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายเทพกรณ์ บุญเหมาะ มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

19. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line: Wire Cut EW 2 พบว่า ปริมาณ Total dust ในพื้นที่ทำงาน มีค่า $< 0.25 \text{ mg/m}^3$ และปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายชนกร ทานมัย มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

20. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line (New): เครื่อง F 2-3 พบว่า ปริมาณ Total dust มีค่า $< 0.25 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

21. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line (New): เครื่อง AGE 1 พบว่า ปริมาณ Oil mist มีค่า $< 0.13 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

22. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line (New): เครื่อง AGE 2 พบว่า ปริมาณ Oil mist มีค่า $< 0.13 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

23. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line (New): เครื่อง GLP พบว่า ปริมาณ Total dust มีค่า $< 0.25 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

24. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ QC Room: พื้นที่ส่วนรวม พบว่า ปริมาณ Total dust ในพื้นที่ทำงาน มีค่า $< 0.25 \text{ mg/m}^3$ และปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายคมกริบ มีตม มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

สรุปผลการตรวจวัด (ต่อ)

จากผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

25. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Packing Room: พื้นที่ส่วนรวม พบว่า ปริมาณ Total dust ในพื้นที่ทำงาน มีค่า $< 0.25 \text{ mg/m}^3$ และปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ น.ส.สมปอง นัยญานนท์ มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

26. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ LP Room: พื้นที่ส่วนรวม พบว่า ปริมาณ Total dust และ Cobalt metal, dust, as Co มีค่า < 0.25 และ 0.0004 mg/m^3 ตามลำดับ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน และมาตรฐานของ NIOSH กำหนด

27. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ LP Room: เครื่อง LP 1 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ น.ส.เดือนเพ็ญ ยามรัมย์ มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

28. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ LP Room: เครื่อง LP 2 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายชนพล ดวงแก้ว มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

29. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ LP Room: เครื่อง LP 4 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายวรวิทย์ วาสินหน มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

30. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ LP Room: เครื่อง LP 7 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายชนพล ดวงแก้ว มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

31. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ GP Room: พื้นที่ส่วนรวม พบว่า ปริมาณ Total dust และ Cobalt metal, dust, as Co มีค่า < 0.25 และ $< 0.0003 \text{ mg/m}^3$ ตามลำดับ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน และมาตรฐานของ NIOSH กำหนด

32. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ GP Room: เครื่อง NCGP 1 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายอนุกุล แฉล้มล้ำ มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

33. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ GP Room: เครื่อง NCGP 2 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายอนุกุล แฉล้มล้ำ มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

34. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ GP Room: เครื่อง GP 2 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายนาวิน โปธิ์สว่าง มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

3.2 ผลการตรวจวัดด้านอาชีวอนามัย

3.2.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง

ตารางที่ 3.2.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง

| ลำดับ | พื้นที่ตรวจวัด | ลักษณะงาน | ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) | | | จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด (ลักซ์) | | |
|-------|------------------------------------|-------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|--------------|-----------------------------------------|-----------------------------------|--------------|
| | | | ค่าเฉลี่ยที่วัดได้ | มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 1 | ผลการประเมิน | ค่าที่วัดได้ | มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 1 | ผลการประเมิน |
| 1 | การตรวจวัดแบบพื้นที่ Office | | | | | | | |
| | ทางเดินเข้าสำนักงาน | ทางเดินภายในอาคาร | 599 | 100 | ผ่าน | 326 | 50 | ผ่าน |
| | ลิฟท์เกอร์ (ชาย) | ตู้เก็บของ | 448 | 100 | ผ่าน | 360 | 50 | ผ่าน |
| | ลิฟท์เกอร์ (หญิง) | ตู้เก็บของ | 955 | 100 | ผ่าน | 950 | 50 | ผ่าน |
| | ห้องสุขาชาย ชั้น 2 | ห้องสุขา | 594 | 100 | ผ่าน | 435 | 50 | ผ่าน |
| | ห้องสุขาหญิง ชั้น 2 | ห้องสุขา | 378 | 100 | ผ่าน | 373 | 50 | ผ่าน |
| | โรงอาหาร | โรงอาหาร | 301 | 300 | ผ่าน | 261 | 150 | ผ่าน |
| 7 | ห้องประชุม | ห้องประชุม | 592 | 300 | ผ่าน | 446 | 150 | ผ่าน |
| 8 | Production Line | | | | | | | |
| | ทางเดินภายในอาคาร | ทางเดินภายในอาคาร | 536 | 100 | ผ่าน | 423 | 50 | ผ่าน |
| 9 | ห้องประชุม | ห้องประชุม | 510 | 300 | ผ่าน | 492 | 150 | ผ่าน |

