

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

บริษัท ฟุจิลอย(ประเทศไทย) จำกัด

โดย บริษัท เพนทะเลเคิล โพลูเทค จำกัด

สารบัญ

	หน้า
บทที่ 1	
บทนำ.....	2/27
บทที่ 2	
2.1 แผนการดำเนินงานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม.....	3/27
2.2 วิธีการตรวจวัด.....	8/27
บทที่ 3	
3.1 ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย.....	9/27
3.2 ผลการตรวจวัดด้านอาชีวอนามัย	
3.2.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง.....	15/27
3.2.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง.....	22/27
3.2.3 ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล.....	24/27
ภาคผนวกที่ 1 แผนผังแสดงการตรวจวัดแสงสว่างแบบพื้นที่	
ภาคผนวกที่ 2 รูปภาพแสดงการตรวจวัด	
ภาคผนวกที่ 3 มาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง	
ภาคผนวกที่ 4 ใบรายงานผลการตรวจวัด และแบบรายงาน สอ. 3	
ภาคผนวกที่ 5 ใบขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน	
ภาคผนวกที่ 6 ใบสอบเทียบเครื่องมือเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง	

บทที่ 1

บทนำ

1. หลักการและเหตุผล

บริษัท ฟุจิลอย (ประเทศไทย) จำกัด เป็นบริษัทในเครือของ FUJI DIE CO., LTD. ประเทศญี่ปุ่น ผู้ผลิตงาน CARBIDE ที่เกี่ยวข้องกับงานแม่พิมพ์โลหะ แม่พิมพ์หล่อพลาสติก ฯลฯ ให้บริการซ่อมแซม บำรุงรักษา แม่พิมพ์ชิ้นงานส่วนอุปกรณ์ที่ใช้ในงานอุตสาหกรรม มีความตระหนักถึงผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต และกิจกรรมต่าง ๆ ของโรงงาน จึงได้ดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย การตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยในเรื่อง ความเข้มของแสงสว่าง ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง และปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล เพื่อนำผลการติดตามตรวจวัดเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของทางราชการ กำหนด และนำไปเป็นแนวทางในการวางแผนระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมต่อไป

2. วัตถุประสงค์

1. เพื่อติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมทั้งประเมินผลการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ จากกระบวนการผลิตให้เป็นไปตามมาตรฐานของทางราชการและข้อบังคับด้านสิ่งแวดล้อม
2. เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันทางด้านสุขภาพอนามัยและความปลอดภัยขององค์กรตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

3. ที่ตั้งโครงการ

บริษัท ฟุจิลอย (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 700/296 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลบ้านเก่า อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี 20160

บทที่ 2

แผนการดำเนินงานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและวิธีการตรวจวัด

บริษัท เพนทะเลคิล โพลูเทค จำกัด ได้ดำเนินการตามแผนงานที่ได้รับมอบหมายจาก บริษัท พูลิLOY (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 12 ตุลาคม 2565 โดยมีรายละเอียดดังนี้

2.1 แผนการดำเนินงานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

2.1.1 การตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

จุดที่เก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บตัวอย่าง	ชื่อสารเคมีอันตราย	เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่าง
Office			
1. หน้าที่ห้อง : เครื่องถ่ายเอกสาร	12/10/2565	Total dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 647006, PVC Filter
		Respirable dust	Personal pump Model GilAir-3 S/N 12078, Cyclone + PVC Filter
2. ท้ายห้อง : เครื่องถ่ายเอกสาร	12/10/2565	Total dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 647120, PVC Filter
		Respirable dust	Personal pump Model GilAir-3 S/N 12079, Cyclone + PVC Filter
3. กลางห้อง	12/10/2565	Total dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 647136, PVC Filter
Production Line			
4. หน้าบอร์ดไลน์ผลิต	12/10/2565	Total dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 647208, PVC Filter
5. เครื่อง GFR 2 - พื้นที่ทำงาน	12/10/2565	Cobalt metal, dust, as Co	Personal pump Model 224-44XR S/N 647259, MCE Filter
- ตัวบุคคล	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 584236, Cyclone + PVC Filter
6. ระหว่างเครื่อง GFR 2 และ 3	12/10/2565	Total dust	Personal pump Model GilAir-5 S/N 11587, PVC Filter
7. เครื่อง GFR 3 - ตัวบุคคล	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 584270, Cyclone + PVC Filter
8. ระหว่างเครื่อง GI 3 และ 5	12/10/2565	Total dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 573073, PVC Filter
9. เครื่อง GI 3 - ตัวบุคคล	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 611485, Cyclone + PVC Filter
10. เครื่อง GI 5 - ตัวบุคคล	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 611543, Cyclone + PVC Filter
11. เครื่อง GI 6 - ตัวบุคคล	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 647417, Cyclone + PVC Filter

2.1.1 การตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (ต่อ)

จุดที่เก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บตัวอย่าง	ชื่อสารเคมีอันตราย	เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่าง
Production Line (ต่อ)			
12. เครื่อง GI 7 - ตัวบुकคคค	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 647433, Cyclone + PVC Filter
13. ระหว่างเครื่อง GO 3 และ 6	12/10/2565	Total dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 573226, PVC Filter
14. เครื่อง GO 3 - ตัวบुकคคค	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 647447, Cyclone + PVC Filter
15. เครื่อง GO 4 - ตัวบुकคคค	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 647290, Cyclone + PVC Filter
16. เครื่อง GO 5 - ตัวบुकคคค	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 647372, Cyclone + PVC Filter
17. เครื่องกลึง NC-L-1 - พื้นที่ทำงาน	12/10/2565	Total dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 573240, PVC Filter
- ตัวบुकคคค	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 573429, Cyclone + PVC Filter
18. Wire Cut EW 1 - พื้นที่ทำงาน	12/10/2565	Total dust	Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 625210, PVC Filter
- ตัวบुकคคค	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 647386, Cyclone + PVC Filter
19. Wire Cut EW 2 - พื้นที่ทำงาน	12/10/2565	Total dust	Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 625243, PVC Filter
- ตัวบुकคคค	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 585540, Cyclone + PVC Filter
Production Line (New)			
20. เครื่อง F 2-3	12/10/2565	Total dust	Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 625273, PVC Filter
21. เครื่อง AGE 1	12/10/2565	Oil mist	Personal pump Model HFS 513A S/N 9639, PVC Filter
22. เครื่อง AGE 2	12/10/2565	Oil mist	Personal pump Model 224-44XR S/N 647566, PVC Filter
23. เครื่อง GLP 1	12/10/2565	Total dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 672306, PVC Filter
QC Room			
24. พื้นที่ส่วนรวม - พื้นที่ทำงาน	12/10/2565	Total dust	Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 585540, PVC Filter
- ตัวบुकคคค	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 584236, Cyclone + PVC Filter

