

ปรัชญาองค์กร FUMILLOY

E

S

G

Environment

สิ่งแวดล้อม

- การเปิดเผยรายงานสิ่งแวดล้อม
- นโยบายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- การคัดแยกขยะ
- การใช้พลังงานอย่างคุ้มค่า
- การใช้น้ำอย่างประหยัด
- มลพิษและสารพิษ
- การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ
- อบรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม

Social

สังคม

- การเปิดเผยการรายงานทางสังคม
- การปฏิบัติด้านแรงงาน
- Code of conduct / Compliance
- แรงงานสัมพันธ์และสวัสดิการ
- การมีส่วนร่วมของพนักงาน
- หน้าที่พลเมืองและความเอื้อเฟื้อเผื่อแผ่
- สุขภาพและความปลอดภัย
- การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสังคม
- การมีส่วนร่วมของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

Governance

ธรรมาภิบาล

- การวิเคราะห์และการเปิดเผยข้อมูลที่มีนัยสำคัญ
- การจัดการความเสี่ยงและความต่อเนื่องทางธุรกิจ
- Code of conduct / Compliance
- ความพึงพอใจของลูกค้า
- ภาพลักษณ์องค์กร
- ความโปร่งใสทางภาษี
- การจัดการความปลอดภัยไซเบอร์
- การคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล
- ข้อร้องเรียนจากภายนอกเป็น ศูนย์

ช่วยเหลือสังคมในวงกว้างผ่านการดำเนินธุรกิจและหล่อเลี้ยงผู้คนให้มีความสุข เพื่อสร้างสังคมให้ดีขึ้น และการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยการกำหนดนโยบายความยั่งยืน
ขั้นพื้นฐานและมุ่งเน้นไปที่องค์ประกอบ 3 ประการ ของ ESG : คือ สิ่งแวดล้อม (Environment), สังคม (Social), และธรรมาภิบาล (Governance) เราจะส่งเสริม
กิจกรรม 3 สิ่งนี้อย่างจริงจัง.

รายงานผลการตรวจและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ปี 2566

รายงานผลการตรวจวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๑. ชื่อสถานประกอบการ..... บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน)..... เลขทะเบียนนิติบุคคล 024554601184..... ประเภทกิจการ..... ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม, ภาชนะบรรจุ..... ที่อยู่เลขที่..... 700/256..... หมู่..... ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... 20160..... โทรศัพท์..... 038-655-375-7..... โทรสาร..... 038-655-375-7..... ไลน์..... ☐ นายจ้างดำเนินการ ☒ บุคคลที่ได้รับมอบหมายจาก..... ☐ บุคคลที่ได้รับอนุญาตจากสภาฯ.....

๒. ชื่อบุคคลผู้ดำเนินการ..... ในตำแหน่ง..... วันที่.....

๓. ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ..... เลขทะเบียนนิติบุคคล..... 012554830901..... ใบอนุญาตเลขที่..... 0201-03-2565-0037..... วันที่เริ่ม..... 26 เมษายน 2565..... ถึงวันที่..... 25 เมษายน 2568..... เลขทะเบียนนิติบุคคล..... 012554830901..... ใบอนุญาตเลขที่..... 0202-03-2565-0025..... วันที่เริ่ม..... 26 เมษายน 2565..... ถึงวันที่..... 25 เมษายน 2568.....

๔. ผลการตรวจวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันเริ่ม - วันจบ การปฏิบัติงาน	จุดเก็บตัวอย่าง	จำนวน ตัวอย่าง ที่เก็บหรือเก็บสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องวัด และรุ่น อุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตรา ดูดอากาศ (ลิตร/นาที)	ระยะเวลา เก็บ (นาที)	วันที่ ตรวจ	ชื่อเครื่องวัดหรือสาร	ผล ปริมาณที่พบ (mg/m ³)	จุดจำกัด ความเข้มข้น (TLV)	การ ประเมินผล (เป็น/ไม่เป็น)
Total dust	6/10/66	Office	10	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.25	15 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	ห้องโถง เครื่องยนต์อาคาร	10	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Total dust	6/10/66	ห้องโถง เครื่องยนต์อาคาร	20	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	10/10/66	Analytical Balance	0.43	15 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	ห้องโถง เครื่องยนต์อาคาร	20	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	0.28	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Total dust	6/10/66	การผลิต	9	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.25	15 (NOSH)	ไม่เป็น
Total dust	6/10/66	Production Line	5	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.25	15 (NOSH)	ไม่เป็น
Total dust	6/10/66	ห้อง GFR 2	7	Personal pump/ MCE Filter	2.0	120	11/10/66	Inductively Coupled Plasma	0.0004	0.1	ไม่เป็น
Cobalt metal, dust, as Co	6/10/66	- ชิ้นส่วน	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	- ชิ้นส่วน	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Total dust	6/10/66	รถบรรทุก GFR 2 และ 3	5	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.25	15 (NOSH)	ไม่เป็น

หน้า 1/4

๕. ผลการตรวจวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันเริ่ม - วันจบ การปฏิบัติงาน	จุดเก็บตัวอย่าง	จำนวน ตัวอย่าง ที่เก็บหรือเก็บสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องวัด และรุ่น อุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตรา ดูดอากาศ (ลิตร/นาที)	ระยะเวลา เก็บ (นาที)	วันที่ ตรวจ	ชื่อเครื่องวัดหรือสาร	ผล ปริมาณที่พบ (mg/m ³)	จุดจำกัด ความเข้มข้น (TLV)	การ ประเมินผล (เป็น/ไม่เป็น)
Respirable dust	6/10/66	Production Line (8)	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Total dust	6/10/66	- ชิ้นส่วน	7	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	10/10/66	Analytical Balance	0.35	15 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	เครื่อง G 3	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	- ชิ้นส่วน	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	เครื่อง G 6	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	- ชิ้นส่วน	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	เครื่อง G 7	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Total dust	6/10/66	รถบรรทุก G 3 และ 6	7	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.25	15 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	เครื่อง G 3	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	เครื่อง G 4	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	เครื่อง G 5	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	เครื่อง G 6	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Total dust	6/10/66	เครื่อง G 7 และ 8	5	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.25	15 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	- ชิ้นส่วน	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Total dust	6/10/66	Wire Cut EW 1	3	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.25	15 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	- ชิ้นส่วน	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	0.35	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Total dust	6/10/66	Wire Cut EW 2	6	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.25	15 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	- ชิ้นส่วน	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น

