

ปรัชญาองค์กร FUMILLOY

E

Environment

สิ่งแวดล้อม

- การเปิดเผยรายงานสิ่งแวดล้อม
- นโยบายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- การคัดแยกขยะ
- การใช้พลังงานอย่างคุ้มค่า
- การใช้น้ำอย่างประหยัด
- มลพิษและสารพิษ
- การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ
- อบรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม

S

Social

สังคม

- การเปิดเผยการรายงานทางสังคม
- การปฏิบัติด้านแรงงาน
- Code of conduct / Compliance
- แรงงานสัมพันธ์และสวัสดิการ
- การมีส่วนร่วมของพนักงาน
- หน้าที่พลเมืองและความเอื้อเฟื้อเผื่อแผ่
- สุขภาพและความปลอดภัย
- การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสังคม
- การมีส่วนร่วมของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

G

Governance

ธรรมาภิบาล

- การวิเคราะห์และการเปิดเผยข้อมูลที่มีนัยสำคัญ
- การจัดการความเสี่ยงและความต่อเนื่องทางธุรกิจ
- Code of conduct / Compliance
- ความพึงพอใจของลูกค้า
- ภาพลักษณ์องค์กร
- ความโปร่งใสทางภาษี
- การจัดการความปลอดภัยไซเบอร์
- การคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล
- ข้อร้องเรียนจากภายนอกเป็น ศูนย์

ช่วยเหลือสังคมในวงกว้างผ่านการดำเนินธุรกิจและหล่อเลี้ยงผู้คนให้มีความสุข เพื่อสร้างสังคมให้ดีขึ้น และการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยการกำหนดนโยบายความยั่งยืน
ขั้นพื้นฐานและมุ่งเน้นไปที่องค์ประกอบ 3 ประการ ของ ESG : คือ สิ่งแวดล้อม (Environment), สังคม (Social), และธรรมาภิบาล (Governance) เราจะส่งเสริม
กิจกรรม 3 สิ่งนี้อย่างจริงจัง.

รายงานผลการตรวจและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ปี 2565

ISO ๙

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๑. ชื่อสถานประกอบการ บริษัท หูตอย (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0255540001184 ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์/สารเคมีที่มีชื่อ, สารอันตราย 7099299 หมู่ที่ 1 ถนน ซอย/ตำบล บ้านใหม่ ตำบล อำเภอ จังหวัด รหัสไปรษณีย์ 20160 โทรศัพท์ 036-465-376-7 ได้ตรวจวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีเฉพาะในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ☐ นาย/ชื่อผู้ดำเนินการ
☐ บุคคลอื่น/ชื่อและตำแหน่งของนาย/ชื่อ
☒ นิติบุคคล/ชื่อและใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑

๒. ข้อมูลผลการตรวจวัด ในพื้นที่/พื้นที่ ในวันที่ ๒๖ มี.ค. ๒๕๖๕

๓. ข้อมูลผลการตรวจวัด

๓.๑. ข้อมูลในการตรวจวัด บริษัท เพชรบูรณ์ โกลบอล จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 01255400090051
 ใบอนุญาตเลขที่ 0201-02-2555-0037 ตั้งแต่วันที่ 26 มีนาคม 2565 ถึงวันที่ 28 มีนาคม 2565
 ๓.๒. ข้อมูลในการตรวจวัด บริษัท เพชรบูรณ์ โกลบอล จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 01255400090051
 ใบอนุญาตเลขที่ 0202-02-2555-0025 ตั้งแต่วันที่ 26 มีนาคม 2565 ถึงวันที่ 28 มีนาคม 2565

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม - สิ้นสุด การเก็บ ตัวอย่าง	จุดเก็บ/บริเวณงาน	จำนวน การเก็บ ตัวอย่าง ที่ผ่านหรือ เกินค่าขีด ปลอดภัย	ชื่อและชนิด ของวัสดุ อุปกรณ์ที่ใช้ เก็บตัวอย่าง	ผู้ตรวจ ชุดอากาศ	ระยะเวลา ที่เก็บ ตัวอย่าง	วันที่ วิเคราะห์	ชื่อและเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับ ความเข้มข้น ที่ตรวจได้	ระดับขีด ความเข้มข้น (TLV)	ระดับขีด ความเข้มข้น (mg/m ³)	การ ประเมินผล (เกิน หรือไม่)
Total dust	12/10/65	Office	10	Personal pump/ PWC Filter	2.0	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.25	15 (NIOSH)	ไม่เกิน	
Respirable dust	12/10/65	ตัวเครื่อง : เครื่องจ่ายอากาศ	10	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เกิน	
Total dust	12/10/65	ท่าหิ้วถัง : เครื่องจ่ายอากาศ	20	Personal pump/ PWC Filter	2.0	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.25	15 (NIOSH)	ไม่เกิน	
Respirable dust	12/10/65	ท่าหิ้วถัง : เครื่องจ่ายอากาศ	20	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เกิน	
Total dust	12/10/65	ภาชนะถัง	9	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.25	15 (NIOSH)	ไม่เกิน	
Total dust	12/10/65	Production Line										
	12/10/65	หน้างานไลน์ผลิต	5	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.25	15 (NIOSH)	ไม่เกิน	
	12/10/65	เครื่อง GFR 2										
	12/10/65	- พื้นที่ทำงาน	7	Personal pump/ MCE Filter	2.0	120	18/10/65	Inductively Coupled Plasma	0.0003	0.1	ไม่เกิน	
Respirable dust	12/10/65	- ตัวเครื่อง	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เกิน	
Total dust	12/10/65	หน้างานเครื่อง GFR 2 และ 3	5	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.25	15 (NIOSH)	ไม่เกิน	
Respirable dust	12/10/65	เครื่อง GFR 3										
	12/10/65	- ตัวเครื่อง	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เกิน	