2.1.1 การตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (ต่อ)

จุดที่เก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บตัวอย่าง	ชื่อสารเคมีอันตราย	เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่าง
Packing Room			
25. พื้นที่ส่วนรวม			
- พื้นที่ทำงาน	12/10/2565	Total dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 573693, PVC Filter
- ตัวบุคคล	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 584270, Cyclone + PVC Filter
LP Room			
26. พื้นที่ส่วนรวม	12/10/2565	Total dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 592391, PVC Filter
		Cobalt metal, dust, as Co	Personal pump Model 224-44XR S/N 611448, MCE Filter
27. เครื่อง LP 1	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 625210, Cyclone + PVC Filter
- ตัวบุคคล			
28. เครื่อง LP 2	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 611448, Cyclone + PVC Filter
- ตัวบุคคล			
29. เครื่อง LP 4	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 611450, Cyclone + PVC Filter
- ตัวบุคคล			
30. เครื่อง LP 7	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 611485, Cyclone + PVC Filter
- ตัวบุคคล			
GP Room			
31. พื้นที่ส่วนรวม	12/10/2565	Total dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 611450, PVC Filter
		Cobalt metal, dust, as Co	Personal pump Model GilAir-3 S/N 12075, MCE Filter
32. เครื่อง NCGP 1	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-44XR S/N 611543, Cyclone + PVC Filter
- ตัวบุคคล			
33. เครื่อง NCGP 2	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model 224-PCXR8 S/N 625273, Cyclone + PVC Filter
34. เครื่อง GP 2	12/10/2565	Respirable dust	Personal pump Model HFS 513A S/N 9639, Cyclone + PVC Filter

2.1.2 การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัย

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่าง
การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง สำนักงาน, พื้นที่ผลิต และพื้นที่ทั่วไป	12/10/2565	ความเข้มของแสงสว่าง (Light Level)	Digital Light Meter : Extech Model 407026 S/N A.048291
การตรวจวัดระดับเสียง <u>Office</u> 1. หน้าห้อง : เครื่องถ่ายเอกสาร	12/10/2565	เสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA _{8hrs})	Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222084
		เสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100142
2. ท้ายห้อง : เครื่องถ่ายเอกสาร	12/10/2565	เสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA _{8hrs})	Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222150
		เสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100143
<u>Production Line</u> 3. ระหว่างเครื่อง GFR 2 และ 3	12/10/2565	เสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA _{8hrs})	Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222087
		เสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100148
4. เครื่อง GI 6	12/10/2565	เสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA _{8hrs})	Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222088
		เสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100147
5. ระหว่างเครื่อง GO 3 และ 4	12/10/2565	เสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA _{8hrs})	Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222149
		เสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100138
6. เครื่องกลึง NC-L-1	12/10/2565	เสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA _{8hrs})	Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222085
		เสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100130
7. Wire Cut EW 1	12/10/2565	เสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA _{8hrs})	Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222147
		เสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100141

2.1.2 การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัย (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่าง
<u>การตรวจวัดระดับเสียง</u> <u>Production Line (ต่อ)</u>			
8. เครื่อง MC-1	12/10/2565	เสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100129
<u>Production Line (New)</u>			
9. เครื่อง WT-1	12/10/2565	เสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA_{8hrs})	Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222097
10. ระหว่างเครื่อง AGE 1 และ 2	12/10/2565	เสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA_{8hrs})	Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222086
		เสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100145
11. เครื่อง GLP	12/10/2565	เสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA_{8hrs})	Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222094
		เสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100133
<u>QC Room</u>			
12. พื้นที่ส่วนรวม	12/10/2565	เสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA_{8hrs})	Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222095
		เสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100131
<u>LP Room</u>			
13. พื้นที่ส่วนรวม	12/10/2565	เสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA_{8hrs})	Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222099
14. เครื่อง LP 1	12/10/2565	เสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100140
15. เครื่อง LP 2	12/10/2565	เสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100146
16. เครื่อง LP 7	12/10/2565	เสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100132
<u>GP Room</u>			
17. พื้นที่ส่วนรวม	12/10/2565	เสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA_{8hrs})	Sound Level Meter ACO Model 6236 S/N 222100
		เสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130 S/N 220100137

2.2 วิธีการตรวจวัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัด	วิธีการเก็บและวิเคราะห์	เครื่องมือที่ใช้วิเคราะห์ตัวอย่าง
คุณภาพอากาศ ในสถานที่ทำงาน	Total dust	NIOSH 0500, Gravimetric	Electronic Balance Model HR-202 S/N 13203311
	Respirable dust	NIOSH 0600, Gravimetric	Electronic Balance Model HR-202 S/N 13203311
	Oil mist	OSHA PV2121, Gravimetric	Electronic Balance Model HR-202 S/N 13203311
	Cobalt metal, dust, as Co	NIOSH 7301, ICP	Inductively Coupled Plasma Model AVIO200 S/N 079S19071802
การตรวจวัด ด้านอาชีวอนามัย	ความเข้มของแสงสว่าง (Light Level)	IES Lighting Handbook (1981 Reference Volume)	Digital Light Meter : Extech Model 407026 S/N A.048291
	เสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA _{8 hrs})	ISO / IEC 651	Sound Level Meter ACO Model 6236
	เสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	Noise Dosimeter	Noise Dosimeter SOUNDTEK Model ST-130

บทที่ 3

ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท เพนทะเลเคิล โพลูเทค จำกัด ได้ดำเนินการตามแผนงานที่ได้รับมอบหมายจาก บริษัท พูลิLOY (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 12 ตุลาคม 2565 โดยมีผลการตรวจวัดดังนี้

3.1 ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ตารางที่ 3.1 ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นและความเข้มข้นของสารเคมีในสถานที่ทำงาน

ลำดับ	จุดที่เก็บตัวอย่าง	ชื่อสารเคมีอันตราย	หน่วย	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs)	ผลการประเมิน
1	Office หน้าห้อง : เครื่องถ่ายเอกสาร	Total dust	mg/m ³	< 0.25	15 ^[2]	ผ่าน
		Respirable dust	mg/m ³	< 0.20	5 ^[2]	ผ่าน
2	ท้ายห้อง : เครื่องถ่ายเอกสาร	Total dust	mg/m ³	< 0.25	15 ^[2]	ผ่าน
		Respirable dust	mg/m ³	< 0.20	5 ^[2]	ผ่าน
3	กลางห้อง	Total dust	mg/m ³	< 0.25	15 ^[2]	ผ่าน
4	Production Line หน้าบอร์ดไลน์ผลิต	Total dust	mg/m ³	< 0.25	15 ^[2]	ผ่าน
5	เครื่อง GFR 2 - พื้นที่ทำงาน - ตัวบุคคล : นายมานิตย์ วงศ์สุทะ	Cobalt metal, dust, as Co	mg/m ³	0.0003	0.1 ^[1]	ผ่าน
		Respirable dust	mg/m ³	< 0.20	5 ^[2]	ผ่าน
6	ระหว่างเครื่อง GFR 2 และ 3	Total dust	mg/m ³	< 0.25	15 ^[2]	ผ่าน
7	เครื่อง GFR 3 - ตัวบุคคล : นายบัญญัติฐ ป้องขวาเลา	Respirable dust	mg/m ³	< 0.20	5 ^[2]	ผ่าน
8	ระหว่างเครื่อง GI 3 และ 5	Total dust	mg/m ³	< 0.25	15 ^[2]	ผ่าน
9	เครื่อง GI 3 - ตัวบุคคล : นายวรวิทย์ วาสิงหระ	Respirable dust	mg/m ³	< 0.20	5 ^[2]	ผ่าน
10	เครื่อง GI 5 - ตัวบุคคล : นายदनัย แพงพา	Respirable dust	mg/m ³	0.21	5 ^[2]	ผ่าน
11	เครื่อง GI 6 - ตัวบุคคล : นายดาวเพชร บริพันธ์	Respirable dust	mg/m ³	< 0.20	5 ^[2]	ผ่าน
12	เครื่อง GI 7 - ตัวบุคคล : นายณัฐปภัทร์ ปิ่นเพชร	Respirable dust	mg/m ³	< 0.20	5 ^[2]	ผ่าน

ตารางที่ 3.1 ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นและความเข้มข้นของสารเคมีในสถานที่ทำงาน (ต่อ)

ลำดับ	จุดที่เก็บตัวอย่าง	ชื่อสารเคมีอันตราย	หน่วย	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs)	ผลการประเมิน
	Production Line (ต่อ)					
13	ระหว่างเครื่อง GO 3 และ 6	Total dust	mg/m ³	< 0.25	15 ^[2]	ผ่าน
14	เครื่อง GO 3 - ตัวบุคคล : นายอัยฎาฐ พึ่งมาก	Respirable dust	mg/m ³	0.28	5 ^[2]	ผ่าน
15	เครื่อง GO 4 - ตัวบุคคล : นายอดิเทพ พุทธชายะ	Respirable dust	mg/m ³	< 0.20	5 ^[2]	ผ่าน
16	เครื่อง GO 5 - ตัวบุคคล : นายสกต คุ่มประยูร	Respirable dust	mg/m ³	< 0.20	5 ^[2]	ผ่าน
17	เครื่องกลึง NC-L-1 - พื้นที่ทำงาน - ตัวบุคคล : นายพิชญ ลาชัย	Total dust	mg/m ³	< 0.25	15 ^[2]	ผ่าน
		Respirable dust	mg/m ³	< 0.20	5 ^[2]	ผ่าน
18	Wire Cut EW 1 - พื้นที่ทำงาน - ตัวบุคคล : นายพงศกร ปานันท์	Total dust	mg/m ³	< 0.25	15 ^[2]	ผ่าน
		Respirable dust	mg/m ³	0.21	5 ^[2]	ผ่าน
19	Wire Cut EW 2 - พื้นที่ทำงาน - ตัวบุคคล : นายนครินทร์ กองดิน	Total dust	mg/m ³	< 0.25	15 ^[2]	ผ่าน
		Respirable dust	mg/m ³	< 0.20	5 ^[2]	ผ่าน
	Production Line (New)					
20	เครื่อง F 2-3	Total dust	mg/m ³	< 0.25	15 ^[2]	ผ่าน
21	เครื่อง AGE 1	Oil mist	mg/m ³	< 0.13	5 ^[2]	ผ่าน
22	เครื่อง AGE 2	Oil mist	mg/m ³	< 0.13	5 ^[2]	ผ่าน
23	เครื่อง GLP 1	Total dust	mg/m ³	< 0.25	15 ^[2]	ผ่าน
	QC Room					
24	พื้นที่ส่วนรวม - พื้นที่ทำงาน - ตัวบุคคล : นายคมกริบ มีดก	Total dust	mg/m ³	< 0.25	15 ^[2]	ผ่าน
		Respirable dust	mg/m ³	< 0.20	5 ^[2]	ผ่าน
	Packing Room					
25	พื้นที่ส่วนรวม - พื้นที่ทำงาน - ตัวบุคคล : นายสมปอง นัยนนท์	Total dust	mg/m ³	< 0.25	15 ^[2]	ผ่าน
		Respirable dust	mg/m ³	< 0.20	5 ^[2]	ผ่าน

ตารางที่ 3.1 ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นและความเข้มข้นของสารเคมีในสถานที่ทำงาน (ต่อ)

ลำดับ	จุดที่เก็บตัวอย่าง	ชื่อสารเคมีอันตราย	หน่วย	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs)	ผลการประเมิน
26	LP Room พื้นที่ส่วนรวม	Total dust	mg/m ³	< 0.25	15 ^[2]	ผ่าน
		Cobalt metal, dust, as Co	mg/m ³	0.0003	0.1 ^[1]	ผ่าน
27	เครื่อง LP 1 - ตัวบุคคล : น.ส.เดือนเพ็ญ ยามรัมย์	Respirable dust	mg/m ³	< 0.20	5 ^[2]	ผ่าน
28	เครื่อง LP 2 - ตัวบุคคล : นายชนะพล ดวงแก้ว	Respirable dust	mg/m ³	0.28	5 ^[2]	ผ่าน
29	เครื่อง LP 4 - ตัวบุคคล : นายธีรพงษ์ แสงมณี	Respirable dust	mg/m ³	0.35	5 ^[2]	ผ่าน
30	เครื่อง LP 7 - ตัวบุคคล : นายธนุศิลป์ โดแพงจันทร์	Respirable dust	mg/m ³	0.28	5 ^[2]	ผ่าน
31	GP Room พื้นที่ส่วนรวม	Total dust	mg/m ³	< 0.25	15 ^[2]	ผ่าน
		Cobalt metal, dust, as Co	mg/m ³	< 0.0003	0.1 ^[1]	ผ่าน
32	เครื่อง NCGP 1 - ตัวบุคคล : นายอนุภูม แฉล้มด้า	Respirable dust	mg/m ³	< 0.20	5 ^[2]	ผ่าน
33	เครื่อง NCGP 2	Respirable dust	mg/m ³	< 0.20	5 ^[2]	ผ่าน
34	เครื่อง GP 2	Respirable dust	mg/m ³	< 0.20	5 ^[2]	ผ่าน

หมายเหตุ

^[1]มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม 2560

^[2]มาตรฐานของ The National Institute for Occupational Safety and Health, 2007 (NIOSH)

สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

1. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Office : หน้าที่ห้อง : เครื่องถ่ายเอกสาร พบว่า ปริมาณ Total dust และ Respirable dust มีค่า < 0.25 และ < 0.20 mg/m^3 ตามลำดับ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
2. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ ทั่วยห้อง : เครื่องถ่ายเอกสาร พบว่า ปริมาณ Total dust และ Respirable dust มีค่า < 0.25 และ < 0.20 mg/m^3 ตามลำดับ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
3. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Office : กลางห้อง พบว่า ปริมาณ Total dust มีค่า < 0.25 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
4. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line : หน้าที่เวิร์คไลน์ผลิต พบว่า ปริมาณ Total dust มีค่า < 0.25 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
5. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line : เครื่อง GFR 2 พบว่า ปริมาณ Cobalt metal, dust, as Co มีค่า 0.0003 mg/m^3 และปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายมานิตย์ วงศ์สุทะ มีค่า < 0.20 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน และ NIOSH กำหนด
6. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line : ระหว่างเครื่อง GFR 2 และ 3 พบว่า ปริมาณ Total dust มีค่า < 0.25 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
7. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line : เครื่อง GFR 3 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายบัญญัติฐ ป้องขวลา มีค่า < 0.20 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
8. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line : ระหว่างเครื่อง GI 3 และ 5 พบว่า ปริมาณ Total dust มีค่า < 0.25 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
9. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line : เครื่อง GI 3 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายวรวิทย์ วาสิงหระ มีค่า < 0.20 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
10. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line : เครื่อง GI 5 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายดนัย แพงพา มีค่า 0.21 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
11. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line : เครื่อง GI 6 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายดาวเพชร บริพันธ์ มีค่า < 0.20 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
12. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line : เครื่อง GI 7 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายณัฐปภัฏ ปิ่นเพชร มีค่า < 0.20 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด
13. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line : ระหว่างเครื่อง GO 3 และ 6 พบว่า ปริมาณ Total dust มีค่า < 0.25 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

สรุปผลการตรวจวัด (ต่อ)

จากผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

14. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line : เครื่อง GO 3 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือนายอัยฎาฐ พึ่งมาก มีค่า 0.28 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

15. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line : เครื่อง GO 4 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือนายอดิเทพ พุทธายะ มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

16. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line : เครื่อง GO 5 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือนายสกล คุ่มประยูร มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

17. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line : เครื่องกลึง NC-L-1 พบว่า ปริมาณ Total dust ในพื้นที่ทำงาน มีค่า $< 0.25 \text{ mg/m}^3$ และปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือนายพิชญ์ ลาชัย มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

18. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line : Wire Cut EW 1 พบว่า ปริมาณ Total dust ในพื้นที่ทำงาน มีค่า $< 0.25 \text{ mg/m}^3$ และปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือนายพงศกร ปานันท์ มีค่า 0.21 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

19. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line : Wire Cut EW 2 พบว่า ปริมาณ Total dust ในพื้นที่ทำงาน มีค่า $< 0.25 \text{ mg/m}^3$ และปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือนายนกรินทร์ กองดิน มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

20. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line (New) : เครื่อง F 2-3 พบว่า ปริมาณ Total dust มีค่า $< 0.25 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

21. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line (New) : เครื่อง AGE 1 พบว่า ปริมาณ Oil mist มีค่า $< 0.13 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

22. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line (New) : เครื่อง AGE 2 พบว่า ปริมาณ Oil mist มีค่า $< 0.13 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

23. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Production Line (New) : เครื่อง GLP 1 พบว่า ปริมาณ Total dust มีค่า $< 0.25 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

24. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ QC Room : พื้นที่ส่วนรวม พบว่า ปริมาณ Total dust ในพื้นที่ทำงาน มีค่า $< 0.25 \text{ mg/m}^3$ และปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือนายคมกริบ มีดก มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

สรุปผลการตรวจวัด (ต่อ)

จากผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

25. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ Packing Room : พื้นที่ส่วนรวม พบว่า ปริมาณ Total dust ในพื้นที่ทำงาน มีค่า $< 0.25 \text{ mg/m}^3$ และปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายสมปอง นัยนนท์ มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

26. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ LP Room : พื้นที่ส่วนรวม พบว่า ปริมาณ Total dust และ Cobalt metal, dust, as Co มีค่า < 0.25 และ 0.0003 mg/m^3 ตามลำดับ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน และมาตรฐานของ NIOSH กำหนด

27. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ LP Room : เครื่อง LP 1 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ น.ส.เดือนเพ็ญ ขามรัมย์ มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

28. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ LP Room : เครื่อง LP 2 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายชนะพล ดวงแก้ว มีค่า 0.28 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

29. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ LP Room : เครื่อง LP 4 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายธีรพงษ์ แสงมณี มีค่า 0.35 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

30. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ LP Room : เครื่อง LP 7 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายธนุศิลป์ โถแพงจันทร์ มีค่า 0.28 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

31. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ GP Room : พื้นที่ส่วนรวม พบว่า ปริมาณ Total dust และ Cobalt metal, dust, as Co มีค่า < 0.25 และ $< 0.0003 \text{ mg/m}^3$ ตามลำดับ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน และมาตรฐานของ NIOSH กำหนด

32. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ GP Room : เครื่อง NCGP 1 พบว่า ปริมาณ Respirable dust ที่ตัวบุคคล คือ นายอนุกุล แฉล้มล้ำ มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

33. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ GP Room : เครื่อง NCGP 2 พบว่า ปริมาณ Respirable dust มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

34. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ GP Room : เครื่อง GP 2 พบว่า ปริมาณ Respirable dust มีค่า $< 0.20 \text{ mg/m}^3$ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ NIOSH กำหนด

3.2 ผลการตรวจวัดด้านอาชีวอนามัย

3.2.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน

ตารางที่ 3.2.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)			จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด (ลักซ์)		
			ค่าเฉลี่ยที่วัดได้	มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 1	ผลการประเมิน	ค่าที่วัดได้	มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 1	ผลการประเมิน
1	การตรวจวัดแบบพื้นที่ Office							
	ทางเดินเข้าสำนักงาน	ทางเดินภายในอาคาร	705	100	ผ่าน	346	50	ผ่าน
	ลิฟต์เกอร์ (ชาย)	ผู้เก็บของ	667	100	ผ่าน	542	50	ผ่าน
	ลิฟต์เกอร์ (หญิง)	ผู้เก็บของ	1,306	100	ผ่าน	1,266	50	ผ่าน
	ห้องสุขาชาย ชั้น 2	ห้องสุขา	747	100	ผ่าน	565	50	ผ่าน
	ห้องสุขาหญิง ชั้น 2	ห้องสุขา	544	100	ผ่าน	469	50	ผ่าน
6	โรงอาหาร	โรงอาหาร	393	300	ผ่าน	317	150	ผ่าน
7	Production Line							
	ทางเดินภายในอาคาร	ทางเดินภายในอาคาร	392	100	ผ่าน	301	50	ผ่าน
8	ห้องประชุม	ห้องประชุม	1,100	300	ผ่าน	1,044	150	ผ่าน

หมายเหตุ

^[1] มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560 ข้อ 4

ตารางที่ 3.2.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

ลำดับ	จุดตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ^[2] (ลักซ์)				ผลการ ประเมิน
			ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 2	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 2	มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 3	มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3	
	การตรวจวัดแบบจุด Office								
1	โต๊ะทำงานคุณ โนนุธิสสะ วาตาเกะ	งานคอมพิวเตอร์	845	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
2	โต๊ะทำงานคุณรัชนิพร นิสาวิน	งานคอมพิวเตอร์	617	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
3	โต๊ะทำงานคุณนันทน์กัศ อาริษนากร	งานคอมพิวเตอร์	672	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
4	โต๊ะทำงานคุณสิริลักษณ์ ยาวีราช	งานคอมพิวเตอร์	648	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
5	โต๊ะทำงานคุณกมลวรรณ ขุนศรี	งานคอมพิวเตอร์	887	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
6	โต๊ะทำงานคุณวชิระ กังวานคุณากร	งานคอมพิวเตอร์	883	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
7	โต๊ะทำงานคุณชฎาภรณ์ เจริญศิริ	งานคอมพิวเตอร์	654	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
8	โต๊ะทำงานคุณมารีสา แมนไทยสงค์	งานคอมพิวเตอร์	869	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
9	โต๊ะทำงานคุณดวงพร ชัยกิจ	งานคอมพิวเตอร์	694	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
10	โต๊ะทำงานคุณสุพรรณิ ประเทศ	งานคอมพิวเตอร์	670	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
11	โต๊ะทำงานคุณพัชรินทร์ ชาญสกุลเดช	งานคอมพิวเตอร์	691	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
12	โต๊ะทำงานคุณเอกศักดิ์ เลี้ยวกุล	งานคอมพิวเตอร์	676	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
13	โต๊ะทำงานคุณณัฐษา เจริญสุข	งานคอมพิวเตอร์	900	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
14	โต๊ะทำงานคุณยูจิ เซโอะ	งานคอมพิวเตอร์	561	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
15	โต๊ะทำงานคุณกฤษฎ จันทรักษา	งานคอมพิวเตอร์	542	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
16	โต๊ะทำงานคุณชฎริษฐ์ วงศ์สิงหนกุล	งานคอมพิวเตอร์	900	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
17	โต๊ะทำงานคุณสกุลชัย นุตตะโยธิน	งานคอมพิวเตอร์	468	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
18	PL 1 : โต๊ะเขียนแบบ (คุณประจักษ์ ทิพมล)	เขียนแบบ	433	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
19	โต๊ะทำงานคุณกฤษฎะ เนียมสัมฤทธิ์	งานคอมพิวเตอร์	652	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
20	โต๊ะทำงานคุณประจักษ์ ทิพมล	งานคอมพิวเตอร์	951	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
21	โต๊ะทำงานคุณวีรพล เงินราง	งานคอมพิวเตอร์	702	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
22	โต๊ะทำงานคุณกัลย์รัตน์ ธรรมรัตนรัมย์	งานคอมพิวเตอร์	710	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
23	โต๊ะทำงานคุณไชยยันต์ ประสมศรี	งานคอมพิวเตอร์	775	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
24	โต๊ะทำงานคุณกฤษฎา บุญชู	งานคอมพิวเตอร์	438	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
25	โต๊ะทำงานคุณจิรนนท์ ฝอยทอง	งานคอมพิวเตอร์	681	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
26	โต๊ะทำงานคุณรัชชิต กงสม	งานคอมพิวเตอร์	976	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
27	โต๊ะทำงานคุณธนรงค์ โหสิ	งานคอมพิวเตอร์	929	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
28	โต๊ะทำงานคุณ โนริอิโระ ซากาอิ	งานคอมพิวเตอร์	666	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
29	โต๊ะทำงานคุณพิชิต รัตนสังข์	งานคอมพิวเตอร์	642	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
30	โต๊ะทำงานคุณวิเชษฐ์ สายแวว	งานคอมพิวเตอร์	958	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน

ตารางที่ 3.2.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

ลำดับ	จุดตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ^[1] (ลักซ์)				ผลการประเมิน
			ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 2	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 2	มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 3	มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3	
	การตรวจวัดแบบจุด Office (ต่อ)								
31	โต๊ะทำงานคุณชาโตชิ คามาตะ	งานคอมพิวเตอร์	585	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
32	โต๊ะทำงานคุณสุริยา สังข์ศิลป์ชัย	งานคอมพิวเตอร์	968	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
33	โต๊ะทำงานคุณนาโอะทาเกะ ชิเกมิ	งานคอมพิวเตอร์	750	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
34	โต๊ะทำงานคุณพัชรินทร์ หอมนาน	งานคอมพิวเตอร์	646	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
35	โต๊ะทำงานคุณนิยม โพธิสาร	งานคอมพิวเตอร์	938	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
36	โต๊ะทำงานคุณกิตติวัฒน์ นุกุล	งานคอมพิวเตอร์	804	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
37	โต๊ะทำงานคุณกัตซุฮาคิ โอะตะ	งานคอมพิวเตอร์	440	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
38	โต๊ะทำงานคุณชิโร ยามาซากิ	งานคอมพิวเตอร์	700	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
39	โต๊ะทำงานคุณอำนาจ พวงมณี	งานคอมพิวเตอร์	900	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
40	โต๊ะประกอบอาหาร (คุณอุทิศ ยอดสง่า)	ประกอบอาหาร	422	300 - 400	-	-	-	-	ผ่าน
	Production Line								
41	เครื่อง EW 1 (คุณพงศกร ปานันท์)	ตรวจงานหยاب ด้วยสายตา	526	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
42	เครื่อง EW 1 : โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณพงศกร ปานันท์)	งานคอมพิวเตอร์	509	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
43	เครื่อง EW 2 (คุณพงศกร ปานันท์)	ตรวจงานหยاب ด้วยสายตา	542	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
44	เครื่อง E 1 : โต๊ะทำงาน (คุณพงศกร ปานันท์)	งานเอกสาร	451	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
45	เครื่องกลึง NC-L-1 (คุณเนรศร ทองยศ)	ตรวจงานหยاب ด้วยสายตา	444	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
46	เครื่อง GF 1 (คุณสกล คุ่มประยูร)	ตรวจงานหยاب ด้วยสายตา	702	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
47	เครื่อง GF 2 (คุณสกล คุ่มประยูร)	ตรวจงานหยاب ด้วยสายตา	661	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
48	เครื่อง GF 3 (คุณอำพล บำรุงแก้ว)	ตรวจงานหยاب ด้วยสายตา	508	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
49	เครื่อง GF 4 (คุณอำพล บำรุงแก้ว)	ตรวจงานหยاب ด้วยสายตา	866	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
50	เครื่อง GF 5 (คุณอำพล บำรุงแก้ว)	ตรวจงานหยاب ด้วยสายตา	642	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
51	เครื่อง GFR 2 (คุณมานิตย์ วงศ์สุทะ)	ตรวจงานหยاب ด้วยสายตา	418	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน

ตารางที่ 3.2.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

ลำดับ	จุดตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ^[2] (ลักซ์)				ผลการ ประเมิน
			ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 2	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 2	มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 3	มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3	
52	การตรวจวัดแบบจุด Production Line (ต่อ) เครื่อง GFR 3 (คุณภาพติดตั้ง วังศ์สุทะ)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	564	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
53	เครื่อง GI 2 (คุณภาพเพชร บริพันธ์)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	256	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
54	เครื่อง GI 3 (คุณภาพเพชร บริพันธ์)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	323	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
55	เครื่อง GI 4 (คุณภาพเพชร บริพันธ์)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	489	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
56	เครื่อง GI 5 (คุณภาพกษคา กันทะเขียว)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	320	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
57	เครื่อง GI 6 (คุณภาพนัย แพงพา)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	499	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
58	เครื่อง GI 7 (คุณภาพนัย แพงพา)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	593	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
59	เครื่อง GI 8 (คุณภาพนัย แพงพา)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	550	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
60	เครื่อง GO 2 (คุณภาพสุชาติ ธรรมรัตน์)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	249	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
61	เครื่อง GO 4 (คุณภาพเดชธร งามฉลาด)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	241	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
62	เครื่อง GO 5 (คุณภาพสุชาติ ธรรมรัตน์)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	279	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
63	เครื่อง L-1 (คุณภาพเรศร ทองยศ)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	340	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
64	เครื่อง L-2 (คุณภาพพิชิต รัตนสังข์)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	303	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
65	เครื่อง L-3 (คุณภาพชัยณรงค์ อุ้มรัมย์)	งานกลึง	306	300 - 400	-	-	-	-	ผ่าน
66	เครื่อง L-4 (คุณภาพชัยณรงค์ อุ้มรัมย์)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	441	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
67	เครื่อง NC-L-2 (คุณภาพชัยณรงค์ อุ้มรัมย์)	งานกลึง	595	300 - 400	-	-	-	-	ผ่าน
68	เครื่อง V33I (คุณภาพอำนาจ พวงมณี)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	631	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
69	เครื่อง MC-1 (คุณภาพอำนาจ พวงมณี)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	623	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน

ตารางที่ 3.2.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

ลำดับ	จุดตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ^[2] (ลักซ์)				ผลการ ประเมิน
			ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 2	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 2	มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 3	มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3	
70	การตรวจวัดแบบจุด Production Line (ต่อ) เครื่อง SW-1 (คุณพิชิต รัตนสังข์)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายคา	987	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
71	โต๊ะวัดขนาดชิ้นงาน GO 2 (คุณสุชาติ ธรรมรัตนารมย์)	วัดขนาดชิ้นงาน	351	300 - 400	-	-	-	-	ผ่าน
72	โต๊ะวัดขนาดชิ้นงาน GO 5 (คุณสุชาติ ธรรมรัตนารมย์)	วัดขนาดชิ้นงาน	374	300 - 400	-	-	-	-	ผ่าน
73	เครื่อง F2-1 (คุณดาวเพชร บริพันธ์)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายคา	302	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
74	เครื่อง RD-1 (คุณนเรศร ทองยศ)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายคา	266	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
75	โต๊ะทำงานคุณคนัย แพงมา	งานคอมพิวเตอร์	401	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
76	โต๊ะวัดขนาดชิ้นงาน GF 1 (คุณสกล กุ่มประยูร)	วัดขนาดชิ้นงาน	309	300 - 400	-	-	-	-	ผ่าน
77	โต๊ะวัดขนาดชิ้นงาน GF 2 (คุณสกล กุ่มประยูร)	วัดขนาดชิ้นงาน	318	300 - 400	-	-	-	-	ผ่าน
78	เครื่อง AGE 1 (คุณองอาจ พวงมณี)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายคา	597	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
79	เครื่อง AGE 2 (คุณองอาจ พวงมณี)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายคา	623	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
80	เครื่อง GLP 1 (คุณชัยณรงค์ ทาลา)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายคา	518	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
81	เครื่อง GLP 2 (คุณชัยณรงค์ ทาลา)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายคา	562	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
82	QC Room โต๊ะวัดขนาดชิ้นงาน (คุณกันติทัต สุทธรณะ)	วัดขนาดชิ้นงาน	1,227	300 - 400	1,109	300	1,094	200	ผ่าน
83	Contracer CV-4500 (1) (คุณธวัชชัย วิจิตรบรรจง)	งานเอกสาร	557	400 - 500	-	-	-	-	ผ่าน
84	Contracer CV-4500 (2) (คุณธวัชชัย วิจิตรบรรจง)	อ่านค่าจากหน้าจอ	1,246	400 - 500	1,230	300	1,287	200	ผ่าน
85	เครื่องวัดไมโครมิเตอร์ (คุณรัชนิ โพร้พันธ์)	เครื่องมือวัด	1,462	700 - 800	1,232	300	1,318	200	ผ่าน
86	CMM (คุณธวัชชัย วิจิตรบรรจง)	อ่านค่าจากหน้าจอ	1,092	400 - 500	1,066	300	1,032	200	ผ่าน
87	Contracer SV-C3100 (คุณธวัชชัย วิจิตรบรรจง)	อ่านค่าจากหน้าจอ	1,056	400 - 500	1,036	300	1,015	200	ผ่าน

ตารางที่ 3.2.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

ลำดับ	จุดตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)		ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ ^[2] (ลักซ์)				ผลการประเมิน
			ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 2	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 2	มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 3	มาตรฐาน ^[1] ตารางที่ 3	
88	การตรวจวัดแบบจุด Packing Room โต๊ะ Packing (คุณสมบัติของ นัทยานนท์)	งานบรรจุ	523	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
89	LP Room LP 1 : โต๊ะทำงานคุณอภิวัฒน์ บุญตาท้าว	จัดชั้นงาน	1,486	500 - 600	1,414	300	1,123	200	ผ่าน
90	LP 2 : โต๊ะทำงานคุณชนพล ดวงแก้ว	จัดชั้นงาน	3,110	500 - 600	2,820	600	2,730	300	ผ่าน
91	LP 3 : โต๊ะทำงานคุณเดือนเพ็ญ ยามรัมย์	จัดชั้นงาน	1,224	500 - 600	1,270	300	1,128	200	ผ่าน
92	LP 4 : โต๊ะทำงานคุณแดนชัย ไกรจันทร์	จัดชั้นงาน	1,578	500 - 600	1,258	300	1,158	200	ผ่าน
93	GP Room เครื่อง GP 2 (คุณพัฒนา อุปคำ)	งานหยาบ ที่ทำที่เครื่อง GP	230	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
94	เครื่อง NCGP 1 (คุณอนุกุล แผลล้มล้ำ)	งานหยาบ ที่ทำที่เครื่อง NCGP	218	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
95	เครื่อง NCGP 2 (คุณพัฒนา อุปคำ)	งานหยาบ ที่ทำที่เครื่อง NCGP	215	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
96	Welding Room เครื่อง H1 (คุณชัยณรงค์ อุ้มรัมย์)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	323	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
97	เครื่อง P1 (คุณชัยณรงค์ อุ้มรัมย์)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	282	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
98	Osaka Jack (P2) (คุณชัยณรงค์ อุ้มรัมย์)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	245	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
99	เครื่องเชื่อมด้วยก๊าซ (คุณชัยณรงค์ อุ้มรัมย์)	งานเชื่อมด้วยก๊าซ	263	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน
100	เครื่องขัด (คุณชัยณรงค์ อุ้มรัมย์)	ตรวจงานหยาบ ด้วยสายตา	211	200 - 300	-	-	-	-	ผ่าน

หมายเหตุ

^[1] มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560 ข้อ 4

^[2] ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ 1) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ 1,000 ลักซ์

สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง **แบบพื้นที่** มีรายละเอียดดังนี้

ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบพื้นที่ จำนวน 8 พื้นที่ ซึ่งผลการประเมินพบว่า ทุกพื้นที่ที่มีค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่างและจุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุดเป็นไปตามมาตรฐานของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด

จากผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง **แบบจุด** มีรายละเอียดดังนี้

ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ 1) หรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน จำนวน 100 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 211 – 3,110 ลักซ์ ซึ่งผลการประเมินพบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด

ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างพื้นที่ 1 มีค่าตั้งแต่ 1,000 ลักซ์ขึ้นไป เป็นบริเวณถัดจากที่ให้ลูกจ้างทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง (พื้นที่ 2) จำนวน 9 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 1,036 – 2,820 ลักซ์ ซึ่งผลการประเมินพบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด

ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างพื้นที่ 1 มีค่าตั้งแต่ 1,000 ลักซ์ขึ้นไป เป็นบริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้าง (พื้นที่ 3) จำนวน 9 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 1,015 – 2,730 ลักซ์ ซึ่งผลการประเมินพบว่า ทุกจุดตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด

3.2.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA_{8hrs})ตารางที่ 3.2.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA_{8hrs}) ในพื้นที่ทำงาน

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	เวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA_{8hrs}) (dBA)	ผลการประเมิน	ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) (dBA)	ผลการประเมิน
1	Office หน้าห้อง : เครื่องถ่ายเอกสาร	08:25 น. – 16:25 น.	54	ผ่าน	90	ผ่าน
2	ท้ายห้อง : เครื่องถ่ายเอกสาร	08:28 น. – 16:28 น.	57	ผ่าน	74	ผ่าน
3	Production Line ระหว่างเครื่อง GFR 2 และ 3	08:32 น. – 16:32 น.	81	ผ่าน	97	ผ่าน
4	เครื่อง GI 6	08:35 น. – 16:35 น.	80	ผ่าน	94	ผ่าน
5	ระหว่างเครื่อง GO 3 และ 4	08:38 น. – 16:38 น.	78	ผ่าน	93	ผ่าน
6	เครื่องกลึง NC-L-1	08:40 น. – 16:40 น.	80	ผ่าน	94	ผ่าน
7	Wire Cut EW 1	08:47 น. – 16:47 น.	74	ผ่าน	100	ผ่าน
8	Production Line (New) เครื่อง WT-1	08:54 น. – 16:54 น.	75	ผ่าน	89	ผ่าน
9	ระหว่างเครื่อง AGE 1 และ 2	08:56 น. – 16:56 น.	75	ผ่าน	87	ผ่าน
10	เครื่อง GLP	08:59 น. – 16:59 น.	66	ผ่าน	81	ผ่าน
11	QC Room พื้นที่ส่วนรวม	09:03 น. – 17:03 น.	63	ผ่าน	87	ผ่าน
12	LP Room พื้นที่ส่วนรวม	09:06 น. – 17:06 น.	71	ผ่าน	90	ผ่าน
13	GP Room พื้นที่ส่วนรวม	09:09 น. – 17:09 น.	72	ผ่าน	87	ผ่าน
มาตรฐาน			85 ^[1]	-	115 ^[2]	-

หมายเหตุ

^[1] มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ข้อ 3

^[2] มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 หมวด 3 เสียง ข้อ 7

สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีรายละเอียดดังนี้

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA_{8hrs}) จำนวน 13 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 54 – 81 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า ทุกจุดตรวจวัด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในเปิดชั่วโมงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ

ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) จำนวน 13 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 74 – 100 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า ทุกจุดตรวจวัด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานที่กำหนดให้ระดับเสียงสูงสุดไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ

3.2.3 ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล

ตารางที่ 3.2.3 ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซนต์ (%)	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA _{8hrs}) (dBA)	ผลการประเมิน	ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Lmax) (dBA)	ผลการประเมิน
1	Office หน้าห้อง : เครื่องถ่ายเอกสาร - น.ส.สิริลักษณ์ ขาววิราช	0.1	55	ผ่าน	72	ผ่าน
2	ท้ายห้อง : เครื่องถ่ายเอกสาร - นายกิตติวัฒน์ นุญถ	0.1	55	ผ่าน	76	ผ่าน
3	Production Line ระหว่างเครื่อง GFR 2 และ 3 - นายวุฒิเศรษฐ์ บุญธรรม	99.3	85	ผ่าน	112	ผ่าน
4	เครื่อง GI 6 - นายดาวเพชร บริพันธ์	25.3	79	ผ่าน	109	ผ่าน
5	ระหว่างเครื่อง GO 3 และ 4 - นายอัยฉวรุช พึ่งมาก	55.0	82	ผ่าน	114	ผ่าน
6	เครื่องกลึง NC-L-1 - นายพิชญ์ ลาสัย	8.9	74	ผ่าน	103	ผ่าน
7	Wire Cut EW 1 - นายเดชาธร งามেলা	21.1	78	ผ่าน	103	ผ่าน
8	เครื่อง MC-1 - นายเทพกรณ์ บุญเหมาะ	6.4	73	ผ่าน	108	ผ่าน
9	Production Line (New) ระหว่างเครื่อง AGE 1 และ 2 - นายองอาจ พวงมณี	2.1	68	ผ่าน	91	ผ่าน
10	เครื่อง GLP - นายวุฒิเศรษฐ์ บุญธรรม	0.4	61	ผ่าน	87	ผ่าน
11	QC Room พื้นที่ส่วนรวม - นายกันตพัทธ์ สุทธนะ	0.5	62	ผ่าน	89	ผ่าน
มาตรฐาน			85 ^[1]	-	115 ^[2]	-

ตารางที่ 3.2.3 ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA _{8hrs}) (dBA)	ผลการประเมิน	ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Lmax) (dBA)	ผลการประเมิน
12	LP Room เครื่อง LP 1 - น.ส.เดือนเพ็ญ ยามรัมย์	3.8	70	ผ่าน	86	ผ่าน
13	เครื่อง LP 2 - นายชนพล ดวงแก้ว	0.8	64	ผ่าน	95	ผ่าน
14	เครื่อง LP 7 - นายธนาศิลป์ โธแพงจันทร์	1.0	65	ผ่าน	96	ผ่าน
15	GP Room พื้นที่ส่วนรวม - นายอนุกุล แฉล้มล้ำ	10.5	75	ผ่าน	97	ผ่าน
มาตรฐาน			85 ^[1]	-	115 ^[2]	-

หมายเหตุ

^[1] มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ข้อ 3

^[2] มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 หมวด 3 เสียง ข้อ 7

สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล มีรายละเอียดดังนี้

1. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล คือ น.ส.ศิริลักษณ์ ยาวีราช บริเวณ Office : หน้าห้อง : เครื่องถ่ายเอกสาร พบว่ามีค่า 0.1 % Dose, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA_{8hrs} เท่ากับ 55 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด (Lmax) เท่ากับ 72 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า TWA_{8hrs} และ Lmax มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแปดชั่วโมง

2. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล คือ นายกิตติวัฒน์ นุกุล บริเวณ Office : ท้ายห้อง : เครื่องถ่ายเอกสาร พบว่ามีค่า 0.1 % Dose, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA_{8hrs} เท่ากับ 55 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด (Lmax) เท่ากับ 76 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า TWA_{8hrs} และ Lmax มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแปดชั่วโมง

สรุปผลการตรวจวัด (ต่อ)

จากผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล มีรายละเอียดดังนี้

3. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล คือ นายวุฒิเศรษฐ์ บุญธรรม บริเวณ Production Line : ระหว่างเครื่อง GFR 2 และ 3 พบว่า มีค่า 99.3 % Dose, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA_{8hrs} เท่ากับ 85 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) เท่ากับ 112 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า TWA_{8hrs} และ L_{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแปดชั่วโมง

4. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล คือ นายดาวเพชร บริพันธ์ บริเวณ Production Line : เครื่อง GI 6 พบว่า มีค่า 25.3 % Dose, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA_{8hrs} เท่ากับ 79 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) เท่ากับ 109 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า TWA_{8hrs} และ L_{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแปดชั่วโมง

5. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล คือ นายอัยภูวราช พึ่งมาก บริเวณ Production Line : ระหว่างเครื่อง GO 3 และ 4 พบว่า มีค่า 55.0 % Dose, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA_{8hrs} เท่ากับ 82 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) เท่ากับ 114 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า TWA_{8hrs} และ L_{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแปดชั่วโมง

6. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล คือ นายพิชญ์ ลาศัย บริเวณ Production Line : เครื่องกลึง NC-L-1 พบว่า มีค่า 8.9 % Dose, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA_{8hrs} เท่ากับ 74 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) เท่ากับ 103 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า TWA_{8hrs} และ L_{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแปดชั่วโมง

7. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล คือ นายเดชธร งามেলা บริเวณ Production Line : Wire Cut EW 1 พบว่า มีค่า 21.1 % Dose, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA_{8hrs} เท่ากับ 78 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) เท่ากับ 103 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า TWA_{8hrs} และ L_{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแปดชั่วโมง

8. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล คือ นายเทพกรณ์ บุญเหมาะ บริเวณ Production Line : เครื่อง MC-1 พบว่า มีค่า 6.4 % Dose, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA_{8hrs} เท่ากับ 73 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) เท่ากับ 108 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า TWA_{8hrs} และ L_{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแปดชั่วโมง

9. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล คือ นายองอาจ พวงมณี บริเวณ Production Line (New) : ระหว่างเครื่อง AGE 1 และ 2 พบว่า มีค่า 2.1 % Dose, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA_{8hrs} เท่ากับ 68 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) เท่ากับ 91 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า TWA_{8hrs} และ L_{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแปดชั่วโมง

สรุปผลการตรวจวัด (ต่อ)

จากผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล มีรายละเอียดดังนี้

10. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล คือ นายพิศเรศม์ บุญธรรม บริเวณ Production Line (New) : เครื่อง GLP พบว่า มีค่า 0.4 % Dose, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA_{8hrs} เท่ากับ 61 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด (Lmax) เท่ากับ 87 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า TWA_{8hrs} และ Lmax มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแปดชั่วโมง

11. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล คือ นายกันติทัต สุทธรณะ บริเวณ QC Room : พื้นที่ส่วนรวม พบว่า มีค่า 0.5 % Dose, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA_{8hrs} เท่ากับ 62 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด (Lmax) เท่ากับ 89 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า TWA_{8hrs} และ Lmax มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแปดชั่วโมง

12. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล คือ น.ส.เดือนเพ็ญ ยามรัมย์ บริเวณ LP Room : เครื่อง LP 1 พบว่า มีค่า 3.8 % Dose, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA_{8hrs} เท่ากับ 70 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด (Lmax) เท่ากับ 86 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า TWA_{8hrs} และ Lmax มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแปดชั่วโมง

13. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล คือ นายชนพล ดวงแก้ว บริเวณ LP Room : เครื่อง LP 2 พบว่า มีค่า 0.8 % Dose, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA_{8hrs} เท่ากับ 64 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด (Lmax) เท่ากับ 95 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า TWA_{8hrs} และ Lmax มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแปดชั่วโมง

14. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล คือ นายธนุศิลป์ โธแพงจันทร์ บริเวณ LP Room : เครื่อง LP 7 พบว่า มีค่า 1.0 % Dose, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA_{8hrs} เท่ากับ 65 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด (Lmax) เท่ากับ 96 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า TWA_{8hrs} และ Lmax มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแปดชั่วโมง

15. ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dose) ที่ตัวบุคคล คือ นายอนุกุล แจ่มล้ำ บริเวณ GP Room : พื้นที่ส่วนรวม พบว่า มีค่า 10.5 % Dose, ระดับเสียงเฉลี่ย TWA_{8hrs} เท่ากับ 75 เดซิเบลเอ และได้รับระดับเสียงสูงสุด (Lmax) เท่ากับ 97 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการประเมินพบว่า TWA_{8hrs} และ Lmax มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแปดชั่วโมง