หมายเหตุ

^[1] มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560 ข้อ 4

ตารางที่ 3.2.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง (ต่อ)

| ลำดับ | จุดตรวจวัด | ลักษณะงาน | ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) | | ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ^[2] (ลักซ์) | | | | ผลการ ประเมิน |
|-------|----------------------------------------|----------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------|------------------|
| | | | ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1 | มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 2 | ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 2 | มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3 | ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 3 | มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3 | |
| | การตรวจวัดแบบจุด Office | | | | | | | | |
| 1 | โต๊ะทำงานคุณนาโอะทาเกะ ชิเกมิ | งานคอมพิวเตอร์ | 598 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 2 | โต๊ะทำงานคุณยูจิ เซโอะ | งานคอมพิวเตอร์ | 924 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 3 | โต๊ะทำงานคุณคัตซึฮิโกะ โอตะ | งานคอมพิวเตอร์ | 667 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 4 | โต๊ะทำงานคุณมาริสมา แมนไทยสงค์ | งานคอมพิวเตอร์ | 784 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 5 | โต๊ะทำงานคุณเอกศักดิ์ เดียวกุล | งานคอมพิวเตอร์ | 614 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 6 | โต๊ะทำงานคุณไชยยันต์ ประสมศรี | งานคอมพิวเตอร์ | 868 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 7 | โต๊ะทำงานคุณชฎาภรณ์ เจนสุทธิประเสริฐ | งานคอมพิวเตอร์ | 774 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 8 | โต๊ะทำงานคุณชัชวรินทร์ วงศ์สิงห์กุล | งานคอมพิวเตอร์ | 840 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 9 | โต๊ะทำงานคุณสกลชัย นุตตะโยธิน | งานคอมพิวเตอร์ | 423 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 10 | โต๊ะทำงานคุณกิตติวัฒน์ นุกุล | งานคอมพิวเตอร์ | 461 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 11 | โต๊ะทำงานคุณกมลวรรณ ขุนศรี | งานคอมพิวเตอร์ | 902 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 12 | โต๊ะทำงานคุณสิริลักษณ์ ยาวีราช | งานคอมพิวเตอร์ | 502 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 13 | โต๊ะทำงานคุณพัชรินทร์ ขาวสกุลเดช | งานคอมพิวเตอร์ | 667 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 14 | โต๊ะทำงานคุณจิรนนท์ ฝอยทอง | งานคอมพิวเตอร์ | 587 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 15 | โต๊ะทำงานคุณกฤษณา บุญชู | งานคอมพิวเตอร์ | 446 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 16 | โต๊ะทำงานคุณพัชรินทร์ หอมนาน | งานคอมพิวเตอร์ | 592 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 17 | โต๊ะทำงานคุณกฤษณะ เบียมสัมฤทธิ์ | งานคอมพิวเตอร์ | 691 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 18 | โต๊ะทำงานคุณดวงพร ชัยกิจ | งานคอมพิวเตอร์ | 651 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 19 | โต๊ะทำงานคุณสุพรรณิ ประเทศ | งานคอมพิวเตอร์ | 565 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 20 | โต๊ะทำงานคุณธัญชนก สารการ | งานคอมพิวเตอร์ | 608 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 21 | โต๊ะทำงานคุณวีรพล เงินราง | งานคอมพิวเตอร์ | 687 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 22 | โต๊ะทำงานคุณชิโร ยามาซากิ | งานคอมพิวเตอร์ | 623 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 23 | โต๊ะทำงานคุณชินยะ ซาวาดะ | งานคอมพิวเตอร์ | 679 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 24 | โต๊ะทำงานคุณวิระตะ อาคาอิเกะ | งานคอมพิวเตอร์ | 650 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 25 | PL 1: โต๊ะเขียนแบบ (คุณประจักษ์ ทิพมล) | เขียนแบบ | 448 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 26 | โต๊ะทำงานคุณณัฐชา เจริญสุข | งานคอมพิวเตอร์ | 750 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 27 | โต๊ะทำงานคุณวิเชษฐ์ สายแวว | งานคอมพิวเตอร์ | 894 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 28 | โต๊ะทำงานคุณธรมรงค์ โหลสี | งานคอมพิวเตอร์ | 900 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 29 | โต๊ะทำงานคุณพิชิต รัตนสังข์ | งานคอมพิวเตอร์ | 653 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 30 | โต๊ะทำงานคุณกัลยรัตน์ ธรรมรัตน์ | งานคอมพิวเตอร์ | 525 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |

ตารางที่ 3.2.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง (ต่อ)

| ลำดับ | จุดตรวจวัด | ลักษณะงาน | ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) | | ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ^[2] (ลักซ์) | | | | ผลการ ประเมิน |
|-------|-----------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------|------------------|
| | | | ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1 | มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 2 | ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 2 | มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3 | ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 3 | มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3 | |
| | การตรวจวัดแบบจุด Office (ต่อ) | | | | | | | | |
| 31 | โต๊ะทำงานคุณนันทน์ภัส อาวีชนาการ | งานคอมพิวเตอร์ | 551 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 32 | โต๊ะทำงานคุณรัชนิพร นิสาวัน | งานคอมพิวเตอร์ | 562 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 33 | โต๊ะทำงานคุณกฤช จันทรักษา | งานคอมพิวเตอร์ | 540 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 34 | โต๊ะทำงานคุณธัญชิต คงสม | งานคอมพิวเตอร์ | 876 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 35 | โต๊ะทำงานคุณอำนาจ พวงมณี | งานคอมพิวเตอร์ | 958 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 36 | โต๊ะทำงานคุณสุรียา สังข์ศิลป์ชัย | งานคอมพิวเตอร์ | 835 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 37 | โต๊ะทำงานคุณประจักษ์ ทิมผล | งานคอมพิวเตอร์ | 975 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 38 | โต๊ะทำงานคุณนิยม โพธิสาร | งานคอมพิวเตอร์ | 914 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 39 | โต๊ะทำงานคุณวชิระ กังวานคุณากร | งานคอมพิวเตอร์ | 915 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| | Production Line | | | | | | | | |
| 40 | เครื่อง EW 1 (คุณพงศกร ปานันท์) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 542 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 41 | เครื่อง EW 1: โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณพงศกร ปานันท์) | งานคอมพิวเตอร์ | 508 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 42 | เครื่อง EW 2 (คุณพงศกร ปานันท์) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 473 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 43 | เครื่อง E1: โต๊ะทำงาน (คุณพงศกร ปานันท์) | งานเอกสาร | 481 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 44 | เครื่องกลึง NC-L-1 (คุณนเรศร ทองยศ) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 1,559 | 200 - 300 | 993 | 300 | 596 | 200 | ผ่าน |
| 45 | เครื่อง GF 6 (คุณสกล คุ้มประยูร) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 301 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 46 | เครื่อง GF 2 (คุณสกล คุ้มประยูร) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 293 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 47 | เครื่อง GF 3 (คุณอำพล บำรุงแคว้น) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 295 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 48 | เครื่อง GF 4 (คุณอำพล บำรุงแคว้น) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 210 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 49 | เครื่อง GF 5 (คุณอำพล บำรุงแคว้น) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 307 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 50 | เครื่อง GFR 2 (คุณมานิตย์ วงศ์สุหะ) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 329 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 51 | เครื่อง GFR 3 (คุณมานิตย์ วงศ์สุหะ) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 255 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |

ตารางที่ 3.2.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง (ต่อ)

| ลำดับ | จุดตรวจวัด | ลักษณะงาน | ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) | | ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ^[2] (ลักซ์) | | | | ผลการ ประเมิน |
|-------|------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------|------------------|
| | | | ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1 | มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 2 | ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 2 | มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3 | ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 3 | มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3 | |
| | การตรวจวัดแบบจุด Production Line (ต่อ) | | | | | | | | |
| 52 | เครื่อง GI 2 (คุณดาวเพชร บริพันธ์) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 262 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 53 | เครื่อง GI 3 (คุณดาวเพชร บริพันธ์) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 309 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 54 | เครื่อง GI 4 (คุณดาวเพชร บริพันธ์) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 318 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 55 | เครื่อง GI 5 (คุณฤชดา กันทะเขียว) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 265 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 56 | เครื่อง GI 6 (คุณณัย แพงพา) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 293 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 57 | เครื่อง GI 7 (คุณณัย แพงพา) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 262 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 58 | เครื่อง GI 8 (คุณณัย แพงพา) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 273 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 59 | เครื่อง GO 2 (คุณสุชาติ ธรรมรัตนารมย์) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 264 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 60 | เครื่อง GO 4 (คุณอดิเทพ พุทธายะ) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 281 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 61 | เครื่อง GO 5 (คุณสุชาติ ธรรมรัตนารมย์) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 276 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 62 | เครื่อง L-1 (คุณเนตรศร ทองยศ) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 483 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 63 | เครื่อง L-2 (คุณพิชิต รัตนสังข์) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 286 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 64 | เครื่อง L-3 (คุณเนตรศร ทองยศ) | งานกลึง | 303 | 300 - 400 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 65 | เครื่อง L-4 (คุณเนตรศร ทองยศ) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 542 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 66 | เครื่อง NC-L-2 (คุณเนตรศร ทองยศ) | งานกลึง | 673 | 300 - 400 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 67 | เครื่อง V31 (คุณอำนาจ พวงมณี) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 582 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 68 | เครื่อง MC-1 (คุณอำนาจ พวงมณี) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 598 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 69 | เครื่อง SW-1 (คุณพิชิต รัตนสังข์) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 730 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 70 | โต๊ะวัดขนาดชิ้นงาน GO 2 (คุณสุชาติ ธรรมรัตนารมย์) | วัดขนาดชิ้นงาน | 312 | 300 - 400 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 71 | โต๊ะวัดขนาดชิ้นงาน GO 5 (คุณสุชาติ ธรรมรัตนารมย์) | วัดขนาดชิ้นงาน | 315 | 300 - 400 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 72 | เครื่อง F2-1 (คุณดาวเพชร บริพันธ์) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 1,545 | 200 - 300 | 799 | 300 | 510 | 200 | ผ่าน |
| 73 | เครื่อง RD-1 (คุณเนตรศร ทองยศ) | ตรวจงานหยาบด้วยสายตา | 250 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 74 | โต๊ะทำงานคุณณัย แพงพา | งานคอมพิวเตอร์ | 402 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 75 | โต๊ะวัดขนาดชิ้นงาน GF 1 (คุณสกล คุ่มประยูร) | วัดขนาดชิ้นงาน | 301 | 300 - 400 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 76 | โต๊ะวัดขนาดชิ้นงาน GF 2 (คุณสกล คุ่มประยูร) | วัดขนาดชิ้นงาน | 303 | 300 - 400 | - | - | - | - | ผ่าน |