หน้า 2/4

๕. ผลการตรวจวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันเริ่ม - วันจบ การปฏิบัติงาน	จุดเก็บตัวอย่าง	จำนวน ตัวอย่าง ที่เก็บหรือเก็บสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องวัด และรุ่น อุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตรา ดูดอากาศ (ลิตร/นาที)	ระยะเวลา เก็บ (นาที)	วันที่ ตรวจ	ชื่อเครื่องวัดหรือสาร	ผล ปริมาณที่พบ (mg/m ³)	จุดจำกัด ความเข้มข้น (TLV)	การ ประเมินผล (เป็น/ไม่เป็น)
Total dust	6/10/66	Production Line (Item)	6	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.25	15 (NOSH)	ไม่เป็น
Oil mist	6/10/66	เครื่อง AGE 1	6	Personal pump/ PVC Filter	2.0	120	10/10/66	Analytical Balance	0.17	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Oil mist	6/10/66	เครื่อง AGE 2	6	Personal pump/ PVC Filter	2.0	120	10/10/66	Analytical Balance	< 0.13	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Total dust	6/10/66	เครื่อง GLP	6	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.25	15 (NOSH)	ไม่เป็น
Total dust	6/10/66	QC Room	5	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.25	15 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	- ชิ้นส่วน	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Total dust	6/10/66	LP Room	1	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.25	15 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	- ชิ้นส่วน	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Total dust	6/10/66	LP Room	8	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.25	15 (NOSH)	ไม่เป็น
Cobalt metal, dust, as Co	6/10/66	ชิ้นส่วน	8	Personal pump/ MCE Filter	2.0	120	11/10/66	Inductively Coupled Plasma	< 0.0003	0.1	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	เครื่อง LP 1	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	- ชิ้นส่วน	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	เครื่อง LP 2	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	- ชิ้นส่วน	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	เครื่อง LP 4	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	- ชิ้นส่วน	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	เครื่อง LP 7	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	0.28	5 (NOSH)	ไม่เป็น

หน้า 3/4

๕. ผลการตรวจวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันเริ่ม - วันจบ การปฏิบัติงาน	จุดเก็บตัวอย่าง	จำนวน ตัวอย่าง ที่เก็บหรือเก็บสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องวัด และรุ่น อุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตรา ดูดอากาศ (ลิตร/นาที)	ระยะเวลา เก็บ (นาที)	วันที่ ตรวจ	ชื่อเครื่องวัดหรือสาร	ผล ปริมาณที่พบ (mg/m ³)	จุดจำกัด ความเข้มข้น (TLV)	การ ประเมินผล (เป็น/ไม่เป็น)
Total dust	6/10/66	GP Room	4	Personal pump/ PVC Filter	2.0	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.25	15 (NOSH)	ไม่เป็น
Cobalt metal, dust, as Co	6/10/66	ชิ้นส่วน	4	Personal pump/ MCE Filter	2.0	120	11/10/66	Inductively Coupled Plasma	< 0.0003	0.1	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	เครื่อง NCGP 1	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	เครื่อง NCGP 2	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น
Respirable dust	6/10/66	เครื่อง GP 2	1	Personal pump/ Cyclone + PVC Filter	2.5	60	10/10/66	Analytical Balance	< 0.20	5 (NOSH)	ไม่เป็น

หน้า 4/4

รายงานผลการตรวจและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง ปี 2566

แบบ รสธ.๓

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด..... 5 ตุลาคม 2566.....

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีใช้เครื่องมือตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้บันทึกเลขประจำตัวเครื่องมือ)

ชื่อประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความถี่เสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ชื่อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐาน เครื่องตรวจวัด	วันเดือนปี (บันทึกวันตรวจวัด)	หมายเหตุ
1) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222099	IEC 61672	24 มกราคม 2566 - 24 มกราคม 2567	
2) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222088	IEC 61672	17 มกราคม 2566 - 17 มกราคม 2567	
3) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222095	IEC 61672	24 มกราคม 2566 - 24 มกราคม 2567	
4) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222147	IEC 61672	24 มกราคม 2566 - 24 มกราคม 2567	
5) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222091	IEC 61672	24 มกราคม 2566 - 24 มกราคม 2567	
6) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222087	IEC 61672	17 มกราคม 2566 - 17 มกราคม 2567	
7) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222148	IEC 61672	7 ตุลาคม 2566 - 7 ตุลาคม 2567	
8) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222092	IEC 61672	17 มกราคม 2566 - 17 มกราคม 2567	
9) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222096	IEC 61672	17 มกราคม 2566 - 17 มกราคม 2567	
10) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222150	IEC 61672	24 มกราคม 2566 - 24 มกราคม 2567	
11) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222100	IEC 61672	24 มกราคม 2566 - 24 มกราคม 2567	
12) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222149	IEC 61672	24 มกราคม 2566 - 24 มกราคม 2567	
13) Sound Level Meter (SLM)	ACO / 6236	222094	IEC 61672	17 มกราคม 2566 - 17 มกราคม 2567	
14) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100141	IEC 61252	18 มกราคม 2566 - 18 มกราคม 2567	
15) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100148	IEC 61252	18 มกราคม 2566 - 18 มกราคม 2567	
16) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100144	IEC 61252	18 มกราคม 2566 - 18 มกราคม 2567	
17) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100143	IEC 61252	18 มกราคม 2566 - 18 มกราคม 2567	
18) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100142	IEC 61252	18 มกราคม 2566 - 18 มกราคม 2567	
19) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100138	IEC 61252	19 มกราคม 2566 - 19 มกราคม 2567	
20) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100131	IEC 61252	17 มกราคม 2566 - 17 มกราคม 2567	
21) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100146	IEC 61252	18 มกราคม 2566 - 18 มกราคม 2567	
22) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100140	IEC 61252	19 มกราคม 2566 - 19 มกราคม 2567	