หน้า 14

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ความเสี่ยงตามขั้นตอนวิธีการประเมินความเสี่ยง										ข้อ ๓	
ชื่อสาร	วันที่เก็บ - ต้นเหตุ การเก็บ ตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวน ลูกจ้าง ที่สัมผัสหรือ เก็บตัวอย่าง สารเคมี อันตราย	ชื่อเครื่องมือ และวิธี อุปกรณ์ที่ใช้ เก็บตัวอย่าง	อัตรา สุขภาพภาค (พิชชาภาคน)	ระยะเวลา ที่เก็บ ตัวอย่าง (นาที)	วันที่ วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับ ความเข้มข้นที่ วิเคราะห์ได้ (mg/m ³)	ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLV) (mg/m ³)	การ ประเมิน (ถ้า ไม่เก็บ)
Total dust	12/10/65	Production Line (New) เครื่อง F 2-3	6	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.25	15 (NIOSH)	ไม่เก็บ
Oil mist	12/10/65	เครื่อง AGE 1	6	Personal pump/ PVC Filter	2.0	120	15/10/65	Analytical Balance	< 0.13	5 (NIOSH)	ไม่เก็บ
Oil mist	12/10/65	เครื่อง AGE 2	6	Personal pump/ PVC Filter	2.0	120	15/10/65	Analytical Balance	< 0.13	5 (NIOSH)	ไม่เก็บ
Total dust	12/10/65	เครื่อง GLP 1	6	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.25	15 (NIOSH)	ไม่เก็บ
Total dust	12/10/65	QC Room พื้นที่ส่วนรวม พื้นที่ทำงาน	5	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.25	15 (NIOSH)	ไม่เก็บ
Respirable dust	12/10/65	- ตรวจจับ	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เก็บ
Total dust	12/10/65	Packing Room พื้นที่ส่วนรวม พื้นที่ทำงาน	1	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.25	15 (NIOSH)	ไม่เก็บ
Respirable dust	12/10/65	- ตรวจจับ	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เก็บ
Total dust	12/10/65	LP Room พื้นที่ส่วนรวม พื้นที่ทำงาน	8	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.25	15 (NIOSH)	ไม่เก็บ
Cobalt metal, dust, as Co	12/10/65	- ตรวจจับ	8	Personal pump/ MCE Filter	2.0	120	18/10/65	Inductively Coupled Plasma	0.0003	0.1	ไม่เก็บ
Respirable dust	12/10/65	เครื่อง LP 1 - ตรวจจับ	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เก็บ
Respirable dust	12/10/65	เครื่อง LP 2 - ตรวจจับ	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	0.28	5 (NIOSH)	ไม่เก็บ
Respirable dust	12/10/65	เครื่อง LP 4 - ตรวจจับ	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	0.35	5 (NIOSH)	ไม่เก็บ
Respirable dust	12/10/65	เครื่อง LP 7 - ตรวจจับ	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	0.28	5 (NIOSH)	ไม่เก็บ

ชื่อสาร	พื้นที่เก็บ- พัก ภาชนะ ตัวอย่าง	จุดเก็บตัวอย่าง	จำนวน ลูกจ้าง ที่มีหน้าที่ เก็บตัวอย่าง สารเคมี อันตราย	ชื่อเครื่องมือ และวัสดุ อุปกรณ์ที่ใช้ เก็บตัวอย่าง	อัตรา สูดอากาศ	ระยะเวลา ที่เก็บ ตัวอย่าง	วันที่ วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับ ความเข้มข้นที่ วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLVs)	การ ประเมินผล (เกิน หรือไม่)
Total dust	12/10/65	Production Line (ห้อง เครื่อง GI 3	7	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.25	15 (NIOSH)	ไม่เกิน
Respirable dust	12/10/65	- ตัวบุทูล เครื่อง GI 5	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เกิน
Respirable dust	12/10/65	- ตัวบุทูล เครื่อง GI 6	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	0.21	5 (NIOSH)	ไม่เกิน
Respirable dust	12/10/65	- ตัวบุทูล เครื่อง GI 7	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เกิน
Respirable dust	12/10/65	- ตัวบุทูล เครื่อง GI 7	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เกิน
Total dust	12/10/65	ระหว่างเครื่อง GI 3 และ 5	7	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.25	15 (NIOSH)	ไม่เกิน
Respirable dust	12/10/65	- ตัวบุทูล เครื่อง GO 3	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เกิน
Respirable dust	12/10/65	- ตัวบุทูล เครื่อง GO 4	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	0.28	5 (NIOSH)	ไม่เกิน
Respirable dust	12/10/65	- ตัวบุทูล เครื่อง GO 5	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เกิน
Respirable dust	12/10/65	- ตัวบุทูล เครื่องกลึง NCL-1	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เกิน
Total dust	12/10/65	- พื้นที่ทำงาน	5	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.25	15 (NIOSH)	ไม่เกิน
Respirable dust	12/10/65	- ตัวบุทูล	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เกิน
Total dust	12/10/65	Wire Cut EW 1	3	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.25	15 (NIOSH)	ไม่เกิน
Respirable dust	12/10/65	- ตัวบุทูล	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	0.21	5 (NIOSH)	ไม่เกิน
Total dust	12/10/65	Wire Cut EW 2	6	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.25	15 (NIOSH)	ไม่เกิน
Respirable dust	12/10/65	- ตัวบุทูล	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เกิน

๕๐.๓

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม - สิ้นสุด การเก็บ ตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวน ลูกแก้ว ที่มีผลหรือ เปลี่ยนข้อปี สารเคมี อันตราย	ชื่อเครื่องมือ และวิธี ปฏิบัติการที่ใช้ เก็บตัวอย่าง	อัตรา สุทธาสาร	ระยะเวลา ที่เก็บ ตัวอย่าง	วันที่ วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับ ความเข้มข้นที่ วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLV)	การ ประเมินผล (เกิน หรือไม่)
		GP Room							(mg/m³)	(mg/m³)	
Total dust	12/10/65	พื้นที่ส่วนรวม	4	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.25	15 (NIOSH)	ไม่เกิน
Cobalt metal, dust, as Co	12/10/65	พื้นที่ส่วนรวม	4	Personal pump/ MCE Filter	2.0	120	18/10/65	Inductively Coupled Plasma	< 0.0003	0.1	ไม่เกิน
		เครื่อง NCGP 1									
Respirable dust	12/10/65	- ตัวบุคคล	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เกิน
Respirable dust	12/10/65	เครื่อง NCGP 2	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เกิน
Respirable dust	12/10/65	เครื่อง GP 2	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	15/10/65	Analytical Balance	< 0.20	5 (NIOSH)	ไม่เกิน

๕. วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการในมาตรฐานของ The National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) ฉบับที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition)..... : B-4 หน้า A-11 ถึง A-17
Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ฉบับที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition)..... หน้า

หน้า 4๑

รายงานผลการตรวจและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง ปี 2565

แบบ รสช.๑					
แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทํางานเกี่ยวกับเสียง					
1. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด12 ตุลาคม 2565					
2. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้ใช้ข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)					
ชนิดอุปกรณ์เครื่องตรวจจับ ชนิดเครื่องวัดเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วันที่สอบปี (ถ้าใช้เกินกว่าหกเดือน)	หมายเหตุ
1) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222084	IEC 61672	17 กุมภาพันธ์ 2565	
2) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222150	IEC 61672	23 กุมภาพันธ์ 2565	
3) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222087	IEC 61672	17 กุมภาพันธ์ 2565	
4) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222088	IEC 61672	17 กุมภาพันธ์ 2565	
5) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222149	IEC 61672	23 กุมภาพันธ์ 2565	
6) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222085	IEC 61672	17 กุมภาพันธ์ 2565	
7) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222147	IEC 61672	23 กุมภาพันธ์ 2565	
8) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222097	IEC 61672	23 กุมภาพันธ์ 2565	
9) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222086	IEC 61672	17 กุมภาพันธ์ 2565	
10) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222094	IEC 61672	23 กุมภาพันธ์ 2565	
11) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222095	IEC 61672	23 กุมภาพันธ์ 2565	
12) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222099	IEC 61672	23 กุมภาพันธ์ 2565	
13) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222100	IEC 61672	23 กุมภาพันธ์ 2565	
14) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100142	IEC 61252	2 มีนาคม 2565	
15) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100143	IEC 61252	2 มีนาคม 2565	
16) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100148	IEC 61252	2 มีนาคม 2565	
17) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100147	IEC 61252	2 มีนาคม 2565	
18) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100138	IEC 61252	2 มีนาคม 2565	
19) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100130	IEC 61252	2 มีนาคม 2565	
20) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100141	IEC 61252	2 มีนาคม 2565	
21) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100129	IEC 61252	2 มีนาคม 2565	
22) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100145	IEC 61252	2 มีนาคม 2565	
23) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100133	IEC 61252	2 มีนาคม 2565	
24) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100131	IEC 61252	2 มีนาคม 2565	

1. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด

2. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

12 ตุลาคม 2565

ชนิดประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วันที่สอบปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
25) Noise Dosimeter	SOUNDEK / ST-130	220100140	IEC 61252	2 ธันวาคม 2565	
26) Noise Dosimeter	SOUNDEK / ST-130	220100146	IEC 61252	2 ธันวาคม 2565	
27) Noise Dosimeter	SOUNDEK / ST-130	220100132	IEC 61252	2 ธันวาคม 2565	
28) Noise Dosimeter	SOUNDEK / ST-130	220100137	IEC 61252	2 ธันวาคม 2565	

3. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	หมายเหตุ
Noise Calibrator	ACO / 2127	070001	IEC 60942	
Noise Calibrator	Scarlet Tech / ST-120	ST120C1234E	IEC 60942	

4. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดันเสียง (Sound Level Meter (SLM))						
ลำดับ ของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด*	ชื่อแผนก/ชุดของอุปกรณ์ โมเดล SEG	ระยะเวลาการ ปฏิบัติงานของอุปกรณ์ (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน*	ผลการตรวจวัดระดับความดันเสียง ความดันเสียง (dBA)	ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง* (dBA)
	Office					ผลการประเมิน** (ระบุว่าเป็นเกณฑ์) และวิธีการปรับปรุง แก้ไข***
1	หน้าห้อง : เครื่องถ่ายเอกสาร	น.ส.สิริภรณ์ เจริญศรี	8 ชม.	Office		
2	หน้าห้อง : เครื่องถ่ายเอกสาร	นายเกียรติศักดิ์ บุญ	8 ชม.	หน้าห้อง : เครื่องถ่ายเอกสาร	54	54
	Production Line					
3	ระหว่างเครื่อง GFR 2 และ 3	นายอนุชิต เสงี่ยมอยู่	8 ชม.	ระหว่างเครื่อง GFR 2 และ 3	81	81
4	เครื่อง GI 6	นายศุภานันท์ พรหม	8 ชม.	เครื่อง GI 6	80	80
5	ระหว่างเครื่อง GO 3 และ 4	นายณัฐชา สุโขทัย	8 ชม.	ระหว่างเครื่อง GO 3 และ 4	78	78
6	เครื่องกลึง NC-L-1	นายพิชญ์ อภัย	8 ชม.	เครื่องกลึง NC-L-1	80	80
7	Wire Cut EW 1	นายเชษฐา งามลา	8 ชม.	Wire Cut EW 1	74	74
	Production Line (New)					
8	เครื่อง WT-1	นายเอกธนา สายทอง	8 ชม.	เครื่อง WT-1	75	75
9	ระหว่างเครื่อง AGE 1 และ 2	นายอรรถสิทธิ์ พวงแก้ว	8 ชม.	ระหว่างเครื่อง AGE 1 และ 2	75	75
10	เครื่อง GLP	นายชัยณรงค์ พากา	8 ชม.	เครื่อง GLP	66	66
	QC Room					
11	พื้นที่ส่วนรวม	นายกันต์ศักดิ์ สุทธนะ	8 ชม.	QC Room		
	LP Room					
12	พื้นที่ส่วนรวม	น.ส.เดือนเพ็ญ ชามานันท์	8 ชม.	LP Room	71	71
	GP Room					
13	พื้นที่ส่วนรวม	นายอนุชิต เสงี่ยมอยู่	8 ชม.	GP Room	72	72

หมายเหตุ) * SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มปฏิบัติงานซึ่งมีผลจากการทำงานเกี่ยวกับระดับความดันเสียงเหมือนกัน คือ ทำงานอย่างเท่าที่ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับระดับเสียงเหมือนกัน
 **) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้ได้ทั้งแนวหน้าและหลังที่ดำเนินการตรวจวัด ระดับความดันเสียงเฉลี่ยตามตาราง
 ***) กรณีที่วัดความดันเสียงเฉลี่ยได้ไม่เกินระดับความดันสูงสุดกำหนด (โดยมาตรฐานกำหนดพื้นที่ทำงาน) สามารถประเมินเสียงที่ทำงานโดยการได้
 *) กรณีที่วัดความดันเสียงเฉลี่ยได้เกินกว่าระดับความดันสูงสุดที่กำหนดพื้นที่ทำงานสูงสุดโดยกฎกระทรวงกำหนดค่าความดันเสียงเฉลี่ยต่อวันบุคคล
 *) ผลการประเมินได้ใช้ค่าความดันเสียงเฉลี่ยค่าการประเมินที่ได้คำนวณและประเมินแล้ว
 *) ผลการประเมินได้ใช้ค่าความดันเสียงเฉลี่ยค่าการประเมินที่ได้คำนวณและประเมินแล้ว
 *) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุถึงขั้นตอนและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถพิจารณาจากแผนได้

ลงชื่อ

(นายบุญสิทธิ์ เพ็ชรสวนเกิด)

บุคคลหรือนิติบุคคลอยู่ใต้บังคับการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

ลงชื่อ

(นายบุญสิทธิ์ พงษ์วาณิช)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจหน้าที่แทน

5. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ความเหมาะสมของการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดันเสียง (Noise Dosimeter)							
ลำดับ ของ SEG ^a	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการ ปฏิบัติงานของลูกจ้าง (ชั่วโมง/สัปดาห์)	ผลการตรวจวัดระดับความดันเสียง ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/สัปดาห์)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)	ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง ^b (dBA)	
ผลการประเมิน ^c (ระบุว่าเป็นเกณฑ์ ไม่เกินเกณฑ์)							
ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^d							
Office							
1	พลาซิด : เครื่องถ่ายเอกสาร	น.ส.วิมลฉัตร อภิวัชร	๑ ชม.	๑ ชม.	0.1	55	ไม่เกินเกณฑ์
2	พลาซิด : เครื่องถ่ายเอกสาร	นายอภิสิทธิ์ บุญ	๑ ชม.	๑ ชม.	0.1	55	ไม่เกินเกณฑ์
Production Line							
3	ตรวจเครื่อง GFR 2 และ 3	นายสุพิศพรสุข บุญธรรม	๑ ชม.	๑ ชม.	99.3	85	ไม่เกินเกณฑ์
4	เครื่อง GI 6	นายดาวพร ปาวัน	๑ ชม.	๑ ชม.	25.3	67	ไม่เกินเกณฑ์
5	ตรวจเครื่อง GO 3 และ 4	นายสิทธิพร สุขกลาง	๑ ชม.	๑ ชม.	55.0	82	ไม่เกินเกณฑ์
6	เครื่องกรึง NC-L-1	นายพิรุณ ฉาย	๑ ชม.	๑ ชม.	8.9	74	ไม่เกินเกณฑ์
7	Win Cut EW 1	นายศรายุทธ รามณะ	๑ ชม.	๑ ชม.	21.1	78	ไม่เกินเกณฑ์
8	เครื่อง MC-1	นายเทพกร นุ่มทะนง	๑ ชม.	๑ ชม.	6.4	73	ไม่เกินเกณฑ์
Production Line (New)							
9	ตรวจเครื่อง AGE 1 และ 2	นายอรรถพร พรมณี	๑ ชม.	๑ ชม.	2.1	68	ไม่เกินเกณฑ์
10	เครื่อง GLP	นายสุพิศพรสุข บุญธรรม	๑ ชม.	๑ ชม.	0.4	61	ไม่เกินเกณฑ์
QC Room							
11	พื้นที่ส่วนรวม	นายณิชาภัต สุทธะระ	๑ ชม.	๑ ชม.	0.5	62	ไม่เกินเกณฑ์
LP Room							
12	เครื่อง LP 1	น.ส.เสกธวิทย์ ยาวรัมย์	๑ ชม.	๑ ชม.	3.6	70	ไม่เกินเกณฑ์
13	เครื่อง LP 2	นายพรเทพ ชวนรัมย์	๑ ชม.	๑ ชม.	0.8	64	ไม่เกินเกณฑ์
14	เครื่อง LP 7	นายสุพิศพรสุข บุญธรรม	๑ ชม.	๑ ชม.	1.0	65	ไม่เกินเกณฑ์
GP Room							
15	พื้นที่ส่วนรวม	นายบุญดู ณนณีกา	๑ ชม.	๑ ชม.	10.5	75	ไม่เกินเกณฑ์

รายงานผลการตรวจและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ปี 2565

4. ผลการตรวจวัดสมรรถภาพทางร่างกายเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)							
เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้	ค่าความเข้มของแสงสว่าง		ผลการประเมิน ¹ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์ หรือไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ²
			(ลักซ์) พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
✓ ช่วงกลางวัน เวลา ๐๙.40 – 11.10 น.	Office (ห้อง)						
27	คุณณรงค์ โหสี	งานคอมพิวเตอร์ / ใต้ทำงาน	929	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
28	คุณไมธิโระ ชากาณิ	งานคอมพิวเตอร์ / ใต้ทำงาน	666	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
29	คุณพิชิต วัฒนสังข์	งานคอมพิวเตอร์ / ใต้ทำงาน	642	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
30	คุณวิมลพร สายแนว	งานคอมพิวเตอร์ / ใต้ทำงาน	958	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
31	คุณชวาลิช งามะระ	งานคอมพิวเตอร์ / ใต้ทำงาน	585	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
32	คุณสุวิภา สวัสดิ์ป้อมิ	งานคอมพิวเตอร์ / ใต้ทำงาน	968	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
33	คุณณัฏฐาภาะ ชินภูมิ	งานคอมพิวเตอร์ / ใต้ทำงาน	750	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
34	คุณศิริจันทร์ ทองนพวน	งานคอมพิวเตอร์ / ใต้ทำงาน	646	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
35	คุณณณ โทธิสาร	งานคอมพิวเตอร์ / ใต้ทำงาน	938	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
36	คุณศศิวิมล บุญ	งานคอมพิวเตอร์ / ใต้ทำงาน	804	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
37	คุณศศิอุษาภี โธระ	งานคอมพิวเตอร์ / ใต้ทำงาน	440	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
38	คุณธีโร งามาชาภิ	งานคอมพิวเตอร์ / ใต้ทำงาน	700	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
39	คุณอำนาจ พวงมณี	งานคอมพิวเตอร์ / ใต้ทำงาน	900	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
40	คุณสุทิศ ออดสง่า	ประกอบอาหาร / ใต้ประกอบอาหาร	422	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	Production Line						
41	คุณนงนกร ปานันท์	ตรวจงานหยวนเคียวฮาดดา / เครื่อง EW 1	526	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
42	คุณนงนกร ปานันท์	งานคอมพิวเตอร์ / เครื่อง EW 1 : ให้อะดอมพิวเตอร์	509	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
43	คุณนงนกร ปานันท์	ตรวจงานหยวนเคียวฮาดดา / เครื่อง EW 2	542	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
44	คุณนงนกร ปานันท์	งานเอกสาร / เครื่อง E 1 : ให้อะดอมพิวเตอร์	451	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
45	คุณนพพร ทองยศ	ตรวจงานหยวนเคียวฮาดดา / เครื่อง NCL-1	444	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
46	คุณนภก คุ้มประยูร	ตรวจงานหยวนเคียวฮาดดา / เครื่อง GF 1	702	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
47	คุณนภก คุ้มประยูร	ตรวจงานหยวนเคียวฮาดดา / เครื่อง GF 2	661	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
48	คุณสุวิภา ปารุณวัฒน์	ตรวจงานหยวนเคียวฮาดดา / เครื่อง GF 3	508	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
49	คุณสุวิภา ปารุณวัฒน์	ตรวจงานหยวนเคียวฮาดดา / เครื่อง GF 4	866	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
50	คุณสุวิภา ปารุณวัฒน์	ตรวจงานหยวนเคียวฮาดดา / เครื่อง GF 5	642	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
51	คุณณณธิธ วัชรสุตะ	ตรวจงานหยวนเคียวฮาดดา / เครื่อง GFR 2	418	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

4. ผลการตรวจวัดผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมทางกายภาพเฉพาะจุด (Spot Measurement)										
เวลาตรวจวัด	ชื่อแผนกของเครื่องจักร	ลักษณะงานลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (ค่าที่)			ค่าความถี่ของผลตรวจวัด (ค่าที่)			ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์หรือไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓	พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
✓ ช่วงกลางวัน เวลา : 09.40 – 11.10 น.	Production Line (สี)									
	52 คุณมานิตย์ วงศ์สุระ	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง GFR 3	564	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	53 คุณดาวเพชร บริพันธ์	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง GI 2	256	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	54 คุณดาวเพชร บริพันธ์	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง GI 3	323	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	55 คุณดาวเพชร บริพันธ์	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง GI 4	489	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	56 คุณอุบลดา พิเศษชัย	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง GI 5	320	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	57 คุณเด่น พงศา	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง GI 6	499	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	58 คุณเด่น พงศา	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง GI 7	593	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	59 คุณเด่น พงศา	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง GI 8	550	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	60 คุณสุชาติ ธรรมจิตรามย์	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง GO 2	249	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	61 คุณเตชารัต งามดา	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง GO 4	241	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	62 คุณสุชาติ ธรรมจิตรามย์	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง GO 5	279	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	63 คุณเมธพร ทองยศ	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง L-1	340	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	64 คุณพิชิต วิธะสิทธิ์	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง L-2	303	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	65 คุณชัชวรงค์ คู่มรัมย์	งานกลึง / เครื่อง L-3	306	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	66 คุณชัชวรงค์ คู่มรัมย์	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง L-4	441	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	67 คุณชัชวรงค์ คู่มรัมย์	งานกลึง / เครื่อง NC-L-2	595	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	68 คุณอำนาจ พรมณี	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง V331	631	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	69 คุณอำนาจ พรมณี	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง MC-1	623	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	70 คุณพิชิต วิธะสิทธิ์	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง SW-1	987	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	71 คุณสุชาติ ธรรมจิตรามย์	วัดขนาดชิ้นงาน / วัดชิ้นงานชิ้นงาน GO 2	351	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	72 คุณสุชาติ ธรรมจิตรามย์	วัดขนาดชิ้นงาน / วัดชิ้นงานชิ้นงาน GO 5	374	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	73 คุณดาวเพชร บริพันธ์	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง F2-1	302	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	74 คุณเมธพร ทองยศ	ตรวจงานหยดสีด้วยสายตา / เครื่อง RD-1	266	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	75 คุณเด่น พงศา	งานคอมพิวเตอรื / ใส่ทำงาน	401	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	76 คุณสกศ คู่มรัมย์	วัดขนาดชิ้นงาน / วัดชิ้นงานชิ้นงาน GF 1	309	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	
	77 คุณสกศ คู่มรัมย์	วัดขนาดชิ้นงาน / วัดชิ้นงานชิ้นงาน GF 2	318	-	-				เป็นไปตามเกณฑ์	

เวลาตรวจวัด		ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงานลักษณะที่เข้า	ค่าที่วัดได้ (ลักษณะ) พื้นที่ ๑	ค่าความเข้มข้นของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักษณะ) พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓	ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์ หรือไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
✓	ช่วงกลางวัน เวลา : 09.40 – 11.10 น.	Production Line (New)						
78	คุณอภยา พวงมณี	ตรวจงานภายนอกสายตา / เครื่อง AGE 1	597	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์		
79	คุณอภยา พวงมณี	ตรวจงานภายนอกสายตา / เครื่อง AGE 2	623	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์		
80	คุณฉวีฉกร์ ทาลา	ตรวจงานภายนอกสายตา / เครื่อง GLP 1	518	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์		
81	คุณฉวีฉกร์ ทาลา	ตรวจงานภายนอกสายตา / เครื่อง GLP 2	562	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์		
QC Room								
82	คุณกมลทิพย์ สุทธาน	วัดขนาดชิ้นงาน / ไม้วัดขนาดชิ้นงาน	1,227	1,109	1,094	เป็นไปตามเกณฑ์		
83	คุณฉวีฉกร์ วิจิตรบรรจง	งานเอกสาร / Contactor CV-4500 (1)	557	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์		
84	คุณฉวีฉกร์ วิจิตรบรรจง	อ่านค่าจากหน้าจอ / Contactor CV-4500 (2)	1,246	1,230	1,287	เป็นไปตามเกณฑ์		
85	คุณวันดี โพธิ์พันธ์	เครื่องมือวัด / เครื่องวัดโมโมเมนต์	1,462	1,232	1,318	เป็นไปตามเกณฑ์		
86	คุณฉวีฉกร์ วิจิตรบรรจง	อ่านค่าจากหน้าจอ / CMM	1,092	1,066	1,032	เป็นไปตามเกณฑ์		
87	คุณฉวีฉกร์ วิจิตรบรรจง	อ่านค่าจากหน้าจอ / Contactor SV-C3100	1,056	1,036	1,015	เป็นไปตามเกณฑ์		
Packing Room								
88	คุณสมปอง นิยมานนท์	งานบรรจุ / ไม้ Packing	523	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์		
LP Room								
89	คุณอภิวัฒน์ บุญตาแก้ว	วัดชิ้นงาน / LP 1 : ไม้ทำงาน	1,486	1,414	1,123	เป็นไปตามเกณฑ์		
90	คุณสมปอง ดวงแก้ว	วัดชิ้นงาน / LP 2 : ไม้ทำงาน	3,110	2,820	2,730	เป็นไปตามเกณฑ์		
91	คุณเอื้อเฟื้อ ยามรัมย์	วัดชิ้นงาน / LP 3 : ไม้ทำงาน	1,224	1,270	1,128	เป็นไปตามเกณฑ์		
92	คุณสมชัย ไกรจันทร์	วัดชิ้นงาน / LP 4 : ไม้ทำงาน	1,578	1,258	1,158	เป็นไปตามเกณฑ์		
GP Room								
93	คุณพศนา อุปคำ	งานภายนอกที่ทำการเครื่อง GP / เครื่อง GP 2	230	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์		
94	คุณบุญชู แสงมีน	งานภายนอกที่ทำการเครื่อง NCGP / เครื่อง NCGP 1	218	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์		
95	คุณพศนา อุปคำ	งานภายนอกที่ทำการเครื่อง NCGP / เครื่อง NCGP 2	215	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์		

แบบ วสส.๒

4. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของผู้เข้า	ลักษณะงานลักษณะพื้นที่*	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ที่เลือก* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์ หรือไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
☒ ช่วงกลางวัน 13:11...09:40 - 11:10...น.	Welding Room						
96	คุณชัชวาลย์ ลิ้มวันย์	ตรวจงานเทียบด้วยสายตา / เครื่อง H1	323	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
97	คุณชัชวาลย์ ลิ้มวันย์	ตรวจงานเทียบด้วยสายตา / เครื่อง P1	282	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
98	คุณชัชวาลย์ ลิ้มวันย์	ตรวจงานเทียบด้วยสายตา / Onkel Jack (P2)	245	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
99	คุณชัชวาลย์ ลิ้มวันย์	วางเรียงสายกับ / เครื่องเชื่อมด้วยก๊าซ	283	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
100	คุณชัชวาลย์ ลิ้มวันย์	ตรวจงานเทียบด้วยสายตา / เครื่องตัด	211	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดได้แบ่งตามบริเวณพื้นที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งสายไฟ หลอดแสงสว่างชนิดเป็นเอกสารแนบ
 ๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่ที่เลือกบน การวัดความเข้มของแสงสว่างบริเวณที่ใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์
 ๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานการประเมินผลสุขภาพตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ถึง ๔
 ๔) การประเมินการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์ได้แสดงรายละเอียดรายละเอียดการปฏิบัติงานของผู้เข้า และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ _____

(นายบุญกิจ เพ็ชรสงวาทกิจ)

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน



ลงชื่อ _____

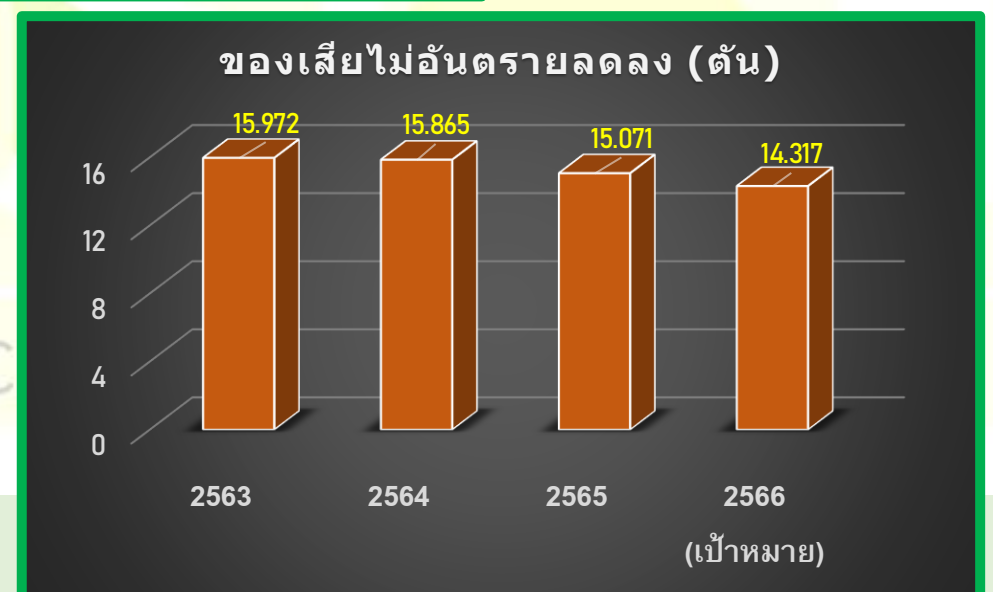
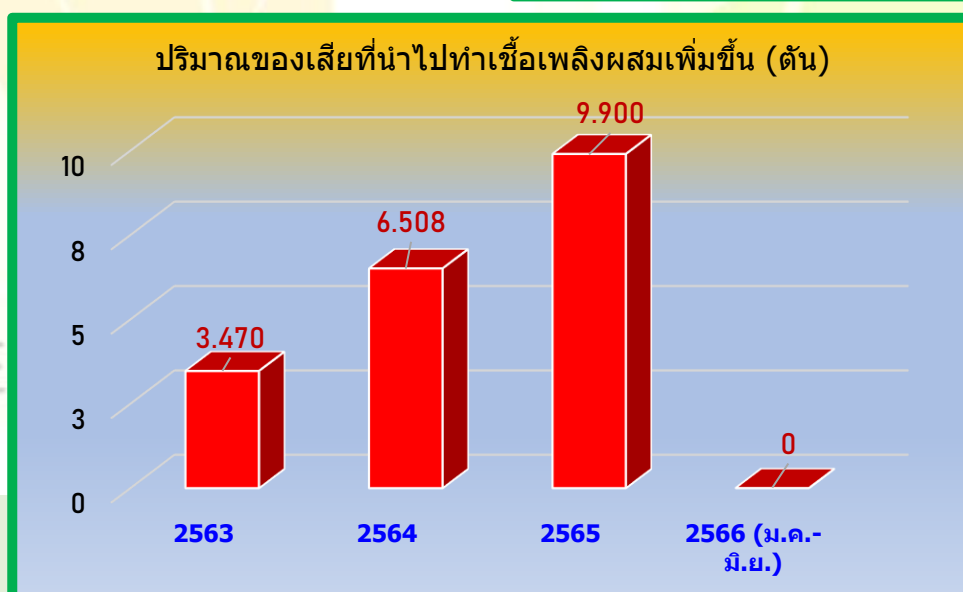
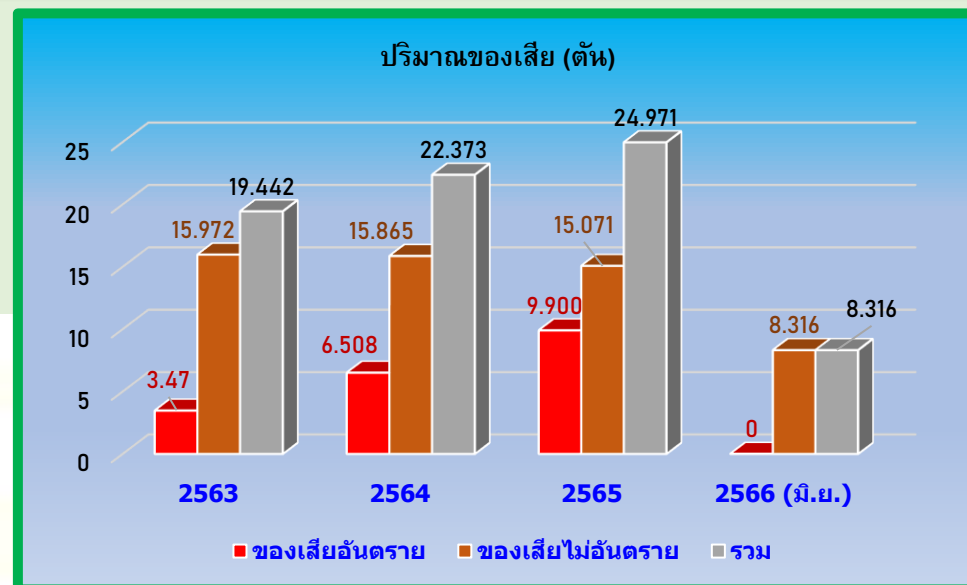
(นายไม้มะลิสา วิชากร)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

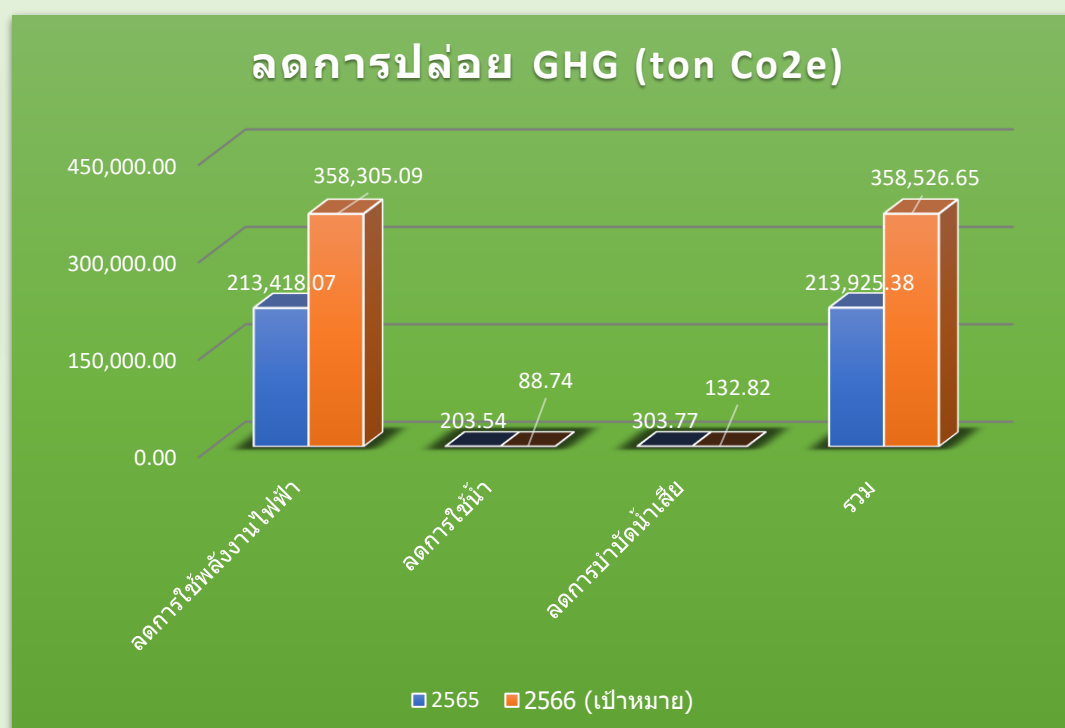
รายงานคุณภาพน้ำเสีย ปี 2565 ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน

ค่าพารามิเตอร์	ค่ามาตรฐาน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
pH	5.5 - 9	7.30	7.40	7.70	7.50	7.40	7.40	7.30	7.60	7.80	7.50	7.80	7.50
ค่า BOD (mg/L)	≤ 500	51	21	57	63	122	41	21	21	74	37	45	57
ค่า COD (mg/L)	≤ 750	318	228	196	143	260	170	98	104	210	93	66	184
Total Suspended Solids (mg/L)	≤ 200	87	39	35	22	41	29	18	35	45	36	40	29
Total Dissolved Solids (mg/L)	≤ 3000	713	706	550	768	788	740	474	610	803	1,110	796	786
Grease & Oil (mg/L)	≤ 10	3.0	3.0	3.0	4.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	5.0

รายงานการจัดการของเสียอันตรายและไม่อันตราย ปี 2565



รายงานการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก GHG จากการประหยัดพลังงาน ปี 2565



ด้านเศรษฐกิจ

- รายได้จากการขายและบริการได้ตามเป้าหมาย
- กำไรจากการขายและบริการได้ตามเป้าหมาย
- เงินปันผลจ่ายให้แก่ผู้ถือหุ้นเพิ่มขึ้น
- ค่าจ้างค่าตอบแทนพนักงานเพิ่มขึ้น
- ภาษีที่จ่ายให้แก่รัฐบาลและหน่วยงานท้องถิ่นเพิ่มขึ้น
- เงินสมทบที่บริษัทจ่ายเข้ากองทุนประกันสังคมเพิ่มขึ้น
- เงินสมทบที่บริษัทจ่ายเข้ากองทุนสำรองเลี้ยงชีพเพิ่มขึ้น



ด้านสังคม

- ไม่มี Turn Over ในปี 2565
- พนักงานมีความเติบโตในอาชีพอย่างต่อเนื่อง
- อัตราค่าตอบแทนพนักงานและพนักงานหญิงใกล้เคียงกัน
- ความพึงพอใจของลูกค้า ที่ 95.09 %



ด้านสิ่งแวดล้อม

- การใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้น
- การใช้ไฟฟ้าจากภายนอกลดลง 27%
- การใช้น้ำจากผู้จัดหาภายนอกลดลง 10%
- ปริมาณน้ำเสียลดลง 10%
- ปริมาณของเสียไม่อันตรายลดลง 5%
- ปริมาณของเสียอันตรายไปทำเชื้อเพลิงผสมเพิ่มขึ้น 52.12%
- การรั่วไหลของสารเคมีและน้ำมันเป็นศูนย์
- ลดการปล่อยก๊าซ GHG มากขึ้นเนื่องจากการใช้พลังงานทดแทน
- ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม
- มลพิษและสภาพแวดล้อมการทำงานอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



จัดลำดับความสำคัญของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย (Stakeholder Engagement)

จัดลำดับความสำคัญของผู้มีส่วนได้เสีย (Stakeholder Engagement)

ผู้มีส่วนได้เสีย	เป้าหมาย	การมีส่วนร่วมของบริษัทฯ
ลูกค้า 	- สินค้าดีมีคุณภาพ ราคาเหมาะสม - ส่งมอบตรงเวลา - ลูกค้ามีความพึงพอใจ	- มุ่งมั่นผลิตสินค้าที่มีคุณภาพตามความต้องการของลูกค้า - การบริการหลังการขายดี - พัฒนาการผลิตให้มีความหลากหลาย - สำรวจความพึงพอใจของลูกค้าปีละ 1 ครั้ง
พนักงานและครอบครัว 	- ความมั่นคงในหน้าที่การงานและผลตอบแทนที่เหมาะสม - ส่งเสริมการพัฒนาทักษะและเพิ่มพูนศักยภาพอย่างต่อเนื่อง - สภาพแวดล้อมดี มีความปลอดภัยในการทำงาน	- การวางโครงสร้างองค์กรที่มีเส้นทางความก้าวหน้า - มีแผนการฝึกอบรมพนักงานทุกระดับ - มีสวัสดิการที่ครอบคลุมถึงครอบครัว
ผู้จำหน่าย/ผู้ให้บริการ 	- มีจรรยาบรรณ - สินค้าดีมีคุณภาพ ราคาเหมาะสม - ไม่มีผลประโยชน์ทับซ้อนกับพนักงาน	- มีส่วนร่วมในการพัฒนาผู้จำหน่าย/ผู้ให้บริการ - ธุรกิจเจริญเติบโตไปด้วยกัน - มีจรรยาบรรณ
ผู้ถือหุ้น 	- ผลประกอบการดี มีการจ่ายเงินปันผล - การบริหารงานโปร่งใส - มีภาพลักษณ์ที่ดีต่อผู้ร่วมทุน	- มีการตรวจสอบบัญชี - จรรยาบรรณทางธุรกิจ - มีการประชุมผู้ถือหุ้น - ได้รับรางวัล ด้านต่างๆ เช่น ด้านแรงงานสัมพันธ์ - ด้านความปลอดภัย ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม
ภาครัฐ 	- ส่งข้อมูลและรายงานที่ถูกต้อง ครบถ้วน - ร่วมงานหรือสนับสนุนกิจกรรมกับภาครัฐ	- รายงานต่างๆตามที่กฎหมายกำหนด - ร่วมงานวันความปลอดภัยแห่งชาติ - ร่วมงานร่วมงานหรือสนับสนุนกิจกรรมวันแรงงาน - จัดเป็นที่ศึกษาดูงานให้ภาครัฐ
ชุมชนและสังคม 	- สร้างรายได้ให้กับชุมชน - ส่งเสริมจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อม - ลดการใช้ทรัพยากร	- สร้างอาชีพให้ชุมชนผ่านโครงการ CSR-DIW - ไม่ก่อกมลพิษต่อชุมชน ร่วมกิจกรรมปลูกป่า - รณรงค์ลดการใช้น้ำ - รณรงค์ลดการใช้ไฟฟ้า - รณรงค์การคัดแยกขยะ - ร่วมกิจกรรมกับชุมชนตามโอกาสต่างๆ - บริจาคขยะรีไซเคิลให้กับชุมชน



การสื่อสารกับผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย (Interest Party Communication)



การสื่อสารกับผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

บริษัท ฟุจิลอย(ประเทศไทย) จำกัด
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
เลขที่ 700/296 หมู่ 1 ตำบลบ้านเก่า
อำเภอนาทอง จังหวัดชลบุรี 20160

เบอร์โทรศัพท์ 038 465 376-7

www.fujilloy.co.th

ธุรกิจ : ผลิตแม่พิมพ์และซ่อมแซมแม่พิมพ์
ทุกชนิด

ผู้จัดการฝ่ายบุคคล

นางสาวกมลวรรณ ขุนศรี ต่อ 133

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

นางสาวสิริลักษณ์ ยาวีราข ต่อ 125

บด.ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม

นายวีรพล เงินราง ต่อ 122

ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

- ชุมชนและสังคม
- ภาครัฐ
- พนักงานและครอบครัว
- ผู้จำหน่าย/ผู้ให้บริการ
- ลูกค้า
- ผู้ถือหุ้น

ประเด็นที่ให้ความสนใจ

- การคำนึงถึงผลกระทบต่อชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของบริษัทฯ
- การให้ความร่วมมือกับภาครัฐ ภาคเอกชน และชุมชน
- การเปิดเผยข้อมูลข่าวสารและการดำเนินงานของบริษัทฯอย่างถูกต้อง
- การดำเนินงานที่โปร่งใส ตรวจสอบได้

การดำเนินการกับประเด็นที่ใส่ใจ

- ดำเนินธุรกิจด้วยความรอบคอบ โดยปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด และร่วมเป็นส่วนหนึ่งในการปัญหาและบรรเทาผลกระทบอันเกิดจากการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ
- เปิดเผยและสื่อสารข้อมูลการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯอย่างครบถ้วนและถูกต้อง
- แต่งตั้งผู้รับผิดชอบต่อสังคม ในด้านต่างๆ
- ติดตามข้อมูลข่าวสารจากภายนอก เพื่อนำข้อมูลมาเป็นแนวทางการดำเนินงาน

ผลประโยชน์ที่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียจะได้รับ

- ลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมที่อาจเกิดจากการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ
- ไม่มีการละเมิดกฎหมาย ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านคุ้มครองแรงงาน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- สร้างรายได้ให้คนในพื้นที่ โดยการสร้างอาชีพผ่านโครงการ CSR-DIW และใช้บริการธุรกิจของคนในชุมชน

ช่องทางการสื่อสารและการมีส่วนร่วม

- ร่วมงานประเพณีท้องถิ่นในโอกาสต่างๆ
- เปิดโอกาสให้ชุมชนหรือสถาบันการศึกษาเข้าเยี่ยมชมบริษัทฯ
- รับนักศึกษาจากสถาบันการศึกษาในท้องถิ่นมาฝึกงานในบริษัทฯ
- ช่องทางการรับข้อเสนอแนะและข้อร้องเรียน
- ติดต่อเข้าบริษัทฯโดยตรง
- ติดต่อทางเว็บไซต์บริษัทฯ
- ติดต่อทาง Face Book บริษัทฯ



ปรัชญาองค์กรของ FUJI DIE GROUP

E

E = Environment

สิ่งแวดล้อม

S

S = Social

สังคม

G

G = Governance

ธรรมาภิบาล

ช่วยเหลือสังคมในวงกว้างผ่านการดำเนินธุรกิจและหล่อเลี้ยงผู้คนให้มีความสุข เพื่อสร้างสังคมให้ดีขึ้นและการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยการกำหนดนโยบายความยั่งยืนขั้นพื้นฐานและมุ่งเน้นไปที่องค์ประกอบ 3 ประการของ