ตารางที่ 3.2.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง (ต่อ)

| ลำดับ | จุดตรวจวัด | ลักษณะงาน | ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) | | ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ^[2] (ลักซ์) | | | | ผลการ ประเมิน |
|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------|------------------|
| | | | ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1 | มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 2 | ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 2 | มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3 | ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 3 | มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3 | |
| 77 | การตรวจวัดแบบจุด Production Line (New) เครื่อง AGE 1 (คุณองอาจ พวงมณี) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 588 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 78 | เครื่อง AGE 2 (คุณองอาจ พวงมณี) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 471 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 79 | เครื่อง GLP 1 (คุณชัยณรงค์ ทาลา) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 489 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 80 | เครื่อง GLP 2 (คุณชัยณรงค์ ทาลา) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 538 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 81 | QC Room โต๊ะวัดขนาดชิ้นงาน (คุณกันทิพัทธ์ สุทธนะ) | วัดขนาดชิ้นงาน | 1,402 | 300 - 400 | 1,120 | 300 | 937 | 200 | ผ่าน |
| 82 | Contracer CV-4500 (1) (คุณธวัชชัย วิจิตรบรรจง) | งานเอกสาร | 982 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 83 | Contracer CV-4500 (2) (คุณธวัชชัย วิจิตรบรรจง) | อ่านค่าจากหน้าจอ | 1,242 | 400 - 500 | 1,272 | 300 | 1,193 | 200 | ผ่าน |
| 84 | เครื่องวัดไมโครมิเตอร์ (คุณรัชนิ โพธิ์พันธ์) | เครื่องมือวัด | 1,213 | 700 - 800 | 1,203 | 300 | 1,302 | 200 | ผ่าน |
| 85 | CMM (คุณธวัชชัย วิจิตรบรรจง) | อ่านค่าจากหน้าจอ | 976 | 400 - 500 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 86 | Contracer SV-C3000 (คุณธวัชชัย วิจิตรบรรจง) | อ่านค่าจากหน้าจอ | 1,166 | 400 - 500 | 1,154 | 300 | 1,104 | 200 | ผ่าน |
| 87 | Packing Room โต๊ะ Packing (คุณสมปอง นัยญานนท์) | งานบรรจุ | 436 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 88 | LP Room LP 1: โต๊ะทำงานคุณอภิวัฒน์ บุญตาท้าว | จัดชิ้นงาน | 1,378 | 500 - 600 | 1,068 | 300 | 578 | 200 | ผ่าน |
| 89 | LP 2: โต๊ะทำงานคุณชนพล ดวงแก้ว | จัดชิ้นงาน | 1,840 | 500 - 600 | 1,350 | 300 | 1,116 | 200 | ผ่าน |
| 90 | LP 3: โต๊ะทำงานคุณเดือนเพ็ญ ยามรัมย์ | จัดชิ้นงาน | 1,548 | 500 - 600 | 1,218 | 300 | 814 | 200 | ผ่าน |
| 91 | LP 4: โต๊ะทำงานคุณแดนชัย ไกรจันทร์ | จัดชิ้นงาน | 1,212 | 500 - 600 | 753 | 300 | 477 | 200 | ผ่าน |
| 92 | GP Room เครื่อง GP 2 (คุณพัฒนา อุปคำ) | งานหยาบ ที่ทำที่เครื่อง GP | 415 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 93 | เครื่อง NCGP 1 (คุณอนุกุล แฉล้มกล้า) | งานหยาบ ที่ทำที่เครื่อง NCGP | 256 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 94 | เครื่อง NCGP 2 (คุณพัฒนา อุปคำ) | งานหยาบ ที่ทำที่เครื่อง NCGP | 219 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |

ตารางที่ 3.2.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง (ต่อ)

| ลำดับ | จุดตรวจวัด | ลักษณะงาน | ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) | | ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ^[2] (ลักซ์) | | | | ผลการประเมิน |
|-------|--------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------|-----------------------------------|--------------|
| | | | ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1 | มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 2 | ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 2 | มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3 | ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 3 | มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3 | |
| 95 | การตรวจวัดแบบจุด Welding Room เครื่อง H1 (คุณลักษณะ หามาลา) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 290 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 96 | เครื่อง P1 (คุณลักษณะ หามาลา) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 286 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 97 | Osaka Jack (P2) (คุณลักษณะ หามาลา) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 265 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 98 | เครื่องเชื่อมด้วยก๊าซ (คุณลักษณะ หามาลา) | งานเชื่อมด้วยก๊าซ | 266 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |
| 99 | เครื่องขัด (คุณลักษณะ หามาลา) | ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา | 285 | 200 - 300 | - | - | - | - | ผ่าน |