หน้า 1/5

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีใช้เครื่องมือตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้บันทึกเลขประจำตัวเครื่องมือ)

ชื่อประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความถี่เสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ชื่อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐาน เครื่องตรวจวัด	วันเดือนปี (บันทึกวันตรวจวัด)	หมายเหตุ
23) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100134	IEC 61252	19 มกราคม 2566 - 19 มกราคม 2567	
24) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100137	IEC 61252	19 มกราคม 2566 - 19 มกราคม 2567	
25) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100147	IEC 61252	18 มกราคม 2566 - 18 มกราคม 2567	
26) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100130	IEC 61252	27 มกราคม 2566 - 17 มกราคม 2567	
27) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100145	IEC 61252	18 มกราคม 2566 - 18 มกราคม 2567	
28) Noise Dosimeter	SOUNDTEK / ST-130	220100136	IEC 61252	19 มกราคม 2566 - 19 มกราคม 2567	

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการประเมินความรุนแรงของเสียง มีเครื่องวัดระดับความถี่เสียง

อุปกรณ์วัดระดับความถี่เสียง	ชื่อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐาน เครื่องตรวจวัด	หมายเหตุ
1) Noise Calibrator	ACO / 2127	070001	IEC 60942	
2) Noise Calibrator	Scarlet Tech / ST-120	ST12000234E	IEC 60942	

หน้า 2/5

๕. ผลการตรวจวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความถี่เสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ ของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในเครื่อง SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/วัน)	พื้นที่ทำงาน*	ผลการตรวจวัดระดับความถี่เสียง ความถี่เสียง (dBA)	ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นปกติ/ไม่เป็นปกติ)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
Office								
1	ห้องโถง เครื่องยนต์อาคาร	น.ส.สิริภรณ์ ยววิทย์	8 ชม.	ห้องโถง เครื่องยนต์อาคาร	55	8 ชม.	55	ไม่เป็นปกติ
2	ห้องโถง เครื่องยนต์อาคาร	นายทศิธร บุญ	8 ชม.	ห้องโถง เครื่องยนต์อาคาร	55	8 ชม.	55	ไม่เป็นปกติ
Production Line								
3	รถบรรทุก GFR 2 และ 3	นายทศิธร ยววิทย์	8 ชม.	รถบรรทุก GFR 2 และ 3	77	8 ชม.	77	ไม่เป็นปกติ
4	เครื่อง G 6	นายเจษฎา ชื่นชื่น	8 ชม.	เครื่อง G 6	81	8 ชม.	81	ไม่เป็นปกติ
5	รถบรรทุก G 3 และ 6	นายทศิธร ยววิทย์	8 ชม.	รถบรรทุก G 3 และ 6	77	8 ชม.	77	ไม่เป็นปกติ
6	เครื่อง GCL 1	นายทศิธร ยววิทย์	8 ชม.	เครื่อง GCL 1	77	8 ชม.	77	ไม่เป็นปกติ
7	Wire Cut EW 1	นายทศิธร ยววิทย์	8 ชม.	Wire Cut EW 1	74	8 ชม.	74	ไม่เป็นปกติ
Production Line (New)								
8	เครื่อง GFR 1	นายทศิธร ยววิทย์	8 ชม.	เครื่อง GFR 1	75	8 ชม.	75	ไม่เป็นปกติ
9	รถบรรทุก AGE 1 และ 2	นายทศิธร ยววิทย์	8 ชม.	รถบรรทุก AGE 1 และ 2	75	8 ชม.	75	ไม่เป็นปกติ
10	เครื่อง GLP	นายทศิธร ยววิทย์	8 ชม.	เครื่อง GLP	69	8 ชม.	69	ไม่เป็นปกติ
QC Room								
11	พื้นที่ส่วนรวม	นายทศิธร ยววิทย์	8 ชม.	พื้นที่ส่วนรวม	62	8 ชม.	62	ไม่เป็นปกติ
LP Room								
12	พื้นที่ส่วนรวม	นายทศิธร ยววิทย์	8 ชม.	พื้นที่ส่วนรวม	70	8 ชม.	70	ไม่เป็นปกติ
GP Room								
13	พื้นที่ส่วนรวม	นายทศิธร ยววิทย์	8 ชม.	พื้นที่ส่วนรวม	74	8 ชม.	74	ไม่เป็นปกติ

หน้า 3/5

๕. ผลการตรวจวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความถี่เสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ ของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในเครื่อง SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/วัน)	ผลการตรวจวัดระดับความถี่เสียง ความถี่เสียง (dBA)	ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นปกติ/ไม่เป็นปกติ)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
15	GP Room	นายทศิธร ยววิทย์	8 ชม.	12.2	75	ไม่เป็นปกติ	

หน้า 4/5

รายงานผลการตรวจและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ปี 2566

แบบ รรสป.๒

4. ผลการตรวจวัดผลการทำงานเกี่ยวกับแหล่งกำเนิดเสียง (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของผู้ปฏิบัติงาน	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้ (dB)			ผลการประเมิน (จะระบุเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข	
			พื้นที่ที่ ๑	พื้นที่ที่ ๒	พื้นที่ที่ ๓			
✓ ช่วงเวลาเริ่ม เวลา : 09.57 – 11.00 น.	26	คุณวิเศษ ลายแนว	งานเคลือบสีท่อ / ไม้เท้างาน	717	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	27	คุณสมชาย ใหญ่	งานเคลือบสีท่อ / ไม้เท้างาน	906	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	28	คุณศิริพร รินลัดดี	งานเคลือบสีท่อ / ไม้เท้างาน	649	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	29	คุณอภิวัฒน์ อรรถวิเศษชัย	งานเคลือบสีท่อ / ไม้เท้างาน	654	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	30	คุณณัฏฐ์ อรรถวิเศษชัย	งานเคลือบสีท่อ / ไม้เท้างาน	491	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	31	คุณวิเศษ นิลารัน	งานเคลือบสีท่อ / ไม้เท้างาน	335	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	32	คุณนุช จันทร์คำ	งานเคลือบสีท่อ / ไม้เท้างาน	518	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	33	คุณวิภากร คุมะ	งานเคลือบสีท่อ / ไม้เท้างาน	917	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	34	คุณอำนาจ พวงมณี	งานเคลือบสีท่อ / ไม้เท้างาน	668	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	35	คุณสุภากร สัตย์สิงห์ชัย	งานเคลือบสีท่อ / ไม้เท้างาน	916	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	36	คุณประจักษ์ พิณผล	งานเคลือบสีท่อ / ไม้เท้างาน	756	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	37	คุณนิรมล โพธิ์สาร	งานเคลือบสีท่อ / ไม้เท้างาน	752	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	38	คุณวิเศษ อรรถวิเศษชัย	งานเคลือบสีท่อ / ไม้เท้างาน	987	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	39	คุณสมชาย ปานันท์	ตรวจงานขยายหัวเสาหลัก / เครื่อง EW 1	632	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	40	คุณสมชาย ปานันท์	งานเคลือบสีท่อ / เครื่อง EW 1 : ไม้เท้างาน	482	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	41	คุณสมชาย ปานันท์	ตรวจงานขยายหัวเสาหลัก / เครื่อง EW 2	617	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	42	คุณสมชาย ปานันท์	งานขยายท่อ / เครื่อง EL : ไม้เท้างาน	602	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	43	คุณสมชาย อดุล	ตรวจงานขยายหัวเสาหลัก / เครื่อง NCL-1	735	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	44	คุณสกล คุณประยูร	ตรวจงานขยายหัวเสาหลัก / เครื่อง GF 1	733	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	45	คุณสกล คุณประยูร	ตรวจงานขยายหัวเสาหลัก / เครื่อง GF 2	342	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	46	คุณสกล บำรุงพันธ์	ตรวจงานขยายหัวเสาหลัก / เครื่อง GF 3	641	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	47	คุณสกล บำรุงพันธ์	ตรวจงานขยายหัวเสาหลัก / เครื่อง GF 4	224	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	48	คุณสกล บำรุงพันธ์	ตรวจงานขยายหัวเสาหลัก / เครื่อง GF 5	345	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	
	49	คุณณัฏฐ์ วรพิเศษ	ตรวจงานขยายหัวเสาหลัก / เครื่อง GFR 2	243	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	

หน้า 3/6

4. ผลการตรวจวัดกิจกรรมการดำเนินงานเกี่ยวกับแผนพลังงานไฟฟ้าตามแผนฯจุด (Spot Measurement)						
เวลาตรวจวัด	ชื่อแผนจุด ของผู้จ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่ได้	ค่าความแปรปรวนแสดงค่าร้อยละ		
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓	ผลการประเมิน* (ระบุการไปมาบนแผนที่/ ไม่ได้ไปมาบนแผนที่)
☒ ข้างทางรับ เวลา : 09.57 – 11.00. น.	Production Line (ถ)					
50	คุณภรณ์ วัชรพิลา	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง GH 3	376	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
51	คุณภรณ์ วัชรพิลา	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง GI 2	231	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
52	คุณภรณ์ วัชรพิลา	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง GI 3	268	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
53	คุณภรณ์ วัชรพิลา	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง GI 4	269	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
54	คุณภรณ์ วัชรพิลา	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง GI 5	274	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
55	คุณนันทิ นนทสา	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง GI 6	240	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
56	คุณนันทิ นนทสา	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง GI 7	254	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
57	คุณนันทิ นนทสา	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง GI 8	356	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
58	คุณสุชาติ ธรรมภิรมย์	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง GO 2	255	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
59	คุณสุชาติ ธรรมภิรมย์	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง GO 4	236	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
60	คุณสุชาติ ธรรมภิรมย์	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง GO 5	267	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
61	คุณนันทิ นนทสา	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง L-1	415	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
62	คุณนันทิ นนทสา	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง L-2	280	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
63	คุณนันทิ นนทสา	งานเก็บ / เครื่อง L-3	301	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
64	คุณนันทิ นนทสา	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง L-4	487	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
65	คุณนันทิ นนทสา	งานเก็บ / เครื่อง HC L-2	537	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
66	คุณนันทิ นนทสา	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง V33	591	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
67	คุณนันทิ นนทสา	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง MC-1	622	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
68	คุณนันทิ นนทสา	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง SW-1	977	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
69	คุณสุชาติ ธรรมภิรมย์	วัดภายในระบบ / วัดทิศทางชั้นบน GO 2	344	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
70	คุณสุชาติ ธรรมภิรมย์	วัดภายในระบบ / วัดทิศทางชั้นบน GO 5	343	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
71	คุณภรณ์ วัชรพิลา	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง P2-1	1,468	1,009	579	เป็นไปตามเกณฑ์
72	คุณนันทิ นนทสา	ตรวจงานภายในวัดสาธิตฯ / เครื่อง RD-1	251	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
73	คุณนันทิ นนทสา	งานอะไหล่ / วัดทำงาน	401	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
74	คุณสุชาติ ธรรมภิรมย์	วัดภายในระบบ / วัดทิศทางชั้นบน GF 1	329	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
75	คุณสุชาติ ธรรมภิรมย์	วัดภายในระบบ / วัดทิศทางชั้นบน GF 2	302	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์

หน้า 4/5

4. ผลการตรวจวัดค่าความถี่งานเสียงภายในและส่วนประกอบสายตามองผลทางจุด (Spot Measurement)							
เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของผู้ตรวจ	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าที่วัดได้	ค่าความถี่เสียงแบบสหรัศมีรวม			
			(dB) พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓	ผลการประเมิน ^๑ (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่ปฏิบัติตามเกณฑ์)	
✓	ช่างเทคนิค เวลา: 09.57 – 11.00 น.	Production Line (Non)					
		76 ควบคุมสาย พวงมณี	ตรวจสอบสายพานตัวสายพาน / เครื่อง AGE 1	375	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
		77 ควบคุมสาย พวงมณี	ตรวจสอบสายพานตัวสายพาน / เครื่อง AGE 2	486	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
		78 ควบคุมสาย พวงมณี	ตรวจสอบสายพานตัวสายพาน / เครื่อง GLP 1	1,263	513	418	เป็นไปตามเกณฑ์
		79 ควบคุมสาย พวงมณี	ตรวจสอบสายพานตัวสายพาน / เครื่อง GLP 2	2,340	990	442	เป็นไปตามเกณฑ์
		QC Room					
		80 ควบคุมสาย พวงมณี	ตรวจสอบสายพาน / เครื่องทดสอบชิ้นงาน	1,307	852	821	เป็นไปตามเกณฑ์
		81 ควบคุมสาย พวงมณี	ตรวจสอบสายพาน / Contracer CV-4500 (1)	906	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
		82 ควบคุมสาย พวงมณี	ตรวจสอบสายพาน / Contracer CV-4500 (2)	646	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
		83 ควบคุมสาย พวงมณี	เครื่องเย็บผ้า / เครื่องรีดผ้าในเครื่อง	1,367	1,189	969	เป็นไปตามเกณฑ์
		84 ควบคุมสาย พวงมณี	สายพานลำเลียง / CHM	1,214	1,204	1,172	เป็นไปตามเกณฑ์
		85 ควบคุมสาย พวงมณี	สายพานลำเลียง / Contracer SV-C3100	1,168	1,374	1,366	เป็นไปตามเกณฑ์
		Packing Room					
		86 ควบคุมสาย พวงมณี	สายพานลำเลียง / Packing	435	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
		LP Room					
		87 ควบคุมสาย พวงมณี	ชิ้นงาน / LP 2: ไม้ทำฐาน	1,382	1,141	788	เป็นไปตามเกณฑ์
		88 ควบคุมสาย พวงมณี	ชิ้นงาน / LP 2: ไม้ทำฐาน	1,356	586	604	เป็นไปตามเกณฑ์
		89 ควบคุมสาย พวงมณี	ชิ้นงาน / LP 3: ไม้ทำฐาน	1,391	742	756	เป็นไปตามเกณฑ์
		90 ควบคุมสาย พวงมณี	ชิ้นงาน / LP 4: ไม้ทำฐาน	2,950	627	622	เป็นไปตามเกณฑ์
		GP Room					
		91 ควบคุมสาย พวงมณี	สายพานลำเลียง / เครื่อง GP 2	347	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
		92 ควบคุมสาย พวงมณี	สายพานลำเลียง / เครื่อง NGCP / เครื่อง NGCP 1	305	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์
		93 ควบคุมสาย พวงมณี	สายพานลำเลียง / เครื่อง NGCP / เครื่อง NGCP 2	329	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์

หน้า 5/6

แบบ รสค.๒

4. ผลการตรวจวัดผลการทำงานเกี่ยวกับผลลงแรงแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/กิจกรรมนั้นๆ	ค่าที่วัดได้ (กิโลกรัม)			ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ เพื่ารับการปรับปรุงแก้ไข
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
☒ ช่วงเวลาเริ่ม เวลา...09.57 – 11.00..น.	Welding Room 94 คุณธีรวัฒน์ คุ้มรัมย์ 95 คุณธีรวัฒน์ คุ้มรัมย์ 96 คุณธีรวัฒน์ คุ้มรัมย์ 97 คุณธีรวัฒน์ คุ้มรัมย์ 98 คุณธีรวัฒน์ คุ้มรัมย์	ตรวจงานสายเคเบิลสายตา / สายไฟ HL ตรวจงานสายเคเบิลสายตา / สายไฟ PL ตรวจงานสายเคเบิลสายตา / Cable Jack (PL) งานเชื่อมตัวถัง / เชื่อมถังเชื่อมก๊าซ ตรวจงานสายเคเบิลสายตา / สายเคเบิล	265 223 232 210 213	- - - - -	- - - - -	เป็นไปตามเกณฑ์ เป็นไปตามเกณฑ์ เป็นไปตามเกณฑ์ เป็นไปตามเกณฑ์ เป็นไปตามเกณฑ์	

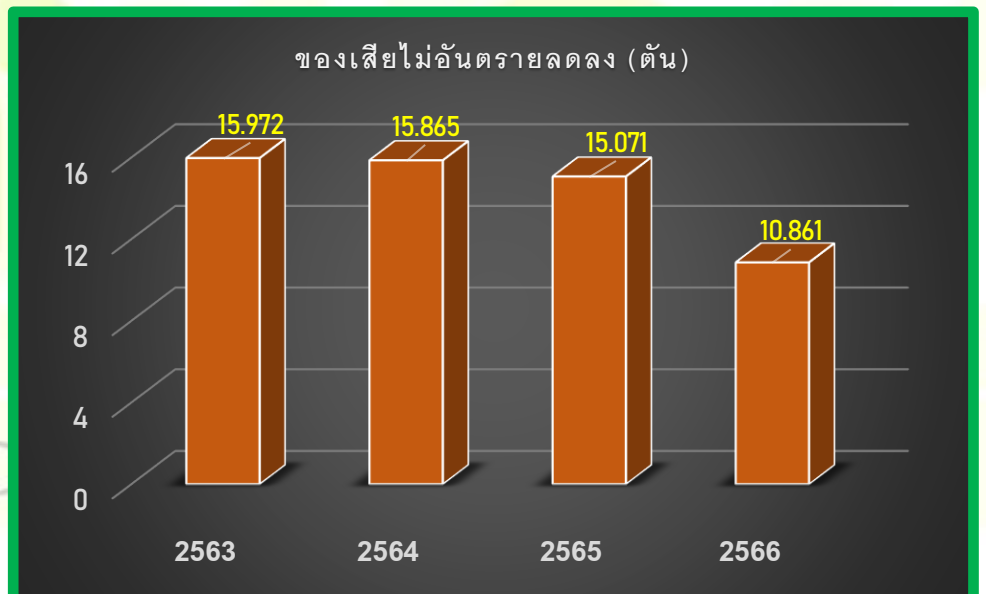
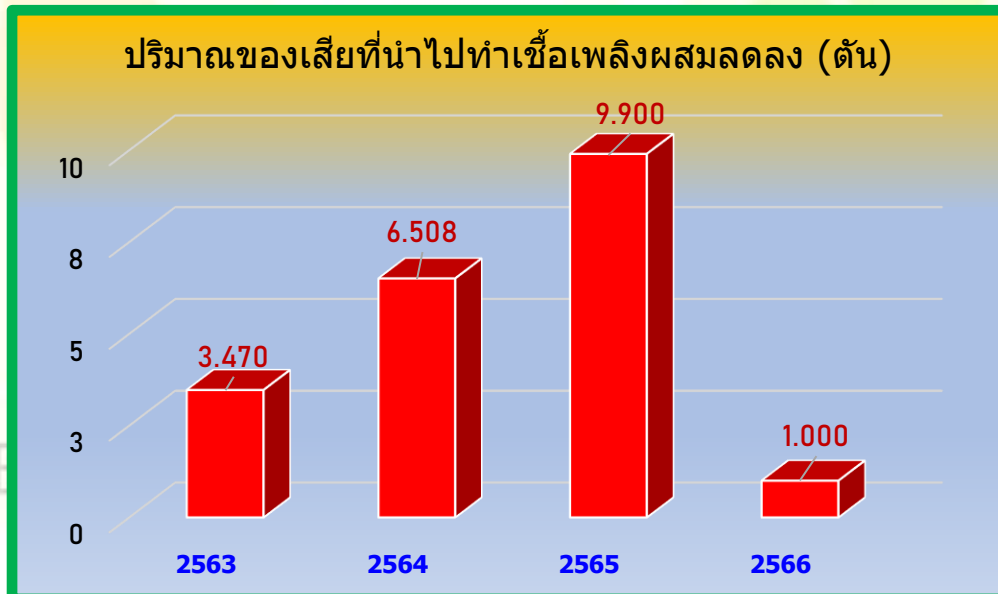
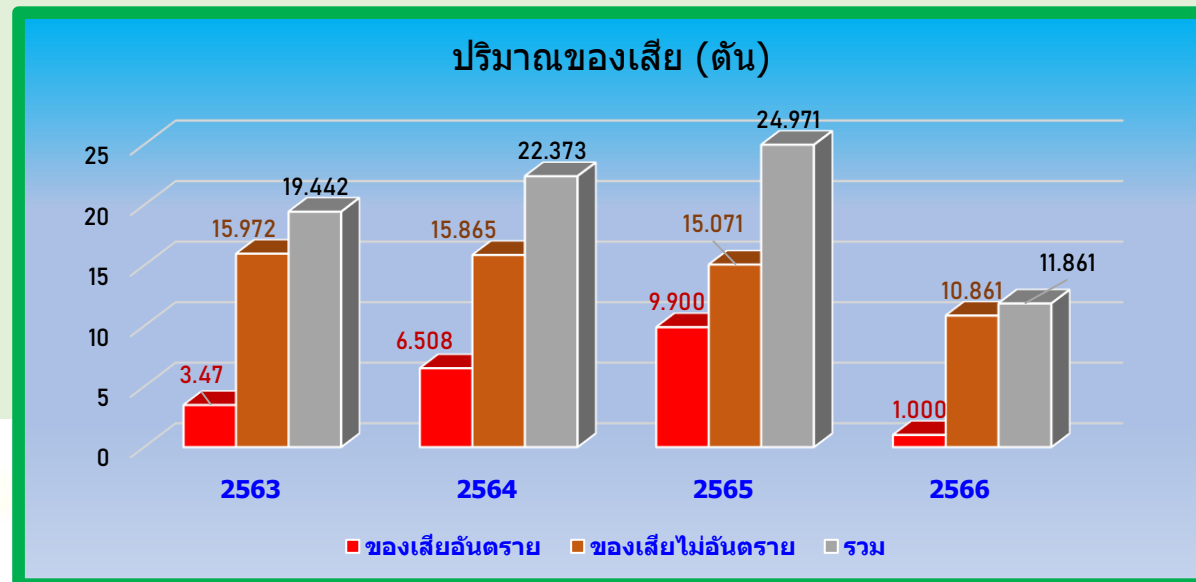
หมายเหตุ

- ซึ่งวัดตรวจได้แบบเฉลี่ยพื้นที่ซึ่งดำเนินการตรวจวัด จะปฏิบัติตามข้อ ๒ ของผลการประเมินผลการประเมิน
- ค่าความถี่ของผลลงแรงบริเวณนี้ซึ่งเทียบตาม การวัดความถี่ของผลลงแรงบริเวณนี้ซึ่งสายตามองเฉพาะจุด (Spot) คือ ๑ ชั่วโมงต้องไม่เกินค่าเฉลี่ย ๑,๐๐๐ กิโลกรัม
- ผลการประเมินเป็นไปตามมาตรฐานความสอดคล้องตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง มาตรฐานความถี่ของผลลงแรงวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ถึง ๔
- กรณีการประเมินไม่เป็นไปตามเกณฑ์และดำเนินการตามการปฏิบัติงานตามลูกจ้าง ผลการประเมินไม่เป็นไปตามเกณฑ์ตาม ไม่ระบุจุดประเมินผลวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยนายแพทย์ชำนาญการแพทย์

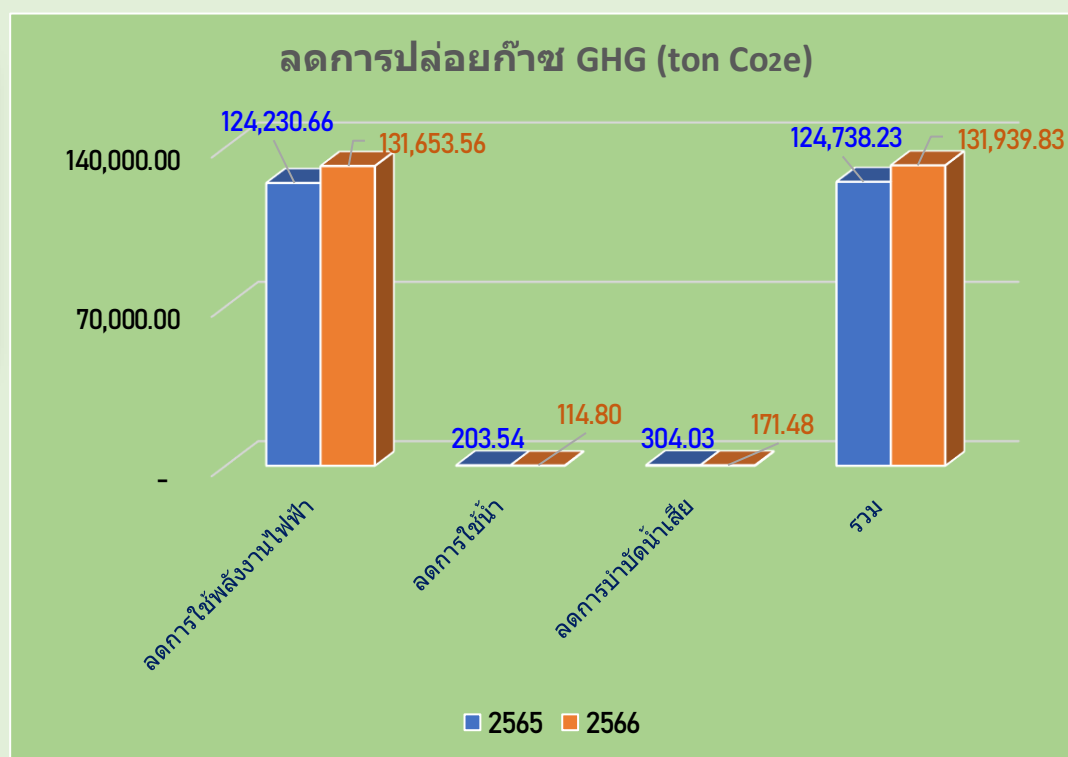
รายงานคุณภาพน้ำเสีย ปี 2566 ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน

ค่าพารามิเตอร์	STD.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
pH	5.5 - 9.0	6.9	7.9	7.2	8.3	7.7	7.8	7.8	7.7	7.5	7.8	7.6	7.9
ค่า BOD (mg/L)	≤ 500	79.5	61.8	57.6	56.7	68.4	32.2	54.8	58.0	50.8	48	74.8	70.5
ค่า COD (mg/L)	≤ 750	244	229	264	189	205	150	190	149	122	116	192	207
Total Suspended Solids (mg/L)	≤ 200	43.4	44.1	35.8	26.7	61	37	23.20	25.1	18.5	38	41.7	47.3
Total Dissolved Solids (mg/L)	≤ 3000	688	718	612	525	698	720	641	804	693	786	749	665
Grease & Oil (mg/L)	≤ 10	3	5	5	7	10	10	5	5	<3	5	4.0	5
Temperature (°C)	≤ 45	30	30	31	33	35	33	34	34	32	32	32	31

รายงานการจัดการของเสียอันตรายและไม่อันตราย ปี 2566



รายงานการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก GHG จากการประหยัดพลังงาน ปี 2566



ด้านเศรษฐกิจ

- รายได้จากการขายและบริการได้ตามเป้าหมาย
- กำไรจากการขายและบริการได้ตามเป้าหมาย
- เงินปันผลจ่ายให้แก่ผู้ถือหุ้นเพิ่มขึ้น
- ค่าจ้างค่าตอบแทนพนักงานเพิ่มขึ้น
- ภาษีที่จ่ายให้แก่รัฐบาลและหน่วยงานท้องถิ่นเพิ่มขึ้น
- เงินสมทบที่บริษัทจ่ายเข้ากองทุนประกันสังคมเพิ่มขึ้น
- เงินสมทบที่บริษัทจ่ายเข้ากองทุนสำรองเลี้ยงชีพเพิ่มขึ้น



ด้านสังคม

- มี Turn Over ไม่ถึง 3% ในปี 2566
- พนักงานมีความเติบโตในอาชีพอย่างต่อเนื่อง
- อัตราค่าตอบแทนพนักงานและพนักงานหญิงใกล้เคียงกัน
- ความพึงพอใจของลูกค้า ที่ 95.03 %



ด้านสิ่งแวดล้อม

- การใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้น
- การใช้ไฟฟ้าจากภายนอกลดลง 20.9%
- การใช้น้ำจากผู้จัดหาภายนอกลดลง 6.32%
- ปริมาณน้ำเสียลดลง 6.32%
- ปริมาณของเสียไม่อันตรายลดลง 27.93%
- ปริมาณของเสียอันตรายไปทำเชื้อเพลิงผสมลดลง 89.90%
- การรั่วไหลของสารเคมีและน้ำมันเป็นศูนย์
- ลดการปล่อยก๊าซ GHG มากขึ้นเนื่องจากการใช้พลังงานทดแทน
- ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม
- มลพิษและสภาพแวดล้อมการทำงานอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



จัดลำดับความสำคัญของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย (Stakeholder Engagement)

จัดลำดับความสำคัญของผู้มีส่วนได้เสีย (Stakeholder Engagement)

ผู้มีส่วนได้เสีย	เป้าหมาย	การมีส่วนร่วมของบริษัทฯ
ลูกค้า 	- สินค้าดีมีคุณภาพ ราคาเหมาะสม - ส่งมอบตรงเวลา - ลูกค้ามีความพึงพอใจ	- มุ่งมั่นผลิตสินค้าที่มีคุณภาพตามความต้องการของลูกค้า - การบริการหลังการขายดี - พัฒนาการผลิตให้มีความหลากหลาย - สำรวจความพึงพอใจของลูกค้าปีละ 1 ครั้ง
พนักงานและครอบครัว 	- ความมั่นคงในหน้าที่การงานและผลตอบแทนที่เหมาะสม - ส่งเสริมการพัฒนาทักษะและเพิ่มพูนศักยภาพอย่างต่อเนื่อง - สภาพแวดล้อมดี มีความปลอดภัยในการทำงาน	- การวางโครงสร้างองค์กรที่มีเส้นทางความก้าวหน้า - มีแผนการฝึกอบรมพนักงานทุกระดับ - มีสวัสดิการที่ครอบคลุมถึงครอบครัว
ผู้จำหน่าย/ผู้ให้บริการ 	- มีจรรยาบรรณ - สินค้าดีมีคุณภาพ ราคาเหมาะสม - ไม่มีผลประโยชน์ทับซ้อนกับพนักงาน	- มีส่วนร่วมในการพัฒนาผู้จำหน่าย/ผู้ให้บริการ - ธุรกิจเจริญเติบโตไปด้วยกัน - มีจรรยาบรรณ
ผู้ถือหุ้น 	- ผลประกอบการดี มีการจ่ายเงินปันผล - การบริหารงานโปร่งใส - มีภาพลักษณ์ที่ดีต่อผู้ร่วมทุน	- มีการตรวจสอบบัญชี - จรรยาบรรณทางธุรกิจ - มีการประชุมผู้ถือหุ้น - ได้รับรางวัล ด้านต่างๆ เช่น ด้านแรงงานสัมพันธ์ - ด้านความปลอดภัย ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม
ภาครัฐ 	- ส่งข้อมูลและรายงานที่ถูกต้อง ครบถ้วน - ร่วมงานหรือสนับสนุนกิจกรรมกับภาครัฐ	- รายงานต่างๆตามที่กฎหมายกำหนด - ร่วมงานวันความปลอดภัยแห่งชาติ - ร่วมงานร่วมงานหรือสนับสนุนกิจกรรมวันแรงงาน - จัดเป็นที่ศึกษาดูงานให้ภาครัฐ
ชุมชนและสังคม 	- สร้างรายได้ให้กับชุมชน - ส่งเสริมจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อม - ลดการใช้ทรัพยากร	- สร้างอาชีพให้ชุมชนผ่านโครงการ CSR-DIW - ไม่ก่อกมลพิษต่อชุมชน ร่วมกิจกรรมปลูกป่า - รณรงค์ลดการใช้น้ำ - รณรงค์ลดการใช้ไฟฟ้า - รณรงค์การคัดแยกขยะ - ร่วมกิจกรรมกับชุมชนตามโอกาสต่างๆ - บริจาคขยะรีไซเคิลให้กับชุมชน



การสื่อสารกับผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย (Interest Party Communication)



การสื่อสารกับผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

บริษัท ฟุจิลอย(ประเทศไทย) จำกัด
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
เลขที่ 700/296 หมู่ 1 ตำบลบ้านเก่า
อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี 20160

เบอร์โทรศัพท์ 038 465 376-7

www.fujilloy.co.th

ธุรกิจ : ผลิตแม่พิมพ์และซ่อมแซมแม่พิมพ์
ทุกชนิด

ผู้จัดการฝ่ายบุคคล

นางสาวกมลวรรณ ขุนศรี ต่อ 133

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

นางสาวสิริลักษณ์ ยาวีราข ต่อ 125

บด.ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม

นายวีรพล เงินราง ต่อ 122

ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

- ชุมชนและสังคม
- ภาครัฐ
- พนักงานและครอบครัว
- ผู้จำหน่าย/ผู้ให้บริการ
- ลูกค้า
- ผู้ถือหุ้น

ประเด็นที่ให้ความสนใจ

- การคำนึงถึงผลกระทบต่อชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของบริษัทฯ
- การให้ความร่วมมือกับภาครัฐ ภาคเอกชน และชุมชน
- การเปิดเผยข้อมูลข่าวสารและการดำเนินงานของบริษัทฯอย่างถูกต้อง
- การดำเนินงานที่โปร่งใส ตรวจสอบได้

การดำเนินการกับประเด็นที่ใส่ใจ

- ดำเนินธุรกิจด้วยความรอบคอบ โดยปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด และร่วมเป็นส่วนหนึ่งในการปัญหาและบรรเทาผลกระทบอันเกิดจากการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ
- เปิดเผยและสื่อสารข้อมูลการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯอย่างครบถ้วนและถูกต้อง
- แต่งตั้งผู้รับผิดชอบต่อสังคม ในด้านต่างๆ
- ติดตามข้อมูลข่าวสารจากภายนอก เพื่อนำข้อมูลมาเป็นแนวทางการดำเนินงาน

ผลประโยชน์ที่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียจะได้รับ

- ลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมที่อาจเกิดจากการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ
- ไม่มีการละเมิดกฎหมาย ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านคุ้มครองแรงงาน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- สร้างรายได้ให้คนในพื้นที่ โดยการสร้างอาชีพผ่านโครงการ CSR-DIW และใช้บริการธุรกิจของคนในชุมชน

ช่องทางการสื่อสารและการมีส่วนร่วม

- ร่วมงานประเพณีท้องถิ่นในโอกาสต่างๆ
- เปิดโอกาสให้ชุมชนหรือสถาบันการศึกษาเข้าเยี่ยมชมบริษัทฯ
- รับนักศึกษาจากสถาบันการศึกษาในท้องถิ่นมาฝึกงานในบริษัทฯ
- ช่องทางการรับข้อเสนอแนะและข้อร้องเรียน
- ติดต่อเข้าบริษัทฯโดยตรง
- ติดต่อทางเว็บไซต์บริษัทฯ
- ติดต่อทาง Face Book บริษัทฯ



ปรัชญาองค์กรของ FUJI DIE GROUP

E

E = Environment

สิ่งแวดล้อม

S

S = Social

สังคม

G

G = Governance

ธรรมาภิบาล

ช่วยเหลือสังคมในวงกว้างผ่านการดำเนินธุรกิจและหล่อเลี้ยงผู้คนให้มีความสุข เพื่อสร้างสังคมให้ดีขึ้นและการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยการกำหนดนโยบายความยั่งยืนขั้นพื้นฐานและมุ่งเน้นไปที่องค์ประกอบ 3 ประการของ