หมายเหตุ

^[1] มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560 ข้อ 4

^[2] ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ 1) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ 1,000 ลักซ์

สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง **แบบพื้นที่** มีรายละเอียดดังนี้

ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบพื้นที่ จำนวน 9 พื้นที่ ซึ่งผลการประเมินพบว่า ทุกพื้นที่มีค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่างและจุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุดเป็นไปตามมาตรฐานของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด

จากผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง **แบบจุด** มีรายละเอียดดังนี้

ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ 1) หรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน จำนวน 99 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 210 – 1,840 ลักซ์ ซึ่งผลการประเมินพบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด

ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างพื้นที่ 1 มีค่าตั้งแต่ 1,000 ลักซ์ขึ้นไป เป็นบริเวณถัดจากที่ให้ลูกจ้างทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง (พื้นที่ 2) จำนวน 10 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 753 – 1,350 ลักซ์ ซึ่งผลการประเมินพบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด

ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างพื้นที่ 1 มีค่าตั้งแต่ 1,000 ลักซ์ขึ้นไป เป็นบริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้าง (พื้นที่ 3) จำนวน 10 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 477 – 1,302 ลักซ์ ซึ่งผลการประเมินพบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด

3.2.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง

ตารางที่ 3.2.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง

| ลำดับ | บริเวณที่ทำการตรวจวัด | เวลาตรวจวัด | ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง (dBA) | ผลการ ประเมิน | ระดับเสียงสูงสุด (dBA) | ผลการ ประเมิน |
|---------|------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------------------|------------------|---------------------------|------------------|
| 1 | Office หน้าห้อง: เครื่องถ่ายเอกสาร | 08:44 น. – 16:44 น. | 52 | ผ่าน | 78 | ผ่าน |
| 2 | ท้ายห้อง: เครื่องถ่ายเอกสาร | 08:40 น. – 16:40 น. | 55 | ผ่าน | 73 | ผ่าน |
| 3 | Production Line ระหว่างเครื่อง GFR 2 และ 3 | 08:51 น. – 16:51 น. | 79 | ผ่าน | 100 | ผ่าน |
| 4 | เครื่อง GI 6 | 08:54 น. – 16:54 น. | 82 | ผ่าน | 96 | ผ่าน |
| 5 | ระหว่างเครื่อง GO 3 และ 4 | 09:01 น. – 17:01 น. | 77 | ผ่าน | 96 | ผ่าน |
| 6 | เครื่องกลึง NC-L-1 | 09:04 น. – 17:04 น. | 78 | ผ่าน | 97 | ผ่าน |
| 7 | Wire Cut EW 1 | 09:11 น. – 17:11 น. | 75 | ผ่าน | 92 | ผ่าน |
| 8 | Production Line (New) เครื่อง WT-1 | 09:18 น. – 17:18 น. | 76 | ผ่าน | 91 | ผ่าน |
| 9 | ระหว่างเครื่อง AGE 1 และ 2 | 09:14 น. – 17:14 น. | 77 | ผ่าน | 88 | ผ่าน |
| 10 | เครื่อง GLP | 09:22 น. – 17:22 น. | 69 | ผ่าน | 100 | ผ่าน |
| 11 | QC Room พื้นที่ส่วนรวม | 09:35 น. – 17:35 น. | 67 | ผ่าน | 86 | ผ่าน |
| 12 | LP Room พื้นที่ส่วนรวม | 09:25 น. – 17:25 น. | 71 | ผ่าน | 91 | ผ่าน |
| 13 | GP Room พื้นที่ส่วนรวม | 09:33 น. – 17:33 น. | 79 | ผ่าน | 101 | ผ่าน |
| มาตรฐาน | | | 85 ^[1] | - | 115 ^[2] | - |

หมายเหตุ

^[1] มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ข้อ 3

^[2] มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 หมวด 3 เสียง ข้อ 7

สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง มีรายละเอียดดังนี้

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง จำนวน 13 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 52 – 82 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า ทุกจุดตรวจวัด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแปดชั่วโมงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ

ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด จำนวน 13 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 73 – 103 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า ทุกจุดตรวจวัด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายกระทรวงกำหนดให้ระดับเสียงสูงสุดไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ

3.2.3 ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

ตารางที่ 3.2.3 ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)

| ลำดับ | บริเวณที่ทำการตรวจวัด | ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%) | ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง (dBA) | ผลการประเมิน | ระดับเสียงสูงสุด (dBA) | ผลการประเมิน |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------|------------------------|--------------|
| 1 | Office หน้าห้อง: เครื่องถ่ายเอกสาร - น.ส.ศิริลักษณ์ ยาวีราช | 0.1 | 55 | ผ่าน | 82 | ผ่าน |
| 2 | ท้ายห้อง: เครื่องถ่ายเอกสาร - นายกิตติวัฒน์ นุกูล | 0.1 | 55 | ผ่าน | 85 | ผ่าน |
| 3 | Production Line ระหว่างเครื่อง GFR 2 และ 3 - นายมานิตย์ วงศ์สุทะ | 14.1 | 76 | ผ่าน | 90 | ผ่าน |
| 4 | เครื่อง GI 6 - นายกฤษดา กันทะเขียว | 22.1 | 78 | ผ่าน | 91 | ผ่าน |
| 5 | ระหว่างเครื่อง GO 3 และ 4 - นายอัษฎา วังมาก | 4.7 | 71 | ผ่าน | 99 | ผ่าน |
| 6 | เครื่องกลึง NC-L-1 - นายนเรศร ทองยศ | 4.6 | 71 | ผ่าน | 95 | ผ่าน |
| 7 | Wire Cut EW 1 - นายธนกร ทานมัย | 1.6 | 67 | ผ่าน | 112 | ผ่าน |
| 8 | เครื่อง MC-1 - นายเทพกรณ์ บุญเหมาะ | 62.6 | 83 | ผ่าน | 112 | ผ่าน |
| 9 | Production Line (New) ระหว่างเครื่อง AGE 1 และ 2 - นายเสกสรร สายทอง | 1.1 | 65 | ผ่าน | 87 | ผ่าน |
| 10 | เครื่อง GLP - นายชัยณรงค์ ทาลา | 2.3 | 68 | ผ่าน | 93 | ผ่าน |
| 11 | QC Room พื้นที่ส่วนรวม - นายคมกริบ มีดก | 0.2 | 58 | ผ่าน | 84 | ผ่าน |
| มาตรฐาน | | | 85 ^[1] | - | 115 ^[2] | - |

ตารางที่ 3.2.3 ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) (ต่อ)

| ลำดับ | บริเวณที่ทำการตรวจวัด | ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%) | ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง (dBA) | ผลการประเมิน | ระดับเสียงสูงสุด (dBA) | ผลการประเมิน |
|----------------|----------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------|--------------------------|--------------|
| 12 | LP Room เครื่อง LP 7512 - นายชนพล ดวงแก้ว | 0.3 | 59 | ผ่าน | 87 | ผ่าน |
| 13 | เครื่อง LP 7511 - น.ส.เดือนเพ็ญ ยามรัมย์ | 0.4 | 61 | ผ่าน | 95 | ผ่าน |
| 14 | เครื่อง LP 7514 - นายวรวิทย์ วาสิงหน | 0.2 | 58 | ผ่าน | 82 | ผ่าน |
| 15 | GP Room พื้นที่ส่วนรวม - นายอนุกุล แฉล้มล้ำ | 12.4 | 75 | ผ่าน | 89 | ผ่าน |
| มาตรฐาน | | | 85^[1] | - | 115^[2] | - |

หมายเหตุ

^[1] มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ข้อ 3

^[2] มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 หมวด 3 เสียง ข้อ 7

สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) มีรายละเอียดดังนี้

1. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) คือ น.ส.สิริลักษณ์ ยาวีราช บริเวณ Office: หน้าห้อง: เครื่องถ่ายเอกสาร พบว่า ปริมาณเสียงสะสม (D) เท่ากับ 0.1 % , ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง เท่ากับ 55 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 82 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

2. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) คือ นายกิตติวัฒน์ นุกุล บริเวณ Office: ท้ายห้อง: เครื่องถ่ายเอกสาร พบว่า ปริมาณเสียงสะสม (D) เท่ากับ 0.1 % , ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง เท่ากับ 55 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 85 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

สรุปผลการตรวจวัด (ต่อ)

จากผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) มีรายละเอียดดังนี้

3. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) คือ นายมานิตย์ วงศ์สุทนะ บริเวณ Production Line: ระหว่างเครื่อง GFR 2 และ 3 พบว่า ปริมาณเสียงสะสม (D) เท่ากับ 14.1 %, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง เท่ากับ 76 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 90 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

4. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) คือ นายกฤษดา กันทะเขียว บริเวณ Production Line: เครื่อง GL6 พบว่า ปริมาณเสียงสะสม (D) เท่ากับ 22.1 %, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง เท่ากับ 78 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 91 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

5. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) คือ นายอัษฎาวุธ พึ่งมาก บริเวณ Production Line: ระหว่างเครื่อง GO 3 และ 4 พบว่า ปริมาณเสียงสะสม (D) เท่ากับ 4.7 %, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง เท่ากับ 71 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 99 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

6. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) คือ นายนเรศร ทองยศ บริเวณ Production Line: เครื่องกลึง NC-L-1 พบว่า ปริมาณเสียงสะสม (D) เท่ากับ 4.6 %, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง เท่ากับ 71 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 95 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

7. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) คือ นายธนกร ทานมัย บริเวณ Production Line: Wire Cut EW 1 พบว่า ปริมาณเสียงสะสม (D) เท่ากับ 1.6 %, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง เท่ากับ 67 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 112 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

8. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) คือ นายเทพกรณ์ บุญเหมาะ บริเวณ Production Line: เครื่อง MC-1 พบว่า ปริมาณเสียงสะสม (D) เท่ากับ 62.6 %, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง เท่ากับ 83 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 112 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

9. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) คือ นายเสกสรร สายทอง บริเวณ Production Line (New): ระหว่างเครื่อง AGE 1 และ 2 พบว่า ปริมาณเสียงสะสม (D) เท่ากับ 1.1 %, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง เท่ากับ 65 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 87 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

สรุปผลการตรวจวัด (ต่อ)

จากผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) มีรายละเอียดดังนี้

10. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) คือ นายชัยณรงค์ ทาลา บริเวณ Production Line (New): เครื่อง GLP พบว่า ปริมาณเสียงสะสม (D) เท่ากับ 2.3 %, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง เท่ากับ 68 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 93 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

11. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) คือ นายคมกริบ มีตกร บริเวณ QC Room: พื้นที่ส่วนรวม พบว่า ปริมาณเสียงสะสม (D) เท่ากับ 0.2 %, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง เท่ากับ 58 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 84 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

12. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) คือ นายชนพล ดวงแก้ว บริเวณ LP Room: เครื่อง LP 7512 พบว่า ปริมาณเสียงสะสม (D) เท่ากับ 0.3 %, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง เท่ากับ 59 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 87 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

13. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) คือ น.ส.เดือนเพ็ญ ยามรัมย์ บริเวณ LP Room: เครื่อง LP 7511 พบว่า ปริมาณเสียงสะสม (D) เท่ากับ 0.4 %, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง เท่ากับ 61 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 95 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

14. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) คือ นายวรวิทย์ วาสิงหน บริเวณ LP Room: เครื่อง LP 7514 พบว่า ปริมาณเสียงสะสม (D) เท่ากับ 0.2 %, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง เท่ากับ 58 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 82 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

15. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) คือ นายอนุกุล แฉล้มล้ำ บริเวณ GP Room: พื้นที่ส่วนรวม พบว่า ปริมาณเสียงสะสม (D) เท่ากับ 12.4 %, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง เท่ากับ 75 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 89 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